Sechskantmutter ISO 4032, Stahl FK8, Zink-Lamelle silber (ZFSHL)

Zinklamellenbeschichtungen sind Chrom(VI)-freie Korrosionsschutzbeschichtungen für den Nutzfahrzeugbau, Baumaschinen, landwirtschaftliche Fahrzeuge und Geräte, sowie alle weiteren Bereiche die Korrosionsschutzanforderungen auf Fahrzeugbauniveau fordern.



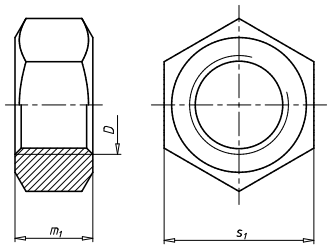
Die Korrosionsbeständigkeit bei ZFSHL beträgt bei:

- Durchmesser ≥ M6 - 480h*
- Durchmesser ≥ M10 - 720h*
- * Richtwerte: Keine Grundmetallkorrosion an Stellen ohne Gewinde im Salzsprühnebeltest nach DIN EN ISO 9227 NSS.

Bei der Bezeichnung ZFSHL handelt es sich um folgende Korrosionsbeschichtung:

- Zinklamellenüberzug, mit Topcoat, Farbe silber, mit reibwerteinstellender Schmierung.
- Eingestelltes Reibwertfenster von 0,09µ – 0,14µ durch Topcoat mit integrierten Schmierpartikeln

Normen	ISO 4032
Werkstoff	Stahl
Festigkeitsklasse	8
Oberfläche	Zink-Lamelle silber
RoHS-konform	Ja



Gewindeart x Nenndurchmesser (D)	Höhe (m_1)	Außenantrieb (s_1)	Korrosionsschutzdauer	Art.-Nr.	VE
M6	5,2 mm	SW10	480 h	**4528 402 6**	500
M8	6,8 mm	SW13	480 h	**4528 402 8**	500/1000
M10	8,4 mm	SW16	720 h	**4528 402 10**	200
M12	10,8 mm	SW18	720 h	**4528 402 12**	200
M14	12,8 mm	SW21	720 h	**4528 402 14**	250
M16	14,8 mm	SW24	720 h	**4528 402 16**	100
M18	15,8 mm	SW27	720 h	**4528 402 18**	100
M20	18 mm	SW30	720 h	**4528 402 20**	50
M22	19,4 mm	SW34	720 h	**4528 402 22**	50
M24	21,5 mm	SW36	720 h	**4528 402 24**	25
M27	23,8 mm	SW41	720 h	**4528 402 27**	25
M30	25,6 mm	SW46	720 h	**4528 402 30**	25
M36	31 mm	SW55	720 h	**4528 402 36**	15
M42	34 mm	SW65	720 h	**4528 402 42**	10

CL01_3512120154, Rev: 0.1257, Stand: 14. 09. 2026

Hinweis

ISO 4032 ersetzt DIN 934 | Es besteht keine Austauschbarkeit | Nenn-Ø geändert | Mutternhöhen teilweise geändert | Schlüsselweiten bei M10, M12, M14, M22 geändert | Nur für Regelgewinde | Feingewinde wurde in die ISO 8673 überführt | Abmessungen größer M39 erreichen aufgrund ihrer Geometrie nicht die Prüfkräfte nach ISO 898-2.

Das bei Zinklamellenbeschichtungen typische Tauch-Schleuder-Verfahren kann die Lehrenhaltigkeit bei kleinen Gewinden negativ beeinflussen. Daher kann bei Gewinden der Größe M5 eine Verschraubbarkeit aber keine Lehrenhaltigkeit sichergestellt werden.

CL01_3512120154, Rev: 0.1257, Stand: 14. 09. 2026