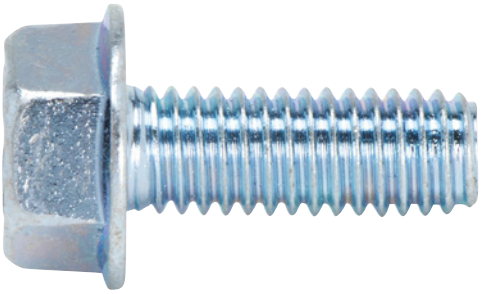
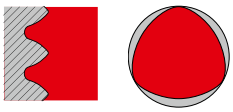
GEFU® Gewindefurchende Schraube mit Taptite 2000®-Gewinde, Sechskantkopf mit Bund

DIN 7500-1, Stahl einsatzgehärtet (-O-) verzinkt, blau passiviert (A2K) mit Gleitbeschichtung



Gewindefurchende Schrauben formen ein Mutterngewinde in gegossenen Sacklöchern, Durchzügen, gebohrten, gelaserten und gestanzten Blechteilen selbst. Im Gegensatz zum Gewindeschneiden wird die Materialstruktur im Gegengewinde beim Gewindefurchen nicht unterbrochen sondern verdrängt und kaltverfestigt.



Vorteile:

Kostenersparnis
- Das Gewindeschneiden entfällt

Spanlose Gewindeformung

Niedrige Furchmomente bei hoher Flankenüberdeckung der Gewinde
- TRILOBULAR-Form des Kerndurchmessers in Kombination mit dem Radiusprofil der Gewindeflanken

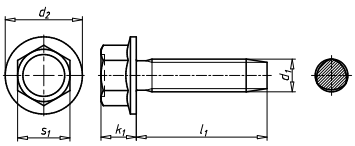
Hohe Klemmkraft
- Durch niedrige Furchmomente

Hohe Tragkraft
- Durch große Flankenüberdeckung der Gewinde
- Durch kaltverfestigtes Gegengewinde (Mutterngewinde)

Verliersicherung (Verringerung der Losdrehtendenz)
- Spielfreier und selbsthemmender Sitz des Gewindes

Geformtes Gewinde entspricht einem metrischen Regelgewinde
- Die GEFU kann im Bedarfsfall durch eine metrische Schraube ersetzt werden.

Normen	DIN 7500-1
Werkstoff	Stahl, einsatzgehärtet
Oberfläche	Verzinkt
RoHS-konform	Ja



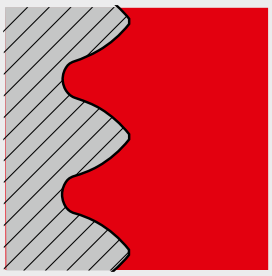
CL01_3502060103, Rev: 0.424, Stand: 17.07.2026

