Trennscheibe CERALINE LONGLIFE & SPEED für Stahl und Edelstahl

Unsere beste Trennscheibe mit extremer Standzeit, höchster Schnittigkeit und optimalen Schneideigenschaften

- Hochleistungs-Keramikkorn mit optimalem Bindungssystem
- Geringer Anpressdruck notwendig und deshalb wird ein höherer Arbeitskomfort ermöglicht
- Extreme Standzeit durch äußerst geringe Wärmebelastung
- Geringe Gratbildung sorgt für deutlich weniger Nacharbeit
- Hoch reißfestes Spezialgewebe und der Produktaufbau schaffen sehr hohe Sicherheitsreserven, die alle Sicherheitsanforderungen der einschlägigen Normen übertreffen
- Schnelle, einfache Anwendung für deutlich geringere Belastung bei der Nutzung
- Optimale Schneideigenschaften besonders in sehr harten und anspruchsvollen Werkstücken sowie Vollmaterialien
- ZEBRA-Qualität für besonders hohe Ansprüche



Vielseitigkeit	●●●○
Standzeit	●●●●
Schnittigkeit	●●●●
Handling/Anwenderfreundlichkeit	●●●●
Schnittgüte	●●●●
Bohrung	22,23 mm
Ausführung	Gerade
Umfangsgeschwindigkeit max.	80 m/s
Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Edelstahl
Farbleitsystem	Stahl Edelstahl

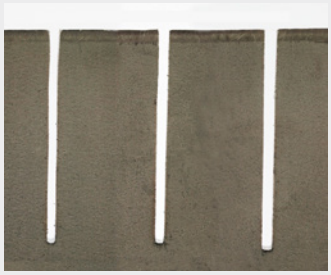
Durchmesser x Stärke	Drehzahl max.	Art.-Nr.	VE
115 x 1 mm	13300 U/min	**0664 831 150**	10
125 x 1 mm	12250 U/min	**0664 831 250**	10

Details/Anwendung

- Speziell geeignet für Stahl und Edelstahl
- Trennt gleichermaßen dicke und dünne Materialien wie Rohre, Vollmaterialien, Flachmaterialien etc.

CL01_7509020243, Rev: 0.626, Stand: 26. 06. 2026

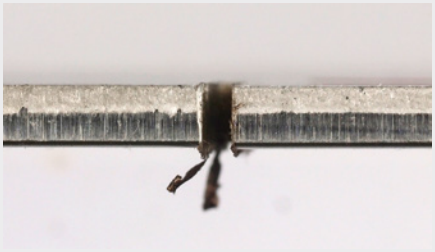
Vergleich Schnittgüte:



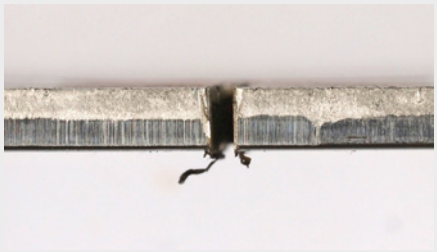
0,8 zu 1,0 zu 1,3 mm



Gratbildung bei 0,8 mm



Gratbildung bei 1,3 mm



Gratbildung bei 1,0 mm

Leistungsnachweis

Entsprechen den höchsten Sicherheitsanforderungen der europäischen Norm EN 12413 und der OSA (Organisation für Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.)

Hinweis

- Lagerung trocken, bei 20 °C Raumtemperatur
- Nur mit entsprechender Schutzkleidung arbeiten
- Trennarbeiten nur mit entsprechender Schutzhaube verrichten
- Nur unbeschädigte Scheiben verarbeiten
- Scheiben im Schnitt nicht verklemmen/verkanten - Erhöhtes Bruchrisiko!
- Auf richtigen Anpressdruck achten
- Trennscheiben (gerade Ausführung) immer mit dem Metallring zur Maschine hin spannen
- Weitere Hinweise siehe Packungsbeilage

CL01_7509020243, Rev: 0.626, Stand: 26. 06. 2026