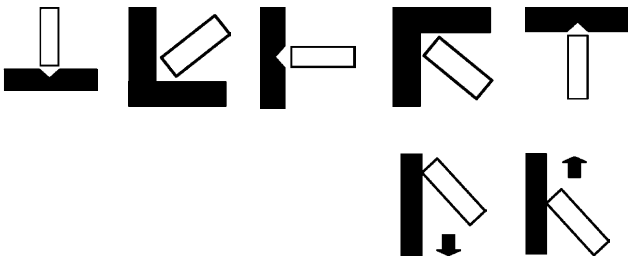
Stabelektrode Guss 100 schwarz

Speziell geeignet für Gusseisenschweißungen.

- Gute Verschweißbarkeit
- Stabiler Lichtbogen

Drahtdurchmesser (Ø)	2,5 mm
Länge	300 mm
Stromstärke min./max.	55-110 A
Gewicht	2 kg
Normen	ISO 1071
American Welding Society (AWS)	A5.15
Typbezeichnung	EC Ni - C13



Art.-Nr. 0982 256
VE: 112

Details/Anwendung

Reinnickel-Elektrode für das Kalt-, Halbwarmschweißen von Grauguss, Reparaturschweißungen, Dichtschweißen von Lunkern und Rissen in Gussteilen, Übergänge bearbeitbar: Das Schweißgut dieser Elektrode ist feilenweich, lässt sich daher gut spanabhebend bearbeiten und bietet eine hohe Risssicherheit.

Hinweis

Die Elektrode kann an Gleichstrom + oder –Pol und mit Wechselstrom verschweißt werden.

CL01_7001040113, Rev: 0.249, Stand: 26. 06. 2026