Diamantfrässcheibe Kombi

Zum schnellen Schneiden und gleichzeitigen Fräsen von Kabelkanälen mit Mauerschlitzfräsen mit mindestens 1.800 Watt. Das mühevolle und zeitraubende Herausnehmen des Mittelstegs entfällt.



Abbildung ähnlich

Bis zu 50% Zeitersparnis
Die spezielle Anordung und Geometrie der nebeneinander positionierten Diamanttrennscheiben ermöglichen das Schneiden und Fräsen in einem Arbeitsgang.

Schutz vor Hinterschnitt speziell in besonders abrasiven Materialien
Spezielle Schutzsegmente

Reduzierung von Staub und Schmutz
Durch das gleichzeitige Schneiden und Fräsen wird schon während des Arbeitsvorgangs mithilfe der Mauerschlitzfräse der Staub bzw. Schmutz des kompletten Schlitzes abgesaugt.

Optimal für 20 bzw. 25 mm Leerrohre
Aufgrund des leichten Untermaßes wird eine gewisse Grundklemmung des Leerrohres (ohne zusätzliches Befestigungmaterials) erreicht und erleichtert so zusätzlich das Arbeiten.

Vielseitigkeit	●●●○
Standzeit	●●○○
Schnittgeschwindigkeit	●●●○
Schnittgüte	●●○○
Durchmesser (Ø)	125 mm
Bohrung	22,23 mm
Segmenthöhe	10 mm
Segmentstärke	2,2 mm
Segmentverbindung	Laser
Drehzahl max.	12250 U/min
Umfangsgeschwindigkeit max.	80 m/s

Schnittbreite	Segmentanzahl	Art.-Nr.	VE
19 mm	26 STK	**5527 961 129**	1
24 mm	36 STK	**5527 961 126**	1

Details/Anwendung

Kalksandstein, Gasbeton, Bims, Betonerzeugnisse, Beton, Beton (leicht armiert), ideal für Kammersteine (Poroton etc.). Bei besonders harten Materialien die maximale Arbeitstiefe in zwei Arbeitsschritten herstellen.

CL01_75090101146, Rev: 0.548, Stand: 02. 12. 2024

Hinweis

- Diamanttrennscheiben werden bei zu hohen Drehzahlen stumpf und verschleißen zu schnell bei zu niedriger Umfangsgeschwindigkeit
- Bei Verlust der Schnittfreudigkeit (Erkennungsmerkmal starker Funkenflug) die Scheibe in abrasivem Material, wie z.B. Sandstein, durch mehrere Schnitte, nachschärfen
- Größere Werkstückquerschnitte in mehreren Abschnitten trennen (Pendelschnitt)
- Ohne Druck arbeiten – das Gewicht der Maschine genügt. Erhöhter Druck führt zu erhöhtem Verschleiß.
- Diamanttrennscheiben sind für den geraden Schnitt konstruiert. Durch das Schneiden von Kurven wird das Blatt deformiert und es entstehen Kernrisse und Segmentabrisse – Verletzungsgefahr!
- Trotz der Sicherheit des Werkzeuges mit Schutzbrille und Schutzkleidung arbeiten
- Angaben auf dem Etikett (max. Drehzahl), Verwendungseinschränkungen, Sicherheitshinweise beachten
- Richtungspfeil auf der Scheibe muss mit Drehrichtung der Maschine übereinstimmen
- Nicht zulässig für Seitenschleifen
- Entsprechende Schutzhaube verwenden
- Aufspannen nur durch sachkundige Person (keine Gewalt anwenden, saubere, gleich große Spannflansche verwenden, Probelauf durchführen)
- Beschädigte, falsch aufgespannte oder eingesetzte Schleifwerkzeuge sind gefährlich und können zu schwerwiegenden Verletzungen führen

CL01_75090101146, Rev: 0.548, Stand: 02. 12. 2024