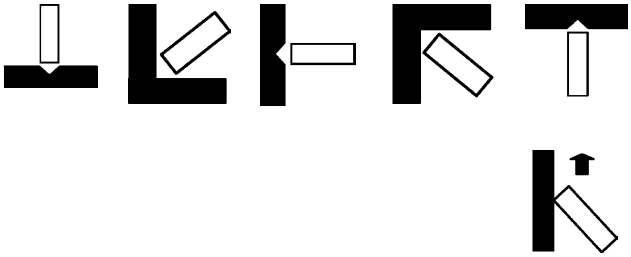
Stabelektrode Inox 2 lila

Speziell geeignet für Edelstahl A2

- Sehr gute Verschweißbarkeit
- Glatte, saubere Nahtzeichnung
- Gute Wiederzündfähigkeit
- Geringe Spritzverluste
- Leichte Schlackenentfernbarkeit



Normen	ISO 3581
American Welding Society (AWS)	A5.4: E 308L-17
Umhüllung der Stabelektrode	Rutil
Werkstoff	Edelstahl, 1.4316 X1CrNi19-9
Typbezeichnung	E19 9 LR 1 2
Zugfestigkeit min.	520 N/mm^2
Dehnung längs min.	33 %

Drahtdurchmesser (Ø)	Länge	Stromstärke min./max.	Gewicht	Art.-Nr.	VE
2,5 mm	300 mm	50-90 A	1,7 kg	**0982 253 0**	80
3,2 mm	350 mm	70-130 A	2 kg	**0982 325 3**	55

Details/Anwendung

Für das Schweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen im Fahrzeug-, Behälter-, Schiff - und Apparatebau. Für Grundwerkstoffe 1.4000, 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4308, 1.4311, 1.4541, 1.4550 u. ä. geeignet.

Leistungsnachweis

Zulassungen, Eignungsprüfungen: DB, TÜV

Hinweis

Die Elektrode kann mit Gleichstrom +Pol und Wechselstrom verschweißt werden.

CL01_7001040115, Rev: 0.293, Stand: 25. 08. 2026