Flügel-Bohrschraube Tellersenkkopf mit AW-Antrieb pias

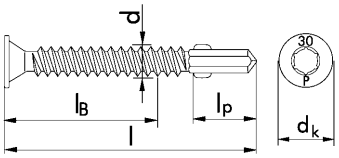
Die selbstbohrende Schraube mit bis zu 50 % Zeitersparnis beim Befestigen von Holz auf Metallunterkonstruktionen

- Stahl, Ruspert-beschichtet (grau)
- Cr(6)-freier Korrosionsschutz, ca. 500 h keine Grundmetallkorrosion (Salzsprühnebelprüfung nach DIN EN ISO 9227 – NSS)
- AW Antriebssystem für bessere Drehmomentübertragung, höhere Standzeit und optimale Zentrierung



ZEBRA QUALITY

Nenndurchmesser (d)	5,5 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	15 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	9 mm
Sonstige Norm	Werksnorm
Werkstoff	Stahl
Oberfläche	Zink-Lamelle grau
Kopfform	Tellersenkkopf
Innenantrieb	AW30
Gewindeart	Blechschraubengewinde
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.	2 mm
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall) (l_U)	5 mm
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./ max.	1200-1800 U/min
RoHS-konform	Ja



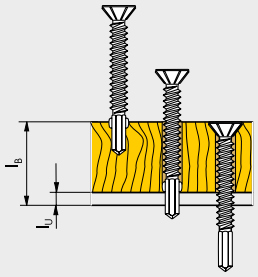
Länge (l)	Befestigungsdicke max. (l_B)	Art.-Nr.	VE
38 mm	18 mm	**0219 955 38**	500
45 mm	25 mm	**0219 955 45**	500
50 mm	30 mm	**0219 955 50**	500
60 mm	40 mm	**0219 955 60**	500
70 mm	50 mm	**0219 955 70**	250

ORSY-lagerfähig

Details/Anwendung

Für die Verarbeitung von Weichholz

CL01_3502021006, Rev: 0.342, Stand: 14. 04. 2026



Funktionsweise:
1. Aufbohren des Holzes durch die Flügel verhindert den Zwangsvorschub der Schraube
2. Bohren des Kernloches in der Unterkonstruktion. Abbrechen der Flügel beim Auftreffen auf das Metall
3. Erste Gewindegänge der Schraube schneiden das Gewinde, in das sich die Schraube dann eindreht

Anleitung

- Aufbohren des Holzes durch die Flügel verhindert den Zwangsvorschub der Schraube
- Bohren des Kernloches in der Unterkonstruktion. Abbrechen der Flügel beim Auftreffen auf das Metall
- Erste Gewindegänge der Schraube schneiden das Gewinde, in das sich die Schraube dann eindreht

Hinweis

- Die Verwendbarkeit der Flügel-pias muss für jeden Anwendungsfall durch geeignete Vorversuche getestet werden. Nur Verarbeitungsgeräte mit Tiefenanschlag und Klauenkupplung verwenden.
- Die maximale Befestigungdicke l_B errechnet sich folgendermaßen: Dicke Holz + Dicke Unterkonstruktion
- Bohrschrauben sind mit geeignetem Bohrschrauber zu verarbeiten (z.B. Akku-Bohrschrauber mit Tiefenanschlag)
- Die Verwendung von Schlagschraubern ist unzulässig
- Bohrschrauben sind rechtwinklig zur Bauteiloberfläche zu befestigen

Verzinkte Bohrschrauben sind nur dort einzusetzen, wo eine dauerhafte Befeuchtung nicht zu erwarten ist - Kondensat gilt nicht als dauerhafte Befeuchtung (Korrosivitätskategorie ≤ C2 nach DIN EN ISO 12944-2). Bei bauaufsichtlich zugelassenen Verbindungselementen ist die Zulassung, insbesondere Teil 2 besondere Bestimmungen unbedingt zu beachten.

CL01_3502021006, Rev: 0.342, Stand: 14. 04. 2026