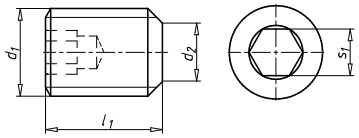
Gewindestift mit Innensechskant und Ringschneide ISO 4029, Stahl 45H, blank

Normen	ISO 4029
Werkstoff	Stahl
Oberfläche	Blank
Härteklasse	45H
Antriebart	Innensechskant
Spitzenform	Ringschneide
RoHS-konform	Ja





Gewindeart x Nenndurchmesser (d_1)	Länge (l_1)	Ringschneidendurchmesser (d_2)	Innenantrieb (s_1)	Art.-Nr.	VE
M2	3 mm	1 mm	IS0,9	**0254 2 3**	1000
M2	4 mm	1 mm	IS0,9	**0254 2 4**	1000
M2	6 mm	1 mm	IS0,9	**0254 2 6**	1000
M2	10 mm	1 mm	IS0,9	**0254 2 10**	500
M2,5	3 mm	1,2 mm	IS1,3	**0254 25 3**	1000
M2,5	4 mm	1,2 mm	IS1,3	**0254 25 4**	200
M2,5	5 mm	1,2 mm	IS1,3	**0254 25 5**	200
M2,5	8 mm	1,2 mm	IS1,3	**0254 25 8**	200
M3	3 mm	1,4 mm	IS1,5	**0254 3 3**	200
M3	4 mm	1,4 mm	IS1,5	**0254 3 4**	200
M3	5 mm	1,4 mm	IS1,5	**0254 3 5**	200
M3	6 mm	1,4 mm	IS1,5	**0254 3 6**	200
M3	8 mm	1,4 mm	IS1,5	**0254 3 8**	200
M3	10 mm	1,4 mm	IS1,5	**0254 3 10**	200
M3	12 mm	1,4 mm	IS1,5	**0254 3 12**	200
M3	16 mm	1,4 mm	IS1,5	**0254 3 16**	200
M3	20 mm	1,4 mm	IS1,5	**0254 3 20**	200
M3	25 mm	1,4 mm	IS1,5	**0254 3 25**	200
M4	3 mm	2 mm	IS2	**0254 4 3**	200
M4	4 mm	2 mm	IS2	**0254 4 4**	200
M4	5 mm	2 mm	IS2	**0254 4 5**	200
M4	6 mm	2 mm	IS2	**0254 4 6**	200
M4	8 mm	2 mm	IS2	**0254 4 8**	200
M4	10 mm	2 mm	IS2	**0254 4 10**	200
M4	12 mm	2 mm	IS2	**0254 4 12**	200
M4	14 mm	2 mm	IS2	**0254 4 14**	200
M4	16 mm	2 mm	IS2	**0254 4 16**	200
M4	18 mm	2 mm	IS2	**0254 4 18**	200
M4	20 mm	2 mm	IS2	**0254 4 20**	200
M4	22 mm	2 mm	IS2	**0254 4 22**	200/500

