Satinierbürste Universal gewellt mit Bohrung

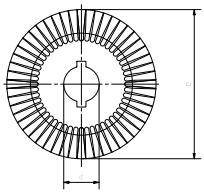
Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten auf großflächigen Werkstücken aus Stahl, Edelstahl, Aluminium, Holz und Kunststoff

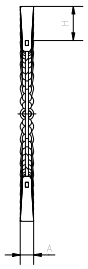
- Die Schleifborsten aus elastischen Polyamidfäden passen sich durch die hohe Flexibilität der Kontur der Oberfläche perfekt an
- Keine oder nur geringe Geometrieveränderung des Werkstücks
- Die Schleifborsten arbeiten nicht nur an den Spitzen, sondern auch an den Flanken durch den Schleifkorn durchsetzten Polyamidfäden
- Lückenloses Paketieren zu breiten Walzen durch die besondere Bauweise möglich
- Zum Einsatz auf Winkelschleifern



Abbildung ähnlich

Drehzahl max.	8000 U/min
Werkstoff Draht	Polyamidfäden mit Siliciumcarbid-Schleifkörnern
Ausführung	Gewellt
Geeignet für Satiniermaschine	●●●●
Aggressivität	Mittel
EN-Norm	1083-2
Farbleitsystem	Universal





Durchmesser x Breite x Bohrung (DxBxA)	Art.-Nr.	VE
100 x 12 x 19 mm	**0672 979 12**	1
100 x 70 x 19 mm	**0672 979 70**	1

Details/Anwendung

- Für den Einsatz auf Winkelschleifern
- Zum Entgraten, Reinigen, Glätten, Polieren, Strukturieren und Aufrauen
- Zum Glätten von Holzoberflächen

Anwendungshinweise (Optimierung der Bürstergebnisse)

Maßnahme	Umfangsgeschwindigkeit	Bürstendurchmesser	Drahtstärke	Besatzlänge
Bürstwirkung erhöhen	↑	↑	↑	↓
Bürstwirkung verringern	↓	↓	↓	↑
Bürste überträgt Grat	↓		↑	↓

C101_7502020201, Rev: 0.338, Stand: 16. 12. 2025

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit [in m/s]							
	15	20	25	30	35	40	45	50
Entgraten			25 - 35					
Schweißnahtreinigung					35 - 45			
Entfernung von Zunder					35 - 45			
Politur				30 - 40				
Kunststoffbearbeitung	15 - 25							

Hinweis

- Nur die Besatzspitzen wirken auf das Werkstück ein
- Zu starker Anpressdruck verbessert nicht das Ergebnis, erhöht aber die notwendige Antriebsleistung und setzt die Lebensdauer der Bürste herab
- Zu allen Arbeiten mit Maschinenbürsten Schutzbrillen und Schutzhandschuhe tragen!

CL01_7502020201, Rev: 0.338, Stand: 16. 12. 2025