Spiralbohrer HSCo DIN 338 Typ RN MFD VARIO

Premium-Alleskönner für den Einsatz in stationären Maschinen zur hochpräzisen Bearbeitung von nahezu allen Werkstoffen, wie z.B. Edelstahl, hitzebeständigen Stählen und Titan sowie für allgemeine Anwendungen in konventionellen Stahl bis 1400 N/mm² Festigkeit, in Gusseisen und NE-Metallen (z.B. Magnesiumlegierungen, Messing, Bronze, Kunststoff).



Geringe Reibung und schnelle Spanabfuhr
Exklusive Vario-Wendel

Beste Zentrierfähigkeit und höchste Geschwindigkeit
Spezieller 4-Flächenanschliff mit optimierter Ausspitzung

Beste Führungseigenschaften und Genauigkeit (extrem hohe Torrosionssteifigkeit)
Kombination aus doppelter Führungsfase mit einer Führungsfase

Bis zu 9-fach höhere Standzeit gegenüber unbeschichteten Bohrern sowie bis zu 2-fach höhere Standzeit gegenüber herkömmlichen Beschichtungen (hitzebeständig bis 800 °C)
Spezielle Magma Multilayer-Beschichtung

Produktverpackung aus 100 % PCR (recycleter Kunststoff aus Haushaltsabfällen)

Exklusiv bei Würth erhältlich

Passend für Maschinentyp	Fräsbohrzentrum, Ständerbohrmaschine
Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Edelstahl, Gusseisen, Titan, Sonderlegierung, Nichteisenmetall
Qualität	ZEBRA-Premium
Norm/Bohrtiefe	DIN 338/5xD
Schaftform	Zylindrisch
Oberfläche	Magma Multilayer Beschichtung
Schneidstoff	HSCo
Typ	N
Spitzenwinkel	118 Grad
Standzeit	●●●●
Bohrgeschwindigkeit	●●●●
Bohrlochgüte	●●●●
Vielseitigkeit	●●●●
Bohrverhalten	●●●●
Selbstzentrierend	Ja

CL01_7501030821, Rev. 0.402, Stand: 25. 09. 2026

Geeignet für Zugfestigkeit bis	1400 N/mm²
Farbleitsystem	Universal

Durchmesser (Ø)	Länge (l1)	Spannutlänge (l2)	Schaftdurchmesser	Art.-Nr.	VE
1 mm	34 mm	12 mm	1 mm	**0626 050 100**	5
1,1 mm	36 mm	14 mm	1,1 mm	**0626 050 110**	5
1,2 mm	38 mm	16 mm	1,2 mm	**0626 050 120**	5
1,3 mm	38 mm	15 mm	1,3 mm	**0626 050 130**	5
1,4 mm	40 mm	18 mm	1,4 mm	**0626 050 140**	5
1,5 mm	40 mm	18 mm	1,5 mm	**0626 050 150**	1/5
1,6 mm	43 mm	20 mm	1,6 mm	**0626 050 160**	5
1,7 mm	43 mm	20 mm	1,7 mm	**0626 050 170**	5
1,8 mm	46 mm	22 mm	1,8 mm	**0626 050 180**	5
1,9 mm	46 mm	22 mm	1,9 mm	**0626 050 190**	5
2 mm	49 mm	24 mm	2 mm	**0626 050 200**	1/5
2,1 mm	49 mm	24 mm	2,1 mm	**0626 050 210**	5
2,2 mm	53 mm	27 mm	2,2 mm	**0626 050 220**	5
2,3 mm	53 mm	27 mm	2,3 mm	**0626 050 230**	5
2,4 mm	57 mm	30 mm	2,4 mm	**0626 050 240**	5
2,5 mm	57 mm	30 mm	2,5 mm	**0626 050 250**	1/5
2,6 mm	57 mm	30 mm	2,6 mm	**0626 050 260**	5
2,7 mm	61 mm	33 mm	2,7 mm	**0626 050 270**	5
2,8 mm	61 mm	33 mm	2,8 mm	**0626 050 280**	5
2,85 mm	61 mm	33 mm	2,85 mm	**0626 050 285**	5
2,9 mm	61 mm	33 mm	2,9 mm	**0626 050 290**	5
3 mm	61 mm	33 mm	3 mm	**0626 050 300**	1/5
3,2 mm	65 mm	36 mm	3,2 mm	**0626 050 320**	1/5
3,25 mm	65 mm	36 mm	3,25 mm	**0626 050 325**	5
3,3 mm	65 mm	36 mm	3,3 mm	**0626 050 330**	1/5
3,4 mm	70 mm	39 mm	3,4 mm	**0626 050 340**	5
3,5 mm	70 mm	39 mm	3,5 mm	**0626 050 350**	1/5
3,6 mm	70 mm	39 mm	3,6 mm	**0626 050 360**	5
3,7 mm	70 mm	39 mm	3,7 mm	**0626 050 370**	5
3,8 mm	75 mm	43 mm	3,8 mm	**0626 050 380**	5
3,9 mm	75 mm	43 mm	3,9 mm	**0626 050 390**	5
4 mm	75 mm	43 mm	4 mm	**0626 050 400**	1/5
4,1 mm	75 mm	43 mm	4,1 mm	**0626 050 410**	1/5
4,2 mm	75 mm	43 mm	4,2 mm	**0626 050 420**	1/5
4,3 mm	80 mm	47 mm	4,3 mm	**0626 050 430**	5
4,4 mm	80 mm	47 mm	4,4 mm	**0626 050 440**	5
4,5 mm	80 mm	47 mm	4,5 mm	**0626 050 450**	1/5
4,6 mm	80 mm	47 mm	4,6 mm	**0626 050 460**	5
4,7 mm	80 mm	47 mm	4,7 mm	**0626 050 470**	5
4,8 mm	86 mm	52 mm	4,8 mm	**0626 050 480**	5
4,9 mm	86 mm	52 mm	4,9 mm	**0626 050 490**	5
5 mm	86 mm	52 mm	5 mm	**0626 050 500**	1/5
5,1 mm	86 mm	52 mm	5,1 mm	**0626 050 510**	1/3
5,2 mm	86 mm	52 mm	5,2 mm	**0626 050 520**	3
5,3 mm	86 mm	52 mm	5,3 mm	**0626 050 530**	3
5,4 mm	93 mm	57 mm	5,4 mm	**0626 050 540**	3
5,5 mm	93 mm	57 mm	5,5 mm	**0626 050 550**	1/3
5,6 mm	93 mm	57 mm	5,6 mm	**0626 050 560**	3
5,7 mm	93 mm	57 mm	5,7 mm	**0626 050 570**	3
5,8 mm	93 mm	57 mm	5,8 mm	**0626 050 580**	3

