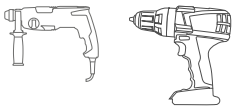
Flächenbürste Edelstahl gewellt mit Schaft und kunststoffummantelten Topf

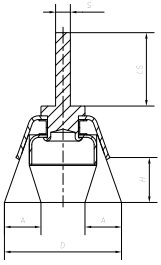
Ideal für die Bearbeitung kleiner und mittlerer Edelstahl- und Aluminiumflächen

- Erhöhte Stabilität beim Bürsten
- Keine Beschädigung der zu bearbeitenden Oberfläche durch die kunststoffummantelte Bürste
- Gewellte Drahtborsten stützen sich gegenseitig
- Leichte Oberflächenbearbeitungen
- Für den Einsatz auf Geradschleifern und Bohrmaschinen



Durchmesser (D)	50 mm
Nutzbare Drahtlänge (H)	28 mm
Schaftdurchmesser (S)	6 mm
Schaftlänge (LS)	30 mm
Drahtdurchmesser	0,3 mm
Werkstoff Draht	Edelstahl
Ausführung	Gewellt, Kunststofftopf
Aggressivität	Mittel
Geeignet für Akkubohr-schrauber	●●○○
Geeignet für Bohrmaschine	●●○○
Geeignet für Geradschleifer	●●●●
Drehzahl max.	10500 1/min
EN-Norm	1083-2
Farbleitsystem	Edelstahl Aluminium\,NE-Metall





Art.-Nr. 5465 520 503
VE: 5

Details/Anwendung

Zum Entgraten und Reinigen

Anwendungshinweise (Optimierung der Bürstergebnisse)

Maßnahme	Umfangsgeschwin-digkeit	Bürstendurchmesser	Drahtstärke	Besatzlänge
Bürstwirkung erhöhen	↑	↑	↑	↓
Bürstwirkung verringern	↓	↓	↓	↑
Bürste überträgt Grat	↓		↑	↓

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit [in m/s]							
	15	20	25	30	35	40	45	50
Entgraten			25 - 35					
Schweißnahtreinigung					35 - 45			
Entfernung von Zunder					35 - 45			
Politur				30 - 40				
Kunststoffbearbeitung	15 - 25							

CL01_7502010106, Rev: 0.84, Stand: 13. 07. 2026

Hinweis

- Nur die Besatzspitzen wirken auf das Werkstück ein. Zu starker Anpressdruck verbessert nicht das Ergebnis, erhöht aber die notwendige Antriebsleistung und setzt die Lebensdauer der Bürste herab.
- Zu allen Arbeiten mit Maschinenbürsten sind Schutzbrillen und Schutzhandschuhe zu tragen!

CL01_7502010106, Rev: 0.84, Stand: 13. 07. 2026