Kegelbürste Edelstahl gezopft mit M14 Anschlussgewinde

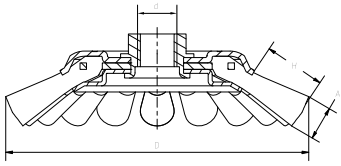
Durch die besondere Form ideal zur Bearbeitung von Ecken, Kanten und schwer zugänglichen Stellen auf Edelstahl und Aluminium. Für mittelschwere bis schwere Bürstarbeiten.

- Kein frühzeitiges Öffnen der Bündel möglich, falls die Bürste schräg angesetzt wird
- Aggressive Bürstwirkung mit hoher Verschleißfestigkeit durch die links gezopfte Kegelbürste
- Für den direkten Einsatz auf Winkelschleifern





Durchmesser (D)	115 mm
Nutzbreite (A)	12 mm
Nutzbare Drahtlänge (H)	24 mm
Werkzeugaufnahme (d)	M14
Drahtdurchmesser	0,5 mm
Ausführung	Gezopft
Werkstoff Draht	Edelstahl
Aggressivität	Hart
Geeignet für Winkelschleifer	●●●●
Drehzahl max.	15000 U/min
EN-Norm	1083-2
Farbleitsystem	Edelstahl NE-Metall



Art.-Nr. 0714 692 411
VE: 1

Details/Anwendung

- Bearbeitung von Schweißnähten
- Entfernung von Zunder, Rost, Lack, Schlacke etc.
- Schalungsreinigung von Betonresten

Anwendungshinweise (Optimierung der Bürstergebnisse)

Maßnahme	Umfangsgeschwindigkeit	Bürstendurchmesser	Drahtstärke	Besatzlänge
Bürstwirkung erhöhen	↑	↑	↑	↓
Bürstwirkung verringern	↓	↓	↓	↑
Bürste überträgt Grat	↓		↑	↓

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit [in m/s]							
	15	20	25	30	35	40	45	50
Entgraten			25 - 35					
Schweißnahtreinigung					35 - 45			
Entfernung von Zunder					35 - 45			
Politur				30 - 40				
Kunststoffbearbeitung	15 - 25							

CL01_7502030102, Rev: 0.318, Stand: 16. 12. 2025

Hinweis

- Nur die Besatzspitzen wirken auf das Werkstück ein. Zu starker Anpressdruck verbessert nicht das Ergebnis, erhöht aber die notwendige Antriebsleistung und setzt die Lebensdauer der Bürste herab.
- Zu allen Arbeiten mit Maschinenbürsten Schutzbrillen und Schutzhandschuhe tragen!

CL01_7502030102, Rev: 0.318, Stand: 16. 12. 2025