CL01_7501030821, Rev. 0.402, Stand: 25. 09. 2026

Durchmesser (Ø)	Länge (l1)	Spannutlänge (l2)	Schaftdurchmesser	Art.-Nr.	VE
5,9 mm	93 mm	57 mm	5,9 mm	**0626 050 590**	3
6 mm	93 mm	57 mm	6 mm	**0626 050 600**	1/3
6,2 mm	101 mm	63 mm	6,2 mm	**0626 050 620**	3
6,3 mm	101 mm	63 mm	6,3 mm	**0626 050 630**	3
6,4 mm	101 mm	63 mm	6,4 mm	**0626 050 640**	3
6,5 mm	101 mm	63 mm	6,5 mm	**0626 050 650**	1/3
6,6 mm	101 mm	63 mm	6,6 mm	**0626 050 660**	3
6,7 mm	101 mm	63 mm	6,7 mm	**0626 050 670**	3
6,8 mm	109 mm	69 mm	6,8 mm	**0626 050 680**	1/3
6,9 mm	109 mm	69 mm	6,9 mm	**0626 050 690**	3
7 mm	109 mm	69 mm	7 mm	**0626 050 700**	1/3
7,2 mm	109 mm	69 mm	7,2 mm	**0626 050 720**	3
7,3 mm	109 mm	69 mm	7,3 mm	**0626 050 730**	3
7,4 mm	109 mm	69 mm	7,4 mm	**0626 050 740**	3
7,5 mm	109 mm	69 mm	7,5 mm	**0626 050 750**	1/3
7,6 mm	117 mm	75 mm	7,6 mm	**0626 050 760**	3
7,7 mm	117 mm	75 mm	7,7 mm	**0626 050 770**	3
7,8 mm	117 mm	75 mm	7,8 mm	**0626 050 780**	3
7,9 mm	117 mm	75 mm	7,9 mm	**0626 050 790**	3
8 mm	117 mm	75 mm	8 mm	**0626 050 800**	1/3
8,1 mm	117 mm	75 mm	8,1 mm	**0626 050 810**	1
8,2 mm	117 mm	75 mm	8,2 mm	**0626 050 820**	1
8,3 mm	117 mm	75 mm	8,3 mm	**0626 050 830**	1
8,4 mm	117 mm	75 mm	8,4 mm	**0626 050 840**	1
8,5 mm	117 mm	75 mm	8,5 mm	**0626 050 850**	1
8,6 mm	125 mm	81 mm	8,6 mm	**0626 050 860**	1
8,7 mm	125 mm	81 mm	8,7 mm	**0626 050 870**	1
8,8 mm	125 mm	81 mm	8,8 mm	**0626 050 880**	1
8,9 mm	125 mm	81 mm	8,9 mm	**0626 050 890**	1
9 mm	125 mm	81 mm	9 mm	**0626 050 900**	1
9,1 mm	125 mm	81 mm	9,1 mm	**0626 050 910**	1
9,2 mm	125 mm	81 mm	9,2 mm	**0626 050 920**	1
9,3 mm	125 mm	81 mm	9,3 mm	**0626 050 930**	1
9,4 mm	125 mm	81 mm	9,4 mm	**0626 050 940**	1
9,5 mm	125 mm	81 mm	9,5 mm	**0626 050 950**	1
9,6 mm	133 mm	87 mm	9,6 mm	**0626 050 960**	1
9,7 mm	133 mm	87 mm	9,7 mm	**0626 050 970**	1
9,8 mm	133 mm	87 mm	9,8 mm	**0626 050 980**	1
9,9 mm	133 mm	87 mm	9,9 mm	**0626 050 990**	1
10 mm	133 mm	87 mm	10 mm	**0626 051 000**	1
10,1 mm	133 mm	87 mm	10,1 mm	**0626 051 010**	1
