Rundbürste Universal Messingdraht gewellt mit Schaft

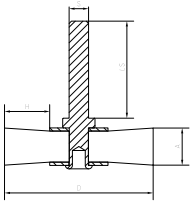
Ideales Allroundwerkzeug auf Stahl, Guss und Aluminium

- Erhöhte Stabilität beim Bürsten
- Gewellte Drahtborsten stützen sich gegenseitig
- Für den Einsatz auf Geradschleifern und Bohrmaschinen





Schaftlänge (LS)	30 mm
Drahtdurchmesser	0,2 mm
Werkstoff Draht	Messing
Ausführung	Gewellt
Aggressivität	Weich
Geeignet für Akkubohr-schrauber	●●○○
Geeignet für Bohrmaschine	●●○○
Geeignet für Geradschleifer	●●●●
Drehzahl max.	15000 1/min
EN-Norm	1083-2
Farbleitsystem	Universal



Durchmesser x Nutzbreite x Schaftdurchmesser (DxAxS)	Nutzbare Drahtlänge (H)	Art.-Nr.	VE
50 x 10 x 6 mm	12 mm	**5465 430 505**	5
70 x 12 x 6 mm	19 mm	**5465 430 706**	5

Details/Anwendung

- Entfernen von Rost, Farbe, Verschmutzungen o. ä.
- Reinigung von Schweißnähten
- Leichte Entgratarbeiten

Anwendungshinweise (Optimierung der Bürstergebnisse)

Maßnahme	Umfangsgeschwin-digkeit	Bürstendurchmesser	Drahtstärke	Besatzlänge
Bürstwirkung erhöhen	↑	↑	↑	↓
Bürstwirkung verringern	↓	↓	↓	↑
Bürste überträgt Grat	↓		↑	↓

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit [in m/s]							
	15	20	25	30	35	40	45	50
Entgraten			25 - 35					

CL01_7502010213, Rev. 0.92, Stand: 27. 04. 2026

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit [in m/s]
Schweißnahtreinigung	35 - 45
Entfernung von Zunder	35 - 45
Politur	30 - 40
Kunststoffbearbeitung	15 - 25

Hinweis

- Hohe Drehzahlen verbessern die Bürstleistung und die Standzeit
- Nur die Besatzspitzen wirken auf das Werkstück ein. Zu starker Anpressdruck verbessert nicht das Ergebnis, erhöht aber die notwendige Antriebsleistung und setzt die Lebensdauer der Bürste herab.
- Zu allen Arbeiten mit Maschinenbürsten sind Schutzbrillen und Schutzhandschuhe zu tragen!

CL01_7502010213, Rev: 0.92, Stand: 27. 04. 2026