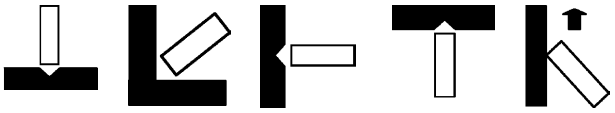
Stabelektrode Inox 29.9 gelb

Universalelektrode mit Rutil-Umhüllung und sehr guten Schweißeigenschaften.

- Glatte Nahtzeichnung
- Geringe Spritzverluste
- Leichte Schlackenentfernbarkeit





Drahtdurchmesser (Ø)	3,2 mm
Länge	350 mm
Stromstärke min./max.	55-120 A
Gewicht	1,9 kg
Normen	ISO 3581
American Welding Society (AWS)	A5.4: E 312-17
Umhüllung der Stabelektrode	Rutil
Werkstoff	Edelstahl, 1.4337
Typbezeichnung	E29 9 R 1 2
Zugfestigkeit min.	660 N/mm^2
Dehnung längs min.	20 %

Art.-Nr. 0982 325 5
VE: 55

Details/Anwendung

- Für schwer schweißbare Stähle, Auftragsschweißungen an Warmarbeitswerkzeugen sowie Schienen, Laufrollen und Kunststoff pressformen. Zähe spannungsausgleichende Zwischenschichten bei Hartauftragsschweißungen. Zähe Verbindungsschweißungen an Stählen höherer Festigkeit und zwischen artverschiedenen Werkstoffen. Verbindungsschweißungen an Manganhartstahl.
- Auch geeignet für die Arbeit an Edelstahl A4 mit St37 sowie Grundwerkstoff 1.3401

Hinweis

Die Elektrode kann mit Gleichstrom +Pol und Wechselstrom verschweißt werden.

CL01_7001040112, Rev: 0.241, Stand: 02. 12. 2024