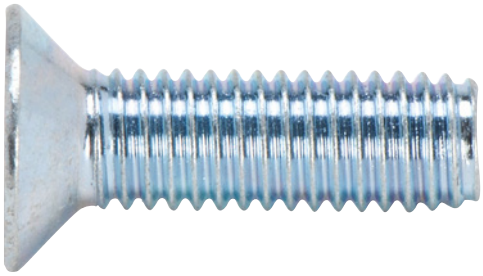
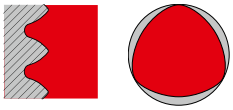
GEFU® Gewindefurchende Schraube mit Taptite 2000®-Gewinde, Senkkopf und Innensechsrund





DIN 7500-1, Stahl einsatzgehärtet (-O-) verzinkt, blau passiviert (A2K) mit Gleitbeschichtung

Gewindefurchende Schrauben formen ein Mutterngewinde in gegossenen Sacklöchern, Durchzügen, gebohrten, gelaserten und gestanzten Blechteilen selbst. Im Gegensatz zum Gewindeschneiden wird die Materialstruktur im Gegengewinde beim Gewindefurchen nicht unterbrochen sondern verdrängt und kaltverfestigt.

Vorteile:

Kostenersparnis
- Das Gewindeschneiden entfällt

Spanlose Gewindeformung

Niedrige Furchmomente bei hoher Flankenüberdeckung der Gewinde
- TRILOBULAR-Form des Kerndurchmessers in Kombination mit dem Radiusprofil der Gewindeflanken

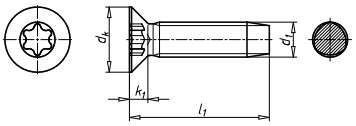
Hohe Klemmkraft
- Durch niedrige Furchmomente

Hohe Tragkraft
- Durch große Flankenüberdeckung der Gewinde
- Durch kaltverfestigtes Gegengewinde (Mutterngewinde)

Verliersicherung (Verringerung der Losdrehtendenz)
- Spielfreier und selbsthemmender Sitz des Gewindes

Geformtes Gewinde entspricht einem metrischen Regelgewinde
- Die GEFU kann im Bedarfsfall durch eine metrische Schraube ersetzt werden.

Normen	DIN 7500-1
Werkstoff	Stahl, einsatzgehärtet
Oberfläche	Verzinkt
Kopfform	Senkkopf
Gewindeart	Metrisches Gewinde
RoHS-konform	Ja



