Sechskantmutter mit Flansch und Klemmteil (Ganzmetall) EN 1664, Stahl 10, Zink-Lamelle silber (ZFSHL)

Zinklamellenbeschichtungen sind Chrom(VI)-freie Korrosionsschutzbeschichtungen für den Nutzfahrzeugbau, Baumaschinen, landwirtschaftliche Fahrzeuge und Geräte, sowie alle weiteren Bereiche die Korrosionsschutzanforderungen auf Fahrzeugbauniveau fordern.



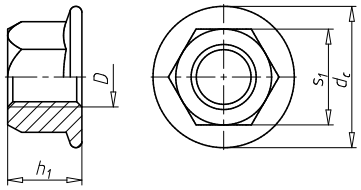
Die Korrosionsbeständigkeit bei ZFSHL beträgt bei:

- Durchmesser ≥ M6 - 480h*
- Durchmesser ≥ M10 - 720h*
- * Richtwerte: Keine Grundmetallkorrosion an Stellen ohne Gewinde im Salzsprühnebeltest nach DIN EN ISO 9227 NSS.

Bei der Bezeichnung ZFSHL handelt es sich um folgende Korrosionsbeschichtung:

- Zinklamellenüberzug, mit Topcoat, Farbe silber, mit reibwerteinstellender Schmierung.
- Eingestelltes Reibwertfenster von 0,09µ – 0,14µ durch Topcoat mit integrierten Schmierpartikeln

Normen	EN 1664
Werkstoff	Stahl
Festigkeitsklasse	10
Oberfläche	Zink-Lamelle silber
RoHS-konform	Ja
Sicherungsfunktion	Klemmteil Ganzmetall 1-teilig
Sicherungsart	Verliersicherung, klemmend



Gewindeart x Nenndurchmesser (D)	Höhe (h_1)	Flanschdurchmesser (d_c)	Außenantrieb (s_1)	Korrosionsschutzdauer	Art.-Nr.	VE
M8	9,4 mm	17,9 mm	SW13	480 h	**4527 403 8**	1000
M10	11,4 mm	21,8 mm	SW16	720 h	**4527 403 10**	500
M20	20,4 mm	42,8 mm	SW30	720 h	**4527 403 20**	50

Hinweis

ISO EN 1664 ersetzt DIN 6927 | Es besteht eingeschränkte Austauschbarkeit | Muttern mit Feingewinde in DIN EN 1667 aufgenommen | Mutternhöhe geändert | Bei Abmessung M10 Schlüsselweite von 15 mm auf 16 mm geändert.

CL01_3512130409, Rev: 0.307, Stand: 16. 06. 2026