Wärmeschrumpfender Crimp-Y-Abzweigverbinder Stoßverbinder

Abzweigverbindungen von einer auf zwei Leitungen des gleichen Leitungsquerschnitts.



- Transparenter Schrumpfschlauch für einfache optische Kontrolle der Verbindung.
- Die schlanke Bauform benötigt minimalen Platz und erleichtert den Einbau.
- Die Schrumpfrate von 4 : 1 deckt ein breites Anwendungsspektrum ab und sorgt für Flexibilität im Einsatz.

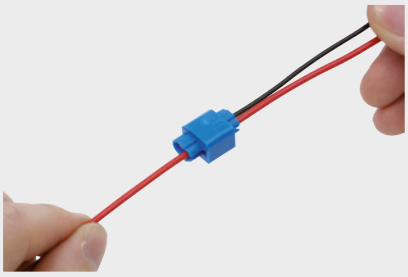
Elektrische Durchschlagfestigkeit	20 kV/mm
Schutzart IP	IP 67
Temperatureinsatzbereich min./max.	-55 bis 110 °C
Schrumpftemperatur min.	300 °C

Drahtquerschnitt min./ max.	Drahtquerschnitt	Farbe	Länge	Art.-Nr.	VE
0,35-0,5 mm^2		Weiß, Rot	44 mm	**0555 616 0**	25/100
0,75-1 mm^2		Rot, Blau	48 mm	**0555 616 1**	25/100
1,5-2,5 mm^2		Blau, Gelb	55 mm	**0555 616 2**	25/50
	4 mm^2	Gelb, Rot	60 mm	**0555 616 4**	25

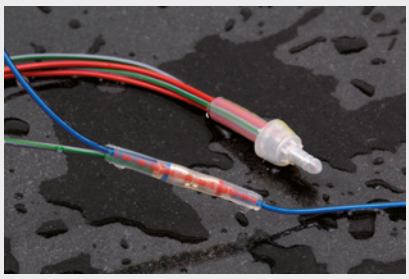
ORSY-lagerfähig

Details/Anwendung

Staub- und feuchtigkeitsdichte Verbindungen

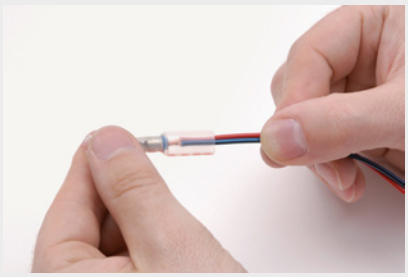


Herkömmliche Methode:
Keine Staub- und Feuchtigkeitsdichte
Nur in trockenen Bereichen einsetzbar!



CL01_6501061301, Rev: 0.292, Stand: 30. 04. 2026

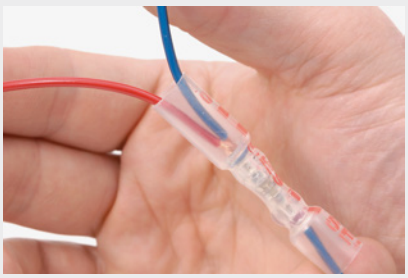
Anleitung



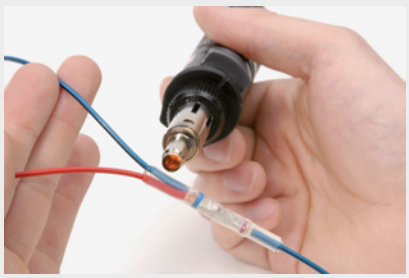
Leiter abisolieren.
Leiter in den Y-Abzweigverbinder einführen.



Vercrimpung herstellen. Die Farbcodes auf dem Y-Abzweigverbinder geben das Crimpgesenk vor.



Leiter so anordnen, dass Heißschmelzkleber in die Zwischenräume fließen kann.



Schrumfen, bis Zwischenräume mit Heißschmelzkleber gefüllt sind.

Leistungsnachweis

RoHS-konform

Hinweis

Lokale Überhitzung des Schrumpfschlauches vermeiden!

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Reflektordüse	**0702 200 004**
Crimpzange Mobile Crimp Tool für auswechselbare Presseinsätze 232 mm	**0714 107 300**
Selbstzündendes Gaslötgerät WGLG 100 20 ml	**0984 990 100**

Ergänzende Produkte zu	Bezeichnung	Art.-Nr.
0555 616 0	Presseinsatz für Crimpzange Mobile Crimp Tool Drahtquerschnitt min./max. 0,35-2,5 mm^2	**0714 107 907**
0555 616 1	Presseinsatz für Crimpzange Mobile Crimp Tool Drahtquerschnitt min./max. 0,35-2,5 mm^2	**0714 107 907**
0555 616 2	Presseinsatz für Crimpzange Mobile Crimp Tool Drahtquerschnitt min./max. 0,35-2,5 mm^2	**0714 107 907**
	Presseinsatz für Crimpzange Mobile Crimp Tool Drahtquerschnitt min./max. 2,5-8 mm^2	**0714 107 908**
0555 616 4	Presseinsatz für Crimpzange Mobile Crimp Tool Drahtquerschnitt min./max. 2,5-8 mm^2	**0714 107 908**

CL01_6501061301, Rev: 0.292, Stand: 30. 04. 2026