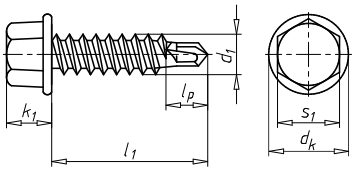
Bohrschraube Sechskantkopf pias mit Bohrspitze Stahl einsatzgehärtet, verzinkt blau passiviert

Zum Befestigen von Stahlprofilen auf Stahlunterkostruktion ≤ 5 mm

- Reduziert die Montagezeit dank Bohrspitze um mindestens 50 % und ermöglicht Bohren ohne Ankörnen, Gewindeformen und Befestigen – alles in einem Arbeitsgang
- Geeignet für Bauteilkombinationen tI / tII nach ETA-10/0184, Stahl/Stahl für Ø 4,2 mm bis 6,3 mm



Normen	WN
Werkstoff	Stahl
Oberfläche	Verzinkt
RoHS-konform	Ja
Kopfform	Sechskantkopf
Antriebart	Sechskant
Gewindeart	Blechschraubengewinde
Spitzenform	Bohrspitze
Untergrund	Stahl, Aluminium



Nenn-durch-messer (d_1)	Länge (l_1)	Kopf-durch-messer (d_k)	Kopf-höhe (k_1)	Bohr-spit-	Gewin-	Außen-	Zu durch-	Für Unter-konstrukti-	Befes-	Zulas-sung		Art.-Nr.	VE
3,5 mm	9,5 mm	8,3 mm	3,45 mm	3,25 mm	6 mm	SW5,5	2,5 mm	1,5 mm	1,5-6,5 mm		1700-2500 U/min	**0214 35 95**	500
4,2 mm	13 mm	8,8 mm	4,3 mm	4,5 mm	9,5 mm	SW7	3 mm	2 mm	1,5-5,5 mm		1700-2500 U/min	**0214 42 13**	500
4,2 mm	16 mm	8,8 mm	4,3 mm	4,5 mm	12,5 mm	SW7	3 mm	2 mm	1,5-8,5 mm		1700-2500 U/min	**0214 42 16**	500
4,2 mm	19 mm	8,8 mm	4,3 mm	4,5 mm	15,5 mm	SW7	3 mm	2 mm			1700-2500 U/min	**0214 42 19**	500
4,2 mm	22 mm	8,8 mm	4,3 mm	4,5 mm	18,5 mm	SW7	3 mm	2 mm			1700-2500 U/min	**0214 42 22**	500
4,2 mm	32 mm	8,8 mm	4,3 mm	4,5 mm	28 mm	SW7	3 mm	2 mm	1,5-24 mm		1700-2500 U/min	**0214 42 32**	500
4,8 mm	13 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	9,2 mm	SW8	4,4 mm	3 mm	1,8-4,5 mm		1200-1800 U/min	**0214 48 13**	500
4,8 mm	16 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	12 mm	SW8	4,4 mm	3 mm	1,8-7 mm		1200-1800 U/min	**0214 48 16**	500

C101_3502020601, Rev: 0.492, Stand: 21.07.2026

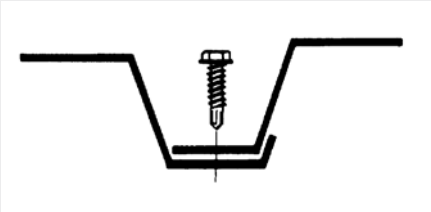
Nenn-durch-messer (d_1)	Länge (l_1)	Kopf-durch-messer (d_k)	Kopf-höhe (k_1)	Bohr-spit-	Gewin-	Außen-	Zu durch-	Für Unter-kons-trukti-	Befes-	Zulas-sung		Art.-Nr.	VE
4,8 mm	19 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	15 mm	SW8	4,4 mm	3 mm	1,8-10 mm		1200-1800 U/min	**0214 48 19**	500
4,8 mm	22 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	18 mm	SW8	4,4 mm	3 mm	1,8-13 mm		1200-1800 U/min	**0214 48 22**	500
4,8 mm	32 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	28 mm	SW8	4,4 mm	3 mm			1200-1800 U/min	**0214 48 32**	500
4,8 mm	38 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	34 mm	SW8	4,4 mm	3 mm			1200-1800 U/min	**0214 48 38**	500
4,8 mm	50 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	46 mm	SW8	4,4 mm	3 mm			1200-1800 U/min	**0214 48 50**	250
4,8 mm	60 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	56 mm	SW8	4,4 mm	3 mm			1200-1800 U/min	**0214 48 60**	50
4,8 mm	70 mm	10,5 mm	4,45 mm	5,75 mm	59 mm	SW8	4,4 mm	3 mm	11,5-60,5 mm		1200-1800 U/min	**0214 48 70**	50
5,5 mm	16 mm	11 mm	5,45 mm	7,25 mm	12 mm	SW8	5,25 mm	4 mm	2-5,5 mm		1200-1800 U/min	**0214 55 16**	500
5,5 mm	19 mm	11 mm	5,45 mm	7,25 mm	15 mm	SW8	5,25 mm	4 mm	2-8,5 mm		1200-1800 U/min	**0214 55 19**	500
5,5 mm	22 mm	11 mm	5,45 mm	7,25 mm	18 mm	SW8	5,25 mm	4 mm	2-11,5 mm		1200-1800 U/min	**0214 55 22**	500
5,5 mm	25 mm	11 mm	5,45 mm	7,25 mm	21 mm	SW8	5,25 mm	4 mm	2-14,5 mm		1200-1800 U/min	**0214 55 25**	500
5,5 mm	32 mm	11 mm	5,45 mm	7,25 mm	27,5 mm	SW8	5,25 mm	4 mm	2-21 mm		1200-1800 U/min	**0214 55 32**	500
5,5 mm	38 mm	11 mm	5,45 mm	7,25 mm	33,5 mm	SW8	5,25 mm	4 mm	2-27 mm		1200-1800 U/min	**0214 55 38**	250
5,5 mm	45 mm	11 mm	5,45 mm	7,25 mm	40,5 mm	SW8	5,25 mm	4 mm	2-34 mm		1200-1800 U/min	**0214 55 45**	250
5,5 mm	50 mm	11 mm	5,45 mm	7,25 mm	45,5 mm	SW8	5,25 mm	4 mm	2-39 mm		1200-1800 U/min	**0214 55 50**	250
5,5 mm	60 mm	11 mm	5,45 mm	7,25 mm	55,5 mm	SW8	5,25 mm	4 mm	2-49 mm		1200-1800 U/min	**0214 55 60**	50
5,5 mm	70 mm	11 mm	5,45 mm	7,25 mm	55 mm	SW8	5,25 mm	4 mm	15,5-59 mm		1200-1800 U/min	**0214 55 70**	50
5,5 mm	85 mm	11 mm	5,45 mm	7,25 mm	55 mm	SW8	5,25 mm	4 mm	30,5-74 mm		1200-1800 U/min	**0214 55 85**	50
6,3 mm	16 mm	13,3 mm	6,45 mm	6,5 mm	12 mm	SW10	6 mm	5 mm	2-6 mm		1200-1800 U/min	**0214 63 16**	500

