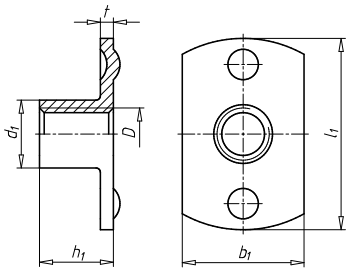
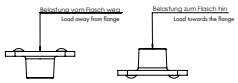
Schweißmutter hohe Form WN 385 Stahl blank

- Max. C-Gehalt von 0,25%

Normen	WN 385-2
Werkstoff	Stahl
Oberfläche	Blank
Gewindeart	Metrisches Gewinde
Einsatzbereich	Zum Schweißen geeignet
Ausführung	Hohe Form
RoHS-konform	Ja







Art.-Nr.	0385 4	0385 5	0385 6	0385 8	0385 10	0385 12
VE	100	100	100	100	100	100
Gewindeart x Nenndurchmesser (D)	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Außendurch-messer (d_1)	5 mm	6,4 mm	7,7 mm	10,1 mm	11,9 mm	14,3 mm
Höhe (h_1)	6 mm	7,5 mm	8,5 mm	10 mm	10,5 mm	12,5 mm
Breite (b_1)	9 mm	11 mm	14 mm	18 mm	18 mm	20,5 mm
Länge (l_1)	17 mm	19 mm	22 mm	26 mm	26 mm	29 mm
Dicke (t)	0,9 mm	1,2 mm	1,45 mm	1,8 mm	1,9 mm	2,2 mm
Anzahl Schweiß-buckel	2 STK	2 STK	2 STK	4 STK	4 STK	4 STK
Belastung max. (vom Flansch weg)	3,5 kN	6 kN	10 kN	14 kN	16 kN	26 kN
Belastung max. (zum Flansch hin)	6 kN	8 kN	10 kN	15 kN	18 kN	42 kN

CL01_3512010101, Rev: 0.341, Stand: 02. 03. 2026

Hinweis

WICHTIG!

Die Belastungswerte max./min. sind reine Belastungswerte des Materials und geben keine Auskunft über die Qualität der Anschweißpunkte.