Topfbürste Stahl gezopft mit M14 Anschlussgewinde

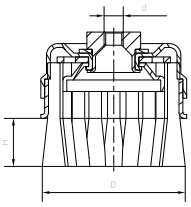
Ideal zur Bearbeitung von großen Stahl- und Gussoberflächen. Für schwere und aggressive Bürstarbeiten.

- Effizientes Bearbeiten von großen Flächen mit hoher Verschleißfestigkeit durch die rechts gezopfte Topfbürste
- Für den direkten Einsatz auf Winkelschleifern





Durchmesser (D)	65 mm
Nutzbare Drahtlänge (H)	20 mm
Werkzeugaufnahme (d)	M14
Drahtdurchmesser	0,5 mm
Anzahl Zöpfe	18 STK
Werkstoff Draht	Stahl
Ausführung	Gehärtet, rechts gezopft, Einreihig
Geeignet für Winkelschleifer	●●●●
Drehzahl max.	12500 U/min
EN-Norm	1083-2
Farbleitsystem	Stahl



Art.-Nr. 0714 69 01
VE: 1

Details/Anwendung

- Entfernung von Schlacke, Rost, Zunder, Betonresten
- Reinigung von Schweißnähten
- Entfernung von Lack und Farbe
- Vorbereiten von Metallflächen vor dem Lackieren
- Metallverarbeitende Handwerksbetriebe, Schweißbetriebe, Automobilindustrie, Schiffsbau/Werften

Anwendungshinweise (Optimierung der Bürstergebnisse)

Maßnahme	Umfangsgeschwindigkeit	Bürstendurchmesser	Drahtstärke	Besatzlänge
Bürstwirkung erhöhen	↑	↑	↑	↓
Bürstwirkung verringern	↓	↓	↓	↑
Bürste überträgt Grat	↓		↑	↓

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit [in m/s]							
	15	20	25	30	35	40	45	50
Entgraten			25 - 35					
Schweißnahtreinigung					35 - 45			
Entfernung von Zunder					35 - 45			
Politur				30 - 40				
Kunststoffbearbeitung	15 - 25							

CL01_7502030401, Rev: 0.376, Stand: 10. 09. 2026

Hinweis

- Nur die Besatzspitzen wirken auf das Werkstück ein. Zu starker Anpressdruck verbessert nicht das Ergebnis, erhöht aber die notwendige Antriebsleistung und setzt die Lebensdauer der Bürste herab.
- Für optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern einsetzen.
- Zu allen Arbeiten mit Maschinenbürsten Schutzbrillen und Schutzhandschuhe tragen!

CL01_7502030401, Rev: 0.376, Stand: 10. 09. 2026