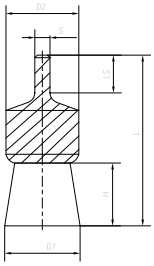
Pinselbürste Edelstahl gewellt mit Schaft

Ideal für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen auf Edelstahl und Aluminium

- Erhöhte Stabilität beim Bürsten
- Gewellte Drahtborsten stützen sich gegenseitig
- PE-Ummantelung zur Vorbeugung von Beschädigungen am Werkstück
- Für den Einsatz auf Geradschleifern und Bohrmaschinen



Drahtdurchmesser	0,3 mm
Schaftlänge (LS)	20 mm
Schaftdurchmesser (S)	6 mm
Werkstoff Draht	Edelstahl
Ausführung	Gewellt, mit Schaft
Aggressivität	Mittel
Geeignet für Akkubohrschrauber	●●○○
Geeignet für Bohrmaschine	●●○○
Geeignet für Geradschleifer	●●●●
EN-Norm	1083-2
Farbleitsystem	Edelstahl Aluminium\,NE-Metall



Durchmesser (D1)	Hülsendurchmesser (D2)	Nutzbare Drahtlänge (H)	Länge (L)	Drehzahl max.	Art.-Nr.	VE
12 mm	10 mm	20 mm	60 mm	20000 U/min	**0714 692 200**	5
23 mm	22 mm	25 mm	68 mm	18000 U/min	**0714 692 205**	5

Details/Anwendung

- Reinigung von Ecken, Vertiefungen, Bohrungen
- Zur Reinigung von Formen/Gussteilen

Anwendungshinweise (Optimierung der Bürstergebnisse)

Maßnahme	Umfangsgeschwindigkeit	Bürstendurchmesser	Drahtstärke	Besatzlänge
Bürstwirkung erhöhen	↑	↑	↑	↓
Bürstwirkung verringern	↓	↓	↓	↑
Bürste überträgt Grat	↓		↑	↓

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit [in m/s]							
	15	20	25	30	35	40	45	50
Entgraten			25 - 35					
Schweißnahtreinigung					35 - 45			
Entfernung von Zunder					35 - 45			
Politur				30 - 40				
Kunststoffbearbeitung	15 - 25							

CL01_7502010409, Rev: 0.125, Stand: 27. 06. 2026

Hinweis

- Hohe Drehzahlen verbessern die Bürstleistung und die Standzeit vor allem bei Geradschleifer und Handschleifer
- Nur die Besatzspitzen wirken auf das Werkstück ein. Zu starker Anpressdruck verbessert nicht das Ergebnis, erhöht aber die notwendige Antriebsleistung und setzt die Lebensdauer der Bürste herab.
- Zu allen Arbeiten mit Maschinenbürsten sind Schutzbrillen und Schutzhandschuhe zu tragen!

CL01_7502010409, Rev: 0.125, Stand: 27. 06. 2026