Rundbürste Edelstahl gewellt mit Schaft

Ideales Allroundwerkzeug auf Edelstahl und Aluminium

- Erhöhte Stabilität beim Bürsten
- Gewellte Drahtborsten stützen sich gegenseitig
- Für den Einsatz auf Geradschleifern und Bohrmaschinen



Abbildung ähnlich

Werkstoff Draht	Edelstahl
Geeignet für Akkubohrschrauber	●●○○
Geeignet für Bohrmaschine	●●○○
Geeignet für Geradschleifer	●●●●
EN-Norm	1083-2
Farbleitsystem	Edelstahl NE-Metall

Art.-Nr.	**5465 420 300**	**0714 692 300**	**5465 420 501**	**0714 692 301**	**5465 420 702**	**5465 420 803**
VE	5	5	5	5	5	5
Durchmesser x Nutzbreite x Schaftdurchmesser (DxAxS)	30 x 6 x 6 mm	40 x 9 x 6 mm	50 x 11 x 6 mm	60 x 13 x 6 mm	70 x 13 x 6 mm	80 x 13 x 6 mm
Schaftlänge (LS)	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Nutzbare Drahtlänge (H)	6 mm	10 mm	12 mm	14 mm	19 mm	20 mm
Drahtdurchmesser	0,2 mm	0,2 mm	0,3 mm	0,3 mm	0,3 mm	0,3 mm
Ausführung	Gewellt, Zweireihig	Gewellt, Einreihig	Gewellt, Zweireihig	Gewellt, Einreihig	Gewellt, Zweireihig	Gewellt, Zweireihig
Aggressivität	Weich	Weich	Mittel	Mittel	Mittel	Mittel
Drehzahl max.	20000 1/min	18000 U/min	15000 1/min	15000 U/min	15000 1/min	15000 1/min

Art.-Nr.	**5465 421 004**
VE	5
Durchmesser x Nutzbreite x Schaftdurchmesser (DxAxS)	100 x 14 x 6 mm
Schaftlänge (LS)	20 mm
Nutzbare Drahtlänge (H)	25 mm
Drahtdurchmesser	0,3 mm
Ausführung	Gewellt, Zweireihig
Aggressivität	Mittel
Drehzahl max.	12000 1/min

Details/Anwendung

- Entfernen von Rost, Farbe, Verschmutzungen o.ä.
- Reinigung von Schweißnähten
- Leichte Entgratarbeiten

CL01_7502010212, Rev: 0.132, Stand: 16. 06. 2026

Hinweis

- Hohe Drehzahlen verbessern die Bürstleistung und die Standzeit
- Nur die Besatzspitzen wirken auf das Werkstück ein. Zu starker Anpressdruck verbessert nicht das Ergebnis, erhöht aber die notwendige Antriebsleistung und setzt die Lebensdauer der Bürste herab.
- Zu allen Arbeiten mit Maschinenbürsten sind Schutzbrillen und Schutzhandschuhe zu tragen!

CL01_7502010212, Rev: 0.132, Stand: 16. 06. 2026