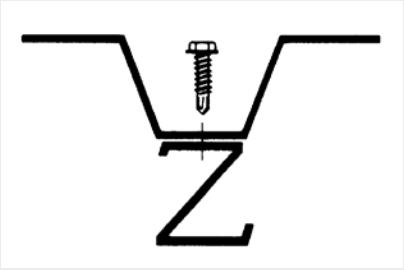
CL01_3502020601, Rev: 0.492, Stand: 21. 07. 2026

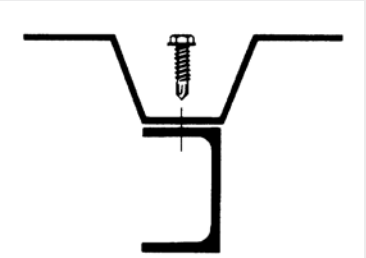
Nenn-durch-messer (d_1)	Länge (l_1)	Kopf-durch-messer (d_k)	Kopf-höhe (k_1)	Bohr-spit-	Gewin-	Außen-	Zu durch-	Für Unter-kons-trukti-	Befes-	Zulas-sung		Art.-Nr.	VE
6,3 mm	19 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	15 mm	SW10	6 mm	5 mm	2-7 mm		1200-1800 U/min	**0214 63 19**	500
6,3 mm	22 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	18 mm	SW10	6 mm	5 mm	2-10 mm		1200-1800 U/min	**0214 63 22**	500
6,3 mm	25 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	21 mm	SW10	6 mm	5 mm	2-13 mm		1200-1800 U/min	**0214 63 25**	500
6,3 mm	32 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	27,5 mm	SW10	6 mm	5 mm	2-20 mm		1200-1800 U/min	**0214 63 32**	250
6,3 mm	38 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	33,5 mm	SW10	6 mm	5 mm	2-26 mm		1200-1800 U/min	**0214 63 38**	250
6,3 mm	45 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	40,5 mm	SW10	6 mm	5 mm	2-33 mm		1200-1800 U/min	**0214 63 45**	250
6,3 mm	50 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	45,5 mm	SW10	6 mm	5 mm	2-38 mm		1200-1800 U/min	**0214 63 50**	250
6,3 mm	60 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	55,5 mm	SW10	6 mm	5 mm	2-48 mm		1200-1800 U/min	**0214 63 60**	100
6,3 mm	80 mm	13,3 mm	6,45 mm	8,5 mm	59 mm	SW10	6 mm	5 mm			1200-1800 U/min	**0214 63 80**	100

ORSY-lagerfähig

Details/Anwendung







Hinweis

- Bohrschrauben sind mit geeignetem Bohrschrauber zu verarbeiten (z.B. Akku-Bohrschrauber mit Tiefenanschlag)
- Die Verwendung von Schlagschraubern ist unzulässig
- Bohrschrauben sind rechtwinklig zur Bauteiloberfläche zu befestigen

Verzinkte Bohrschrauben sind nur dort einzusetzen, wo eine dauerhafte Befeuchtung nicht zu erwarten ist - Kondensat gilt nicht als dauerhafte Befeuchtung (Korrosivitätskategorie ≤ C2 nach DIN EN ISO 12944-2). Bei bauaufsichtlich zugelassenen Verbindungselementen ist die Zulassung, insbesondere Teil 2 besondere Bestimmungen unbedingt zu beachten.

CL01_3502020601, Rev: 0.492, Stand: 21. 07. 2026