10,2 mm	133 mm	87 mm	10,2 mm	**0626 051 020**	1
10,3 mm	133 mm	87 mm	10,3 mm	**0626 051 030**	1
10,4 mm	133 mm	87 mm	10,4 mm	**0626 051 040**	1
10,5 mm	133 mm	87 mm	10,5 mm	**0626 051 050**	1
10,6 mm	133 mm	87 mm	10,6 mm	**0626 051 060**	1
10,7 mm	142 mm	94 mm	10,7 mm	**0626 051 070**	1
10,8 mm	142 mm	94 mm	10,8 mm	**0626 051 080**	1
10,9 mm	142 mm	94 mm	10,9 mm	**0626 051 090**	1
11 mm	142 mm	94 mm	11 mm	**0626 051 100**	1
11,1 mm	142 mm	94 mm	11,1 mm	**0626 051 110**	1
11,2 mm	142 mm	94 mm	11,2 mm	**0626 051 120**	1
11,3 mm	142 mm	94 mm	11,3 mm	**0626 051 130**	1
11,4 mm	142 mm	94 mm	11,4 mm	**0626 051 140**	1

CL01_7501030821, Rev. 0.402, Stand: 25. 09. 2026

Durchmesser (Ø)	Länge (l1)	Spannutlänge (l2)	Schaftdurchmesser	Art.-Nr.	VE
11,5 mm	142 mm	94 mm	11,5 mm	**0626 051 150**	1
11,6 mm	142 mm	94 mm	11,6 mm	**0626 051 160**	1
11,7 mm	142 mm	94 mm	11,7 mm	**0626 051 170**	1
11,8 mm	142 mm	94 mm	11,8 mm	**0626 051 180**	1
11,9 mm	151 mm	101 mm	11,9 mm	**0626 051 190**	1
12 mm	151 mm	101 mm	12 mm	**0626 051 200**	1
12,1 mm	151 mm	101 mm	12,1 mm	**0626 051 210**	1
12,2 mm	151 mm	101 mm	12,2 mm	**0626 051 220**	1
12,3 mm	151 mm	101 mm	12,3 mm	**0626 051 230**	1
12,4 mm	151 mm	101 mm	12,4 mm	**0626 051 240**	1
12,5 mm	151 mm	101 mm	12,5 mm	**0626 051 250**	1
12,6 mm	151 mm	101 mm	12,6 mm	**0626 051 260**	1
12,7 mm	151 mm	101 mm	12,7 mm	**0626 051 270**	1
12,8 mm	151 mm	101 mm	12,8 mm	**0626 051 280**	1
12,9 mm	151 mm	101 mm	12,9 mm	**0626 051 290**	1
13 mm	151 mm	101 mm	13 mm	**0626 051 300**	1
13,5 mm	160 mm	108 mm	13,5 mm	**0626 051 350**	1
14 mm	160 mm	108 mm	14 mm	**0626 051 400**	1
14,5 mm	169 mm	114 mm	14,5 mm	**0626 051 450**	1
15 mm	169 mm	114 mm	15 mm	**0626 051 500**	1
16 mm	178 mm	120 mm	16 mm	**0626 051 600**	1
16,5 mm	184 mm	125 mm	16,5 mm	**0626 051 650**	1
17 mm	184 mm	125 mm	17 mm	**0626 051 700**	1
18 mm	191 mm	130 mm	18 mm	**0626 051 800**	1
19 mm	198 mm	135 mm	19 mm	**0626 051 900**	1
20 mm	205 mm	140 mm	20 mm	**0626 052 000**	1

