Blechlocher Sortiment Sanitär

Blechlocher Ø 28,3; 31,7 und 35,0 mm mit 3-fach-Spaltung zum Ausstanzen der Löcher in Spültisch-becken



Drei Schneidspitzen
- geringere Deformation des zu stanzenden Materials
- kein Festklemmen und kein Verbiegen an der Zugschraube
- keine Beschädigung des Schraubengewindes
- bessere Auflage

Vier Einkerbungen an der Matrize
für ein exaktes Ausrichten am Fadenkreuz.

Bis zu einer Materialstärke von max. 2,0 mm einsetzbar
In Stahl (St37), Aluminium, Kupfer und GFK

Inhalt:
- 1 x Stempel Ø 28,3 mm, Matrize und Zugschraube
- 1 x Stempel Ø 31,7 mm, Matrize und Zugschraube
- 1 x Stempel Ø 35,0 mm, Matrize und Zugschraube
- 1 x Ring-Maulschlüssel SW 17
- 3 x Zugschraube 12.9, M 10 x1 x 50

Art.-Nr. 0619 005
VE: 1

Hinweis

- Das Abfallstück fällt leichter aus der Matrize, wenn Sie den Stempel nach dem Stanzvorgang noch 2-3 Umdrehungen in die Matrize drehen.
- Zum Vorbohren: Spiralbohrer HSCo, Ø 11,0mm, Art.-Nr.0626001100
- Zum Fetten der Zugschraube: AL 1100, Art.-Nr. 08931101

Lieferumfang Art.-Nr. 0619 005		
Bezeichnung	**Art.-Nr.**	**Anzahl**
Zugschraube	**0619 005 101**	3
Blechlocher mit 3 Schneidspitzen zum Ausstanzen der Löcher 28.3 mm	**0619 005 283**	1
Blechlocher mit 3 Schneidspitzen zum Ausstanzen der Löcher 31.7 mm	**0619 005 317**	1
Blechlocher mit 3 Schneidspitzen zum Ausstanzen der Löcher 35.0 mm	**0619 005 350**	1
Ring-Maulschlüssel metrisch mit POWERDRIV®-Antrieb Länge 205 mm; 17 mm	**0713 301 17**	1

Ergänzende Produkte	**Art.-Nr.**
Spiralbohrer HSCO DIN 338 Typ RN	**0626 110**

CL01_7508010301, Rev: 0.263, Stand: 03. 12. 2024