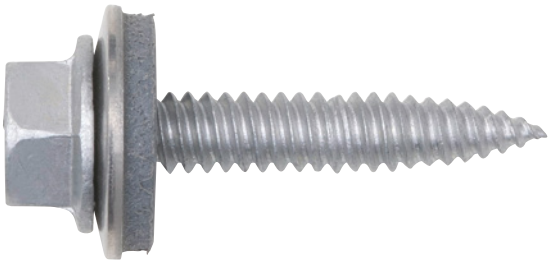
Dünnblechschraube mit Sechskantkopf und Dichtscheibe DBS

03

Edelstahl A2 und Spitze aus Stahl und Dichtscheibe für das spanlose Verbinden von Stoßblechverschraubungen bei Stahl- und Aluminiumprofilen



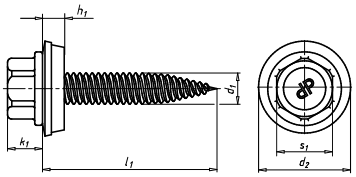
Vorteile durch die Spitzengeometrie:

- Kein Vorbohren
- Spanloses Verschrauben durch Materialverdrängung
- Höherer Auszugswerte durch den Kragenzug bei der Gewindeausformung

Geeignet für Bauteilkombinationen t_I / t_{II} nach Zulassung ETA-10/0184

- Stahl / Stahl - für Ø 4,5 mm t_{II} ≤ 1,25 mm
- Stahl / Stahl - für Ø 6,0 mm t_{II} ≤ 1,25 mm
- Alu / Stahl - für Ø 4,5 mm t_{II} ≤ 1,25 mm
- Alu / Stahl - für Ø 6,0 mm t_{II} ≤ 1,25 mm
- Alu / Alu - für Ø 4,5 mm t_{II} ≤ 1,5 mm
- Alu / Alu - für Ø 6,0 mm t_{II} ≤ 2,0 mm

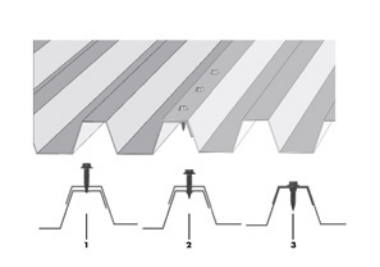
Werkstoff	Bimetall
Oberfläche	Zink-Lamelle
Werkstoff Dichtscheibe	Edelstahl A2
Oberfläche Dichtscheibe	Blank
Werkstoff Dichtung	Ethylen-Propylen-Dien-Terpolymer-Kautschuk-EPDM
RoHS-konform	Ja
Kopfform	Sechskantkopf
Antriebart	Sechskant
Gewindeart	Blechschraubengewinde
Gewindeausführung	Vollgewinde
Spitzenform	Spitze
Untergrund	Stahl, Aluminium
Länge (l_1)	25 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	12 mm
Scheibendicke (h_1)	3 mm
Außenantrieb (s_1)	SW8
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	2 mm
Zulassung	ETA-10/0184



Nenndurchmesser (d_1)	Außendurchmesser Dichtscheibe (d_2)	Kopfhöhe (k_1)	Für Unterkonstruktionsdicke max.	Art.-Nr.	VE
4,5 mm	14 mm	5,5 mm	1 mm	**0201 545 25**	300
6 mm	16 mm	7 mm	1,25 mm	**0201 060 25**	100/300

CL01_3502031802, Rev: 0.370, Stand: 11. 12. 2025

Details/Anwendung



1. Durchzugformen
2. Gewindefurchen
3. Verbinden