Schnittwerte

Für Ø 1,0 - 2,5												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 1,0**			**ab Ø 2,0**			**ab Ø 2,5**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
Stähle												
Allgemeine Baustähle	≤ 850 N/mm²	36	48	11459	15279	0,018	5730	7639	0,063	4584	6112	0,080
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	36	48	11459	15279	0,018	5730	7639	0,063	4584	6112	0,080
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	36	48	11459	15279	0,018	5730	7639	0,063	4584	6112	0,080
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	34	42	10823	13369	0,016	5411	6685	0,050	4329	5348	0,063
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	34	42	10823	13369	0,016	5411	6685	0,050	4329	5348	0,063
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	5093	8913	0,012	2546	4456	0,032	2037	3565	0,040
Nitrierstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	5093	8913	0,012	2546	4456	0,032	2037	3565	0,040
Werkzeugstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	5093	8913	0,012	2546	4456	0,032	2037	3565	0,040
Schnellarbeitsstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	5093	8913	0,012	2546	4456	0,032	2037	3565	0,040
Edelstähle												
Rostfreie Stähle	≤ 1.200	12	18	3820	5730	0,014	1910	2865	0,040	1528	2292	0,050
Titan und Titanlegierungen	≤ 850 N/mm²	8	12	2546	3820	0,008	1273	1910	0,025	1019	1528	0,032
Sonderlegierungen	≤ 1.200	5	7	1592	2228	0,006	796	1114	0,020	637	891	0,025
Harte Werkstoffe												
Federstähle	≤ 330 HB	16	28	5093	8913	0,012	2546	4456	0,032	2037	3565	0,040
Güsse												
Gusseisen	≤ 350 HB	40	45	12732	14324	0,018	6366	7162	0,063	5093	5730	0,080
Kugelgraphit und Temperguss	≤ 350 HB	27	34	8594	10823	0,018	4297	5411	0,063	3438	4329	0,080
Kunststoffe												

Schnittwerte

Für Ø 1,0 - 2,5												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 1,0**			**ab Ø 2,0**			**ab Ø 2,5**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
Kunststoffe	≤ 200 N/mm²	20	40	6366	12732	0,016	3183	6366	0,050	2546	5093	0,063

Für Ø 3,15 - 5,0												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 3,15**			**ab Ø 4,0**			**ab Ø 5,0**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
Stähle												
Allgemeine Baustähle	≤ 850 N/mm²	36	48	3638	4850	0,100	2865	3820	0,125	2292	3056	0,125
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	36	48	3638	4850	0,100	2865	3820	0,125	2292	3056	0,125
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	36	48	3638	4850	0,100	2865	3820	0,125	2292	3056	0,125
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	34	42	3436	4244	0,080	2706	3342	0,100	2165	2674	0,100
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	34	42	3436	4244	0,080	2706	3342	0,100	2165	2674	0,100
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	1617	2829	0,050	1273	2228	0,063	1019	1783	0,063
Nitrierstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	1617	2829	0,050	1273	2228	0,063	1019	1783	0,063
Werkzeugstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	1617	2829	0,050	1273	2228	0,063	1019	1783	0,063
Schnellarbeitsstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	1617	2829	0,050	1273	2228	0,063	1019	1783	0,063
Edelstähle												
Rostfreie Stähle	≤ 1.200	12	18	1213	1819	0,063	955	1432	0,080	764	1146	0,080
Titan und Titanlegierungen	≤ 850 N/mm²	8	12	808	1213	0,040	637	955	0,050	509	764	0,050
Sonderlegierungen	≤ 1.200	5	7	505	707	0,032	398	557	0,040	318	446	0,040
Harte Werkstoffe												
Federstähle	≤ 330 HB	16	28	1617	2829	0,050	1273	2228	0,063	1019	1783	0,063
Güsse												
Gusseisen	≤ 350 HB	40	45	4042	4547	0,100	3183	3581	0,125	2546	2865	0,125
Kugelgraphit und Temperguss	≤ 350 HB	27	34	2728	3436	0,100	2149	2706	0,125	1719	2165	0,125
Kunststoffe												
Kunststoffe	≤ 200 N/mm²	20	40	2021	4042	0,080	1592	3183	0,100	1273	2546	0,100

