Senkschraube mit Innensechskant DIN 7991, Stahl 08.8, blank

Normen	0 - nicht zutreffend, 0 - nicht zutreffend, DIN 7991, 0 - nicht zutreffend, 0 - nicht zutreffend, 0 - nicht zutreffend, 0 - nicht zutreffend
Werkstoff	Stahl
Festigkeitsklasse	08.8
Oberfläche	Blank
Korrosionsschutzdauer (3)	0 h
RoHS-konform	Ja
Kopfform	Senkkopf
Antriebart	Innensechskant
Gewindeart	Metrisches Gewinde
Gewindeform	Regelgewinde
Produktklasse	A



Art.-Nr.	**4122 84 10**	**4122 84 16**	**4122 85 10**	**4122 85 16**	**4122 85 20**	**4122 85 25**
VE	1000	500	500	500	500	500
Gewindeart x Nenndurchmesser (d_1)	M4	M4	M5	M5	M5	M5
Länge (l_1)	10 mm	16 mm	10 mm	16 mm	20 mm	25 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	8 mm	8 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Kopfhöhe (k_1)	2,3 mm	2,3 mm	2,8 mm	2,8 mm	2,8 mm	2,8 mm
Innenantrieb (s_1)	IS2,5	IS2,5	IS3	IS3	IS3	IS3
Anziehdrehmoment 90% Streckgrenze (1)	3,2 Nm	3,2 Nm	6,4 Nm	6,4 Nm	6,4 Nm	6,4 Nm
Resultierende Vorspannkraft min./max. (2)	1,8-3,5 kN	1,8-3,5 kN	2,9-5,8 kN	2,9-5,8 kN	2,9-5,8 kN	2,9-5,8 kN

Art.-Nr.	**4122 85 30**	**4122 86 12**	**4122 86 16**	**4122 86 20**	**4122 86 25**	**4122 86 30**
VE	500	500	500	500	500	500
Gewindeart x Nenndurchmesser (d_1)	M5	M6	M6	M6	M6	M6
Länge (l_1)	30 mm	12 mm	16 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	10 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Kopfhöhe (k_1)	2,8 mm	3,3 mm	3,3 mm	3,3 mm	3,3 mm	3,3 mm
Innenantrieb (s_1)	IS3	IS4	IS4	IS4	IS4	IS4
Anziehdrehmoment 90% Streckgrenze (1)	6,4 Nm	11 Nm	11 Nm	11 Nm	11 Nm	11 Nm
Resultierende Vorspannkraft min./max. (2)	2,9-5,8 kN	4,1-8,1 kN	4,1-8,1 kN	4,1-8,1 kN	4,1-8,1 kN	4,1-8,1 kN

Art.-Nr.	4122 86 35	4122 88 16	4122 88 20	4122 88 25	4122 88 30	4122 88 40
VE	200	200	200	200	200	200
Gewindeart x Nenndurchmesser (d_1)	M6	M8	M8	M8	M8	M8
Länge (l_1)	35 mm	16 mm	20 mm	25 mm	30 mm	40 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	12 mm	15,57 mm	15,57 mm	15,57 mm	15,57 mm	15,57 mm
Kopfhöhe (k_1)	3,3 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm
Innenantrieb (s_1)	IS4	IS5	IS5	IS5	IS5	IS5
Anziehdrehmoment 90% Streckgrenze (1)	11 Nm	26,5 Nm	26,5 Nm	26,5 Nm	26,5 Nm	26,5 Nm
Resultierende Vorspannkraft min./max. (2)	4,1-8,1 kN	7,5-14,9 kN	7,5-14,9 kN	7,5-14,9 kN	7,5-14,9 kN	7,5-14,9 kN

Art.-Nr.	4122 88 80	4122 810 20	4122 810 30	4122 810 35	4122 810 40	4122 812 25
VE	100	100	200	100	100	100
Gewindeart x Nenndurchmesser (d_1)	M8	M10	M10	M10	M10	M12
Länge (l_1)	80 mm	20 mm	30 mm	35 mm	40 mm	25 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	15,57 mm	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm	24 mm
Kopfhöhe (k_1)	4,4 mm	5,5 mm	5,5 mm	5,5 mm	5,5 mm	6,5 mm
Innenantrieb (s_1)	IS5	IS6	IS6	IS6	IS6	IS8
Anziehdrehmoment 90% Streckgrenze (1)	26,5 Nm	52 Nm	52 Nm	52 Nm	52 Nm	91,5 Nm
Resultierende Vorspannkraft min./max. (2)	7,5-14,9 kN	11,8-23,7 kN	11,8-23,7 kN	11,8-23,7 kN	11,8-23,7 kN	17,2-34,5 kN

Art.-Nr.	4122 812 50
VE	100
Gewindeart x Nenndurchmesser (d_1)	M12
Länge (l_1)	50 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	24 mm
Kopfhöhe (k_1)	6,5 mm
Innenantrieb (s_1)	IS8
Anziehdrehmoment 90% Streckgrenze (1)	91,5 Nm
Resultierende Vorspannkraft min./max. (2)	17,2-34,5 kN

Hinweis

Gefertigt nach DIN 7991. Die DIN 7991 wurde zurückgezogen und durch die ISO 10642 ersetzt. Es besteht eingeschränkte Austauschbarkeit. (Kopfhöhe und Kopfdurchmesser teilweise geändert I NennØ M18, M22, M24) Bei Neukonstruktionen wird empfohlen die marktüblichere ISO-Variante einzusetzen.

CL01_3511120100l, Rev: 0.306, Stand: 18. 08. 2026

Senkungswinkel:
M3 - M20: 90°
M22 & M24: 60°

Diese Schrauben sind aufgrund der Kopfgeometrie nur eingeschränkt belastbar, siehe DIN EN ISO 898-1

Die hier angegebenen Werte wurden rechnerisch, unter der Annahme optimaler Bedingungen und ohne Kenntnis des konstruktiven Umfeldes, ermittelt. Die Streuung der Montagewerkzeuge sowie die Streuung der Reibungszahl wurde nicht explizit berücksichtigt. Im konkreten Fall ist es erforderlich die Angaben auf ihre Anwendbarkeit hin zu überprüfen. Dies liegt im Bereich des Konstruktionsverantwortlichen.

VDI 2230: Anhang A; Annahme Gesamt-Reibwert = 0,12
VDI 2230: Annahme drehmomentgesteuertes Anziehen; Reibungszahlklasse B; daher Annahme Anziehfaktor = 2
DIN ISO EN 4042-1: Tabelle 8 Korrosionsbeständigkeit von gängigen Zink- und Zinklegierungsüberzugsystemen
Fischer, U. (Hrsg.): Tabellenbuch Metall, 45. Auflage, Verlag Europa Lehrmittel, Haan-Gruiten, 2011
DIN 76: Tabelle 2 — Maße für Gewindeauslauf und Gewindefreistich für Innengewinde

CL01_3511120100l, Rev: 0.306, Stand: 18. 08. 2026