CL01_3511050203, Rev: 0.374, Stand: 10. 10. 2026

Gewindeart x Nenn-durchmesser (d_1)	Länge (l_1)	Ringschneidendurch-messer (d_2)	Innenantrieb (s_1)	Art.-Nr.	VE
M4	25 mm	2 mm	IS2	**0254 4 25**	200
M4	30 mm	2 mm	IS2	**0254 4 30**	500
M4	35 mm	2 mm	IS2	**0254 4 35**	200
M4	40 mm	2 mm	IS2	**0254 4 40**	200
M5	4 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 5 4**	200
M5	5 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 5 5**	200
M5	6 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 5 6**	200
M5	8 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 5 8**	200
M5	10 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 5 10**	200
M5	12 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 5 12**	200
M5	14 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 5 14**	200
M5	16 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 5 16**	200
M5	20 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 5 20**	200
M5	25 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 5 25**	200
M5	30 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 5 30**	100
M5	35 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 5 35**	100
M5	40 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 5 40**	100
M5	50 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 5 50**	100
M5	60 mm	2,5 mm	IS2,5	**0254 5 60**	100
M6	4 mm	3 mm	IS3	**0254 6 4**	100
M6	5 mm	3 mm	IS3	**0254 6 5**	100
M6	6 mm	3 mm	IS3	**0254 6 6**	100
M6	8 mm	3 mm	IS3	**0254 6 8**	100
M6	10 mm	3 mm	IS3	**0254 6 10**	100
M6	12 mm	3 mm	IS3	**0254 6 12**	100
M6	14 mm	3 mm	IS3	**0254 6 14**	500
M6	16 mm	3 mm	IS3	**0254 6 16**	100
M6	20 mm	3 mm	IS3	**0254 6 20**	100
M6	25 mm	3 mm	IS3	**0254 6 25**	100
M6	30 mm	3 mm	IS3	**0254 6 30**	100
M6	35 mm	3 mm	IS3	**0254 6 35**	100
M6	40 mm	3 mm	IS3	**0254 6 40**	100
M6	45 mm	3 mm	IS3	**0254 6 45**	100
M6	50 mm	3 mm	IS3	**0254 6 50**	100
M6	55 mm	3 mm	IS3	**0254 6 55**	100
M6	60 mm	3 mm	IS3	**0254 6 60**	100
M6	70 mm	3 mm	IS3	**0254 6 70**	100
M8	6 mm	5 mm	IS4	**0254 8 6**	100
M8	8 mm	5 mm	IS4	**0254 8 8**	100
M8	10 mm	5 mm	IS4	**0254 8 10**	100
M8	12 mm	5 mm	IS4	**0254 8 12**	100
M8	14 mm	5 mm	IS4	**0254 8 14**	500
M8	16 mm	5 mm	IS4	**0254 8 16**	100
M8	20 mm	5 mm	IS4	**0254 8 20**	100
M8	25 mm	5 mm	IS4	**0254 8 25**	100
M8	30 mm	5 mm	IS4	**0254 8 30**	100
M8	35 mm	5 mm	IS4	**0254 8 35**	100
M8	40 mm	5 mm	IS4	**0254 8 40**	100
M8	45 mm	5 mm	IS4	**0254 8 45**	100
M8	50 mm	5 mm	IS4	**0254 8 50**	100
M8	60 mm	5 mm	IS4	**0254 8 60**	100
M8	70 mm	5 mm	IS4	**0254 8 70**	100
M8	80 mm	5 mm	IS4	**0254 8 80**	100
M8	90 mm	5 mm	IS4	**0254 8 90**	100