Für Ø 6,3 - 10,0												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 6,3**			**ab Ø 8,0**			**ab Ø 10,0**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
Stähle												
Allgemeine Baustähle	≤ 850 N/mm²	36	48	1819	2425	0,160	1432	1910	0,200	1146	1528	0,250
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	36	48	1819	2425	0,160	1432	1910	0,200	1146	1528	0,250
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	36	48	1819	2425	0,160	1432	1910	0,200	1146	1528	0,250
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	34	42	1718	2122	0,125	1353	1671	0,160	1082	1337	0,200
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	34	42	1718	2122	0,125	1353	1671	0,160	1082	1337	0,200
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	808	1415	0,080	637	1114	0,100	509	891	0,125
Nitrierstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	808	1415	0,080	637	1114	0,100	509	891	0,125
Werkzeugstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	808	1415	0,080	637	1114	0,100	509	891	0,125
Schnellarbeitsstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	808	1415	0,080	637	1114	0,100	509	891	0,125
Edelstähle												
Rostfreie Stähle	≤ 1.200	12	18	606	909	0,100	477	716	0,125	382	573	0,160
Titan und Titanlegierungen	≤ 850 N/mm²	8	12	404	606	0,063	318	477	0,080	255	382	0,100
Sonderlegierungen	≤ 1.200	5	7	253	354	0,050	199	279	0,063	159	223	0,080
Harte Werkstoffe												
Federstähle	≤ 330 HB	16	28	808	1415	0,080	637	1114	0,100	509	891	0,125
Güsse												

Für Ø 6,3 - 10,0												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 6,3**			**ab Ø 8,0**			**ab Ø 10,0**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
Gusseisen	≤ 350 HB	40	45	2021	2274	0,160	1592	1790	0,200	1273	1432	0,250
Kugelgraphit und Temperguss	≤ 350 HB	27	34	1364	1718	0,160	1074	1353	0,200	859	1082	0,250
Kunststoffe												
Kunststoffe	≤ 200 N/mm²	20	40	1011	2021	0,125	796	1592	0,160	637	1273	0,200

Für Ø 12,5 - 20,0												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 12,5**			**ab Ø 16,0**			**ab Ø 20,0**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
Stähle												
Allgemeine Baustähle	≤ 850 N/mm²	36	48	917	1222	0,250	716	955	0,315	573	764	0,400
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	36	48	917	1222	0,250	716	955	0,315	573	764	0,400
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	36	48	917	1222	0,250	716	955	0,315	573	764	0,400
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	34	42	866	1070	0,200	676	836	0,250	541	668	0,315
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	34	42	866	1070	0,200	676	836	0,250	541	668	0,315
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	407	713	0,125	318	557	0,160	255	446	0,200
Nitrierstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	407	713	0,125	318	557	0,160	255	446	0,200
Werkzeugstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	407	713	0,125	318	557	0,160	255	446	0,200
Schnellarbeitsstähle	≤ 1.200 N/mm²	16	28	407	713	0,125	318	557	0,160	255	446	0,200
Edelstähle												
Rostfreie Stähle	≤ 1.200	12	18	306	458	0,160	239	358	0,200	191	286	0,250
Titan und Titanlegierungen	≤ 850 N/mm²	8	12	204	306	0,100	159	239	0,125	127	191	0,160
Sonderlegierungen	≤ 1.200	5	7	127	178	0,080	99	139	0,100	80	111	0,125
Harte Werkstoffe												
Federstähle	≤ 330 HB	16	28	407	713	0,125	318	557	0,160	255	446	0,200
Güsse												
Gusseisen	≤ 350 HB	40	45	1019	1146	0,250	796	895	0,315	637	716	0,400
Kugelgraphit und Temperguss	≤ 350 HB	27	34	688	866	0,250	537	676	0,315	430	541	0,400
Kunststoffe												
Kunststoffe	≤ 200 N/mm²	20	40	509	1019	0,200	398	796	0,250	318	637	0,315

Legende
v_c = Schnittgeschwindigkeit [m/min]
f = Vorschub [mm/U]
n = Drehzahl [U/min]
Die angegebenen Schnittwertempfehlungen sind Richtwerte und müssen den jeweiligen Bedingungen angepasst werden.

Hinweis

Bohrer-/Werkstoffzuordnungen siehe Übersichtstabellen

Ergänzende Produkte	**Art.-Nr.**
Bohr- und Schneidöl CUT+COOL Perfect Aerosoldose 400 ml	**0893 050 008**