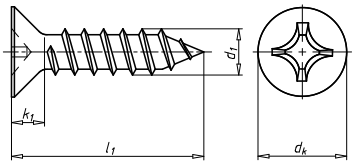
Senk-Blechschraube Form C mit Kreuzschlitz H DIN 7982, Edelstahl A2, Geomet

- Blechschrauben gehören zu den gewindeformenden Schrauben. Diese Schrauben formen beim Einschrauben in ein vorgefertigtes Kernloch ihr Gegengewinde selbst.
- Richtwerte für die Wahl des richtigen Kernlochdurchmessers, sind in der DIN 7975 enthalten.
- Form C = Gewinde mit Spitze
- Form F = Gewinde ohne Spitze
- Form R = Gewinde mit abgerundeter Spitze



Werkstoff	Edelstahl A2
Oberfläche	Zink-Lamelle silber
RoHS-konform	Ja
Form	C
Innenantrieb	H2



Nenndurchmesser (d_1)	Länge (l_1)	Kopfdurchmesser (d_k)	Kopfhöhe (k_1)	Art.-Nr.	VE
3,9 mm	38 mm	7,5 mm	2,3 mm	**0123 839 38**	1000
4,8 mm	45 mm	9,5 mm	3 mm	**0123 848 45**	100
4,8 mm	60 mm	9,5 mm	3 mm	**0123 848 60**	500
4,8 mm	70 mm	9,5 mm	3 mm	**0123 848 70**	100

ORSY-lagerfähig

Gewindegröße	St 2,2	St 2,9	St 3,5	St 3,9	St 4,2	St 4,8	St 5,5	St 6,3	St 8	St 9,5
Blechdicke min. (mm)	0,8	1,1	1,3	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8	2,1	2,1
Bleckdicke max. (mm)	1,8	2,2	2,8	3	3,5	4	4,5	5	6,5	7,5
Vorbohr ⌀ (mm)	1,2	2,1	2,6	2,8	3,0	3,5	4,1	4,7	6,1	7,7

Hinweis

Blechschrauben aus nichtrostenden Stählen sind weicher als Blechschrauben aus Einsatzstahl. Daher können diese Schrauben im Stahlblechen kein Gegengewinde formen. Sie werden deshalb nur in weichen Werkstoffen wie z.B Aluminium eingesetzt.

CL01_3502010604, Rev: 0.324, Stand: 26. 06. 2026