Weichlotpaste Nr. 30 mit Pinsel

- Flussmittel DIN EN 29454-1/3.1.1.C
- Lot S-Sn 97 Cu 3 DIN EN ISO 9453 (Anteil 60 Gewicht-%)
- Rückstände sind kaltwasserlöslich



Inhaltsgewicht	250 g
Farbe	Grau
Werkstoffbezeichnung	S-Sn97Cu3
Lagerfähigkeit ab Herstellung	24 Monate

Art.-Nr. 0987 130
VE: 1 / 20

Details/Anwendung

Gebrauchsfertige Weichlötmetallpaste zum Vorverzinnen und Weichlöten in der Kupferrohr installation in Verbindung mit Fittingslot. Geeignet für die Kalt- und Warmwasserinstallation mit Kupferrohren gemäß DVGW/GW 2 und GW 7

Anleitung

Weichlotpaste mit dem Pinsel auf die zuvor Reinigungsvlies gereinigten Flächen auftragen, die Lötstelle gleichmäßig auf Arbeitstemperatur (ca. 300°C) bringen und danach Fittingslot zugeben. Die Lötarbeiten können mittels Flamm- oder Widerstandserwärmung durchgeführt werden.

Hinweis

Die Flussmittelrückstände sind korrosiv und müssen durch Abwischen von außen und Spülen von innen entfernt werden.

CL01_7002011001, Rev: 0.248, Stand: 09. 03. 2026