CL01_3502060303, Rev: 0.383, Stand: 17.07.2026

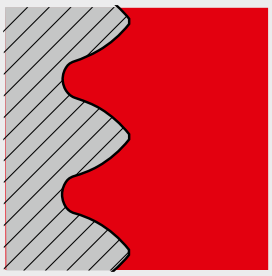
Gewindeart x Nenndurchmesser (d_1)	Länge (l_1)	Kopfdurchmesser (d_k)	Kopfhöhe (k_1)	Innenantrieb	Richtwert für Lochdurchmesser	Art.-Nr.	VE
M2,5	6 mm	4,7 mm	1,5 mm	TX8	2,3 mm	**0209 722 506**	200
M3	6 mm	5,5 mm	1,65 mm	TX10	2,8 mm	**0209 723 06**	200
M3	7 mm	5,5 mm	1,65 mm	TX10	2,8 mm	**0209 723 07**	200
M3	8 mm	5,5 mm	1,65 mm	TX10	2,8 mm	**0209 723 08**	200
M3	10 mm	5,5 mm	1,65 mm	TX10	2,8 mm	**0209 723 10**	200
M3	12 mm	5,5 mm	1,65 mm	TX10	2,8 mm	**0209 723 12**	200
M3	16 mm	5,5 mm	1,65 mm	TX10	2,8 mm	**0209 723 16**	200
M3,5	6 mm	7,3 mm	2,35 mm	TX15	3,2 mm	**0209 723 506**	200
M3,5	8 mm	7,3 mm	2,35 mm	TX15	3,2 mm	**0209 723 508**	200
M3,5	10 mm	7,3 mm	2,35 mm	TX15	3,2 mm	**0209 723 510**	200
M3,5	12 mm	7,3 mm	2,35 mm	TX15	3,2 mm	**0209 723 512**	200
M3,5	16 mm	7,3 mm	2,35 mm	TX15	3,2 mm	**0209 723 516**	200
M4	8 mm	8,4 mm	2,7 mm	TX20	3,7 mm	**0209 724 08**	200
M4	10 mm	8,4 mm	2,7 mm	TX20	3,7 mm	**0209 724 10**	200
M4	12 mm	8,4 mm	2,7 mm	TX20	3,7 mm	**0209 724 12**	200
M4	16 mm	8,4 mm	2,7 mm	TX20	3,7 mm	**0209 724 16**	200
M4	20 mm	8,4 mm	2,7 mm	TX20	3,7 mm	**0209 724 20**	200
M4	25 mm	8,4 mm	2,7 mm	TX20	3,7 mm	**0209 724 25**	200
M4	30 mm	8,4 mm	2,7 mm	TX20	3,7 mm	**0209 724 30**	200
M5	8 mm	9,3 mm	2,7 mm	TX25	4,6 mm	**0209 725 08**	200
M5	10 mm	9,3 mm	2,7 mm	TX25	4,6 mm	**0209 725 10**	200
M5	12 mm	9,3 mm	2,7 mm	TX25	4,6 mm	**0209 725 12**	200
M5	16 mm	9,3 mm	2,7 mm	TX25	4,6 mm	**0209 725 16**	200
M5	20 mm	9,3 mm	2,7 mm	TX25	4,6 mm	**0209 725 20**	200
M5	25 mm	9,3 mm	2,7 mm	TX25	4,6 mm	**0209 725 25**	200
M5	30 mm	9,3 mm	2,7 mm	TX25	4,6 mm	**0209 725 30**	200
M5	35 mm	9,3 mm	2,7 mm	TX25	4,6 mm	**0209 725 35**	100
M5	40 mm	9,3 mm	2,7 mm	TX25	4,6 mm	**0209 725 40**	100
M6	10 mm	11,3 mm	3,3 mm	TX30	5,5 mm	**0209 726 10**	200
M6	12 mm	11,3 mm	3,3 mm	TX30	5,5 mm	**0209 726 12**	200
M6	16 mm	11,3 mm	3,3 mm	TX30	5,5 mm	**0209 726 16**	200
M6	20 mm	11,3 mm	3,3 mm	TX30	5,5 mm	**0209 726 20**	200
M6	25 mm	11,3 mm	3,3 mm	TX30	5,5 mm	**0209 726 25**	200
M6	30 mm	11,3 mm	3,3 mm	TX30	5,5 mm	**0209 726 30**	200
M6	35 mm	11,3 mm	3,3 mm	TX30	5,5 mm	**0209 726 35**	100
M6	40 mm	11,3 mm	3,3 mm	TX30	5,5 mm	**0209 726 40**	100
M6	45 mm	11,3 mm	3,3 mm	TX30	5,5 mm	**0209 726 45**	100
M6	50 mm	11,3 mm	3,3 mm	TX30	5,5 mm	**0209 726 50**	100
M8	12 mm	15,8 mm	4,65 mm	TX45	7,4 mm	**0209 728 12**	100
M8	16 mm	15,8 mm	4,65 mm	TX45	7,4 mm	**0209 728 16**	100
M8	20 mm	15,8 mm	4,65 mm	TX45	7,4 mm	**0209 728 20**	100
M8	25 mm	15,8 mm	4,65 mm	TX45	7,4 mm	**0209 728 25**	100

Details/Anwendung

Geeignet für diese spanlose Direktverschraubung sind duktile Werkstoffe, wie Stahl (bis ca. 500 N/mm^2), Zinkdruckguss, Aluminium, Kupfer, Kupferlegierungen usw.

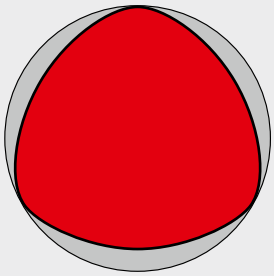
CL01_3502060303, Rev: 0.383, Stand: 17.07.2026

TAPTITE 2000-Gewinde



Radiusprofil

Schraubenquerschnitt TRILOBULAR



Materialstärke mm	Kernloch-Ø für								
Gewinde Nenn-Ø	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10
2 und kleiner	1,8	2,2	2,7	3,2	3,6	4,5	5,4	-	-
4	1,8	2,3	2,8	3,2	3,6	4,5	5,5	7,3	9,2
6	-	2,3	2,8	3,2	3,7	4,6	5,5	7,4	9,3
8	-	-	-	-	3,7	4,6	5,5	7,4	9,4
10 und größer	-	-	-	-		4,6	5,6	7,5	9,5

Diese Angaben sind der DIN 7500/Teil 2 entnommen

Hinweis

Die Eignung der GEFU in der vorliegenden Anwendung bzw. Bauteil, sind durch Vorversuche zu ermitteln. Richtwerte für geeignete Lochdurchmesser sind in der DIN 7500-2 festgelegt.