Korrosionsschutzmittel METALYT



Reparaturbeschichtung zur Nachverzinkung mit TITANID-Formel

Idealer Untergrundaufbau für alle Karosserie- und Lackierarbeiten

- Überspachtelbar
- Überlackierbar mit handelsüblichen 1K- und 2K-Decklacksystemen
- Haftet auf Stahl, Alu und Zinn
- Sehr gute Funktionalität in Verbindung mit PU- und MS-Polymer-Dichtmassen

Sprühfähige Mikrobeschichtung für den Einsatz im Handwerk

Metalyt bietet einen hervorragenden Korrosionsschutz und haftet auch an dünnen Blechkanten.

Ein Sprühgang ist ausreichend

Hohe Reparaturabsicherung durch sehr hohen Korrosionsschutz bei geringer Schichtstärke

Punkt-, Schutzgas und Autogen schweißbar

Nass- und trocken schweißbar.
Hinweis: Funkenschlag ist beim Punktschweißen möglich. Benachbarte Oberflächen abdecken. Nicht geeignet für die Anwendung mit automatischen Punktschweißgeräten.

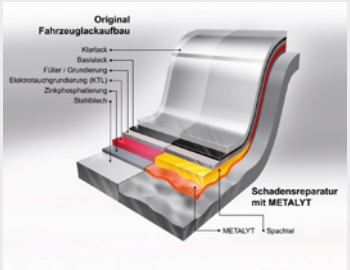
Chemische Basis	Zink in anorganisch-organischer Matrix
Inhalt	400 ml
Farbe	Silbergrau
Lagerfähigkeit ab Herstellung	24 Monate
Staubtrockenzeit min.	5 min
Sprühabstand min.	15 cm
Sprühabstand max.	25 cm
Staubtrockenzeit max.	8 min
Staubtrockenzeit min./max. /Bedingung	5-8 min/bei 20 °C
Dichte	0,757 g/cm³
Überspachtelbar nach	24 h
Überlackierbar nach	24 h
Temperaturbeständigkeit max.	300 °C
Lagerfähigkeit ab Herstellung Bedingung	kühle, trockene und frostfreie Lagerung
Vollbelastbarkeit	3 d
Grifffestigkeit	1 h

Art.-Nr. 0893 214 420
VE: 1 / 12

CL01_3006080302, Rev: 0.329, Stand: 30. 07. 2026

Details/Anwendung

Zur Kleinschadenreparatur beschädigter Zinkphosphatschichten an Karosserieblechen und Fahrzeugteilen. Durch die TITANID-Technologie ist die originalgetreue Reparatur der Korrosionsschutzschicht an Kraftfahrzeugen einfach und kostengünstig möglich. Von der Verwendung eines teuren Elektrolyt-Verfahrens kann abgesehen werden.





Anleitung

Dose vor Gebrauch mind. 2 Minutem gut schütteln. Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Sprühabstand 15–25 cm. METALYT dünn in 1–2 Sprühgängen auftragen.

Leistungsnachweis

DEUTSCHER ROHSTOFF Effizienz Preis

TITANID PROTECTIONSYSTEM CORROSION STOP

Korrosionsschutz-formel TITANID ausgezeichnet mit dem Deutschen Rohstoffeffzienzpreis 2011

Hinweis

Staubtrocken nach ca. 5–8 Minuten. Grifffest nach ca. 1 Stunde. Überspachtel- und überlackierbar nach 2 Stunden / 60°C oder 24 Stunden bei Raumtemperatur. Vollständige mechanische Beanspruchung nach 2–3 Tagen.

Schattierungen auf der Oberfläche sind produktspezifisch und sorgen für eine zinkähnliche Oberfläche.

CL01_3006080302, Rev: 0.329, Stand: 30. 07. 2026

Aufgrund der Vielzahl an unterschiedlichen Lacksystemen, Spachtel- und Dichtmassen können nur allgemeine Hinweise gegeben werden. Die Eignung nachträglich aufgebrachter Beschichtungsstoffe sollte in Vorversuchen geprüft werden.
Bei der Anwendung und Überbeschichtung sind neben dem Technischen Datenblatt auch die Angaben des Decklack-, Spachtelmassen- und Dichtmassenherstellers zu beachten.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Zinkreiniger 1 l	**0893 460 100**

CL01_3006080302, Rev: 0.329, Stand: 30. 07. 2026