Hartmetall Frässtift Sortiment Zahnung ALU 5-teilig

Die Spezialisten für die Bearbeitung von weichen NE-Metallen, wie z.B. Aluminium und Aluminiumlegierungen <= 10% Silizium, Kupfer, Messing und Zink. Zusätzlich geeignet für Kunststoffe und Holz. Erhältlich in der ORSY® System-Kassette.



- Großes Spanvolumen mit einer hohen Zerspanungsleistung und wenig Materialanhaftungen
- Anwendungsoptimierte Schneidengeometrie mit Facettenschliff
- Ruhiges Fräsverhalten bei hoher Schnittgeschwindigkeit
- Gemäß strengen Qualitätsstandards produziert mit 100%-Inspektion der gelöteten Verbindungen
- Zum ORSY® System passende, kompakte und praxisgerechte System-Kassette mit sinnvollen Details, wie z.B. Stapelbarkeit, optimiertes Gelenk und einfache Öffnung

Anzahl Teile im Sortiment/ Set	5 STK
Zu bearbeitender Werkstoff	Nichteisenmetall
Qualität	ZEBRA-Premium
Verzahnungstyp	ALU
Schneidstoff	HM
Oberfläche	Blank
Schaftdurchmesser	6 mm
Farbleitsystem	NE-Metall

Art.-Nr. 0616 800 005
VE: 1

Details/Anwendung

Bearbeitung von Konturen, Entgraten von Innenbohrungen, Ausfräsen zur Vorbereitung von Auftragsschweißungen, Fräsarbeiten (Entgraten, Schweißnahtbearbeitung, Konturenbearbeitung etc.) auch an kleinen und filigranen Bauteilen im Maschinen-, Formen- und Modellbau







Würth Handels GesmbH, Würthstr.1, 3071 Böheimkirchen

Hinweis

- Tragen Sie bei der Anwendung geeignete Schutzausrüstung, wie z.B. Augenschutz, Gehörschutz, Schutzhandschuhe.
- Beachten Sie die Empfehlungen zur Drehzahl (n) und Schnittgeschwindigkeit (Vc) für das zu bearbeitende Material sowie die Werkzeug-/Werkstoffzuordnungen auf den Übersichtstabellen.
- Achten Sie vor dem Einsatz auf eine einwandfreie Rundlaufgenauigkeit und die korrekte Spannfunktion des Werkzeugantriebs. Wählen Sie die Einspannlänge nicht zu klein. Wir empfehlen eine Mindesteinspannlänge von ca. 2/3 der Schaftlänge. Aufgrund der extrem hohen Zerspanungsleistung können Verfärbungen am Schaft auftreten. Dies ist auf die extrem hohe Temperaturentwicklung zurückzuführen und stellt kein Sicherheitsrisiko dar.
- Die Bearbeitung erfolgt in der Regel im Gegenlauf.
- Passende Werkzeugantriebe: Biegwellenantrieb, Geradschleifer, Roboter, Werkzeugmaschinen.

Lieferumfang Art.-Nr. 0616 800 005

Bezeichnung	Art.-Nr.	Anzahl
Hartmetall Frässtift Zahnung ALU Zylinderform mit Stirnverzahnung; 6 mm	**0616 001 411**	1
Hartmetall Frässtift Zahnung ALU Zylinderform mit Stirnverzahnung; 12 mm	**0616 001 441**	1
Hartmetall Frässtift Zahnung ALU Walzenrundform; 12 mm	**0616 002 441**	1
Hartmetall Frässtift Zahnung ALU Rundbogenform; 6 mm	**0616 004 411**	1
Hartmetall Frässtift Zahnung ALU Rundbogenform; 12 mm	**0616 004 441**	1

CL01_7503020237, Rev: 0.93, Stand: 14. 01. 2026