Gewindeart x Nenndurchmesser (d_1)	Länge (l_1)	Bunddurchmesser (d_2)	Kopfhöhe (k_1)	Außenantrieb (s_1)	Richtwert für Lochdurchmesser	Art.-Nr.	VE
M4	8 mm	8,45 mm	4 mm	SW7	3,7 mm	**0209 734 08**	200
M4	10 mm	8,45 mm	4 mm	SW7	3,7 mm	**0209 734 10**	200
M4	12 mm	8,45 mm	4 mm	SW7	3,7 mm	**0209 734 12**	200
M4	14 mm	8,45 mm	4 mm	SW7	3,7 mm	**0209 734 14**	200
M4	16 mm	8,45 mm	4 mm	SW7	3,7 mm	**0209 734 16**	200
M4	20 mm	8,45 mm	4 mm	SW7	3,7 mm	**0209 734 20**	200
M4	25 mm	8,45 mm	4 mm	SW7	3,7 mm	**0209 734 25**	200
M4	30 mm	8,45 mm	4 mm	SW7	3,7 mm	**0209 734 30**	200
M5	8 mm	10,25 mm	4,5 mm	SW8	4,6 mm	**0209 735 08**	200
M5	10 mm	10,25 mm	4,5 mm	SW8	4,6 mm	**0209 735 10**	200
M5	12 mm	10,25 mm	4,5 mm	SW8	4,6 mm	**0209 735 12**	200
M5	16 mm	10,25 mm	4,5 mm	SW8	4,6 mm	**0209 735 16**	200
M5	20 mm	10,25 mm	4,5 mm	SW8	4,6 mm	**0209 735 20**	200
M5	25 mm	10,25 mm	4,5 mm	SW8	4,6 mm	**0209 735 25**	200
M5	30 mm	10,25 mm	4,5 mm	SW8	4,6 mm	**0209 735 30**	200
M5	35 mm	10,25 mm	4,5 mm	SW8	4,6 mm	**0209 735 35**	100
M5	40 mm	10,25 mm	4,5 mm	SW8	4,6 mm	**0209 735 40**	100
M6	8 mm	13,25 mm	5,5 mm	SW10	5,5 mm	**0209 736 08**	200
M6	10 mm	13,25 mm	5,5 mm	SW10	5,5 mm	**0209 736 10**	200
M6	12 mm	13,25 mm	5,5 mm	SW10	5,5 mm	**0209 736 12**	200
M6	16 mm	13,25 mm	5,5 mm	SW10	5,5 mm	**0209 736 16**	200
M6	20 mm	13,25 mm	5,5 mm	SW10	5,5 mm	**0209 736 20**	200
M6	25 mm	13,25 mm	5,5 mm	SW10	5,5 mm	**0209 736 25**	200
M6	30 mm	13,25 mm	5,5 mm	SW10	5,5 mm	**0209 736 30**	200
M6	35 mm	13,25 mm	5,5 mm	SW10	5,5 mm	**0209 736 35**	100
M6	40 mm	13,25 mm	5,5 mm	SW10	5,5 mm	**0209 736 40**	100
M6	50 mm	13,25 mm	5,5 mm	SW10	5,5 mm	**0209 736 50**	100
M8	10 mm	17,25 mm	6,8 mm	SW13	7,4 mm	**0209 738 10**	100
M8	12 mm	17,25 mm	6,8 mm	SW13	7,4 mm	**0209 738 12**	100
M8	16 mm	17,25 mm	6,8 mm	SW13	7,4 mm	**0209 738 16**	100
M8	20 mm	17,25 mm	6,8 mm	SW13	7,4 mm	**0209 738 20**	100
M8	25 mm	17,25 mm	6,8 mm	SW13	7,4 mm	**0209 738 25**	100
M8	30 mm	17,25 mm	6,8 mm	SW13	7,4 mm	**0209 738 30**	100
M8	35 mm	17,25 mm	6,8 mm	SW13	7,4 mm	**0209 738 35**	100
M8	40 mm	17,25 mm	6,8 mm	SW13	7,4 mm	**0209 738 40**	100
M8	45 mm	17,25 mm	6,8 mm	SW13	7,4 mm	**0209 738 45**	100
M8	50 mm	17,25 mm	6,8 mm	SW13	7,4 mm	**0209 738 50**	100
M8	55 mm	17,25 mm	6,8 mm	SW13	7,4 mm	**0209 738 55**	100
M8	60 mm	17,25 mm	6,8 mm	SW13	7,4 mm	**0209 738 60**	100

Details/Anwendung

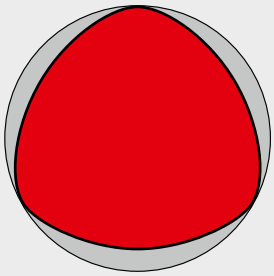
Geeignet für diese spanlose Direktverschraubung sind duktile Werkstoffe, wie Stahl (bis ca. 500 N/mm^2), Zinkdruckguss, Aluminium, Kupfer, Kupferlegierungen usw.

TAPTITE 2000-Gewinde



Radiusprofil

Schraubenquerschnitt TRILOBULAR



Materialstärke mm	Kernloch-Ø für								
Gewinde Nenn-Ø	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10
2 und kleiner	1,8	2,2	2,7	3,2	3,6	4,5	5,4	-	-
4	1,8	2,3	2,8	3,2	3,6	4,5	5,5	7,3	9,2
6	-	2,3	2,8	3,2	3,7	4,6	5,5	7,4	9,3
8	-	-	-	-	3,7	4,6	5,5	7,4	9,4
10 und größer	-	-	-	-		4,6	5,6	7,5	9,5

Diese Angaben sind der DIN 7500/Teil 2 entnommen

Hinweis

Die Eignung der GEFU in der vorliegenden Anwendung bzw. Bauteil, sind durch Vorversuche zu ermitteln. Richtwerte für geeignete Lochdurchmesser sind in der DIN 7500-2 festgelegt.