Gewindeart x Nenn-durchmesser (d_1)	Länge (l_1)	Ringschneidendurch-messer (d_2)	Innenantrieb (s_1)	Art.-Nr.	VE
M10	8 mm	6 mm	IS5	**0254 10 8**	100
M10	10 mm	6 mm	IS5	**0254 10 10**	100
M10	12 mm	6 mm	IS5	**0254 10 12**	100
M10	16 mm	6 mm	IS5	**0254 10 16**	100
M10	20 mm	6 mm	IS5	**0254 10 20**	100
M10	25 mm	6 mm	IS5	**0254 10 25**	100
M10	30 mm	6 mm	IS5	**0254 10 30**	100
M10	35 mm	6 mm	IS5	**0254 10 35**	100
M10	40 mm	6 mm	IS5	**0254 10 40**	100
M10	45 mm	6 mm	IS5	**0254 10 45**	100
M10	50 mm	6 mm	IS5	**0254 10 50**	100
M10	60 mm	6 mm	IS5	**0254 10 60**	100
M10	70 mm	6 mm	IS5	**0254 10 70**	50
M10	80 mm	6 mm	IS5	**0254 10 80**	50
M12	10 mm	8 mm	IS6	**0254 12 10**	500
M12	12 mm	8 mm	IS6	**0254 12 12**	100
M12	16 mm	8 mm	IS6	**0254 12 16**	100
M12	20 mm	8 mm	IS6	**0254 12 20**	100
M12	25 mm	8 mm	IS6	**0254 12 25**	100
M12	30 mm	8 mm	IS6	**0254 12 30**	100
M12	35 mm	8 mm	IS6	**0254 12 35**	100
M12	40 mm	8 mm	IS6	**0254 12 40**	100
M12	45 mm	8 mm	IS6	**0254 12 45**	200
M12	50 mm	8 mm	IS6	**0254 12 50**	200
M12	55 mm	8 mm	IS6	**0254 12 55**	100
M12	60 mm	8 mm	IS6	**0254 12 60**	100
M12	80 mm	8 mm	IS6	**0254 12 80**	50
M14	14 mm	9 mm	IS6	**0254 14 14**	200
M14	16 mm	9 mm	IS6	**0254 14 16**	200
M14	20 mm	9 mm	IS6	**0254 14 20**	200
M14	30 mm	9 mm	IS6	**0254 14 30**	200
M14	50 mm	9 mm	IS6	**0254 14 50**	100
M16	16 mm	10 mm	IS8	**0254 16 16**	200
M16	20 mm	10 mm	IS8	**0254 16 20**	50
M16	25 mm	10 mm	IS8	**0254 16 25**	25
M16	30 mm	10 mm	IS8	**0254 16 30**	100
M16	35 mm	10 mm	IS8	**0254 16 35**	100
M16	40 mm	10 mm	IS8	**0254 16 40**	25
M16	45 mm	10 mm	IS8	**0254 16 45**	100
M16	50 mm	10 mm	IS8	**0254 16 50**	100
M16	60 mm	10 mm	IS8	**0254 16 60**	10
M16	70 mm	10 mm	IS8	**0254 16 70**	10
M16	80 mm	10 mm	IS8	**0254 16 80**	50
M16	100 mm	10 mm	IS8	**0254 16 100**	50
M20	25 mm	14 mm	IS10	**0254 20 25**	100
M20	40 mm	14 mm	IS10	**0254 20 40**	50
M20	70 mm	14 mm	IS10	**0254 20 70**	25
M24	30 mm	16 mm	IS12	**0254 24 30**	50
M24	60 mm	16 mm	IS12	**0254 24 60**	25

CL01_3511050203, Rev: 0.374, Stand: 10. 10. 2026

Details/Anwendung

Gewindestifte aus Stahl dürfen nur auf Druck belastet werden (siehe auch DIN EN ISO 898-5). Typische Anwendungen sind das Klemmen in einem Stellring oder Drücken auf ein Gegenstück. Gewindestifte aus Stahl sind deshalb extrem hart, um die Torsionsfestigkeit im Innen-6kt beim Anziehen/Lösen zu gewähren.

Werden Gewindestifte angeschweißt, mit Muttern angezogen bzw. gekontert oder auf Biegung belastet, so liegt mit großer Wahrscheinlichkeit eine falsche Anwendung vor. Jedes Aufbringen von Zugspannung entspricht nicht dem vorgesehenen Einsatzzweck und kann zum Versagen führen.

Tipp:
Rostfreie Gewindestifte aus Edelstahl A2/A4 sind nicht speziell gehärtet und können gegebenenfalls für Zugbelastungen eingesetzt werden.

Hinweis

Härteklasse 45H entspricht einer Härte von 450 HV

ISO 4029 ersetzt DIN 916 | Es besteht Austauschbarkeit | Nenn-Ø M1,4, M1,8, M14, M18, M22 entfallen | Härteklassen für nichtrostende Stähle eingeführt.

CL01_3511050203, Rev: 0.374, Stand: 10. 10. 2026