Sechskantmutter ISO 4032 Stahl FK8, Zink-Nickel silber (ZNSHL)

Verbindungsmittel mit einer galvanischen Chrom(VI) - freien Zink-Nickel silber Beschichtung (ZNSHL) sind für Anwendungen mit höchster Korrosionsbeanspruchung geeignet. Die Beschichtung setzt sich zusammen aus einer Zink – Nickel – Legierungsschicht und einer Versiegelung (Topcoat mit integrierten Schmierpartikeln).



Abbildung ähnlich

Die Korrosionsbeständigkeit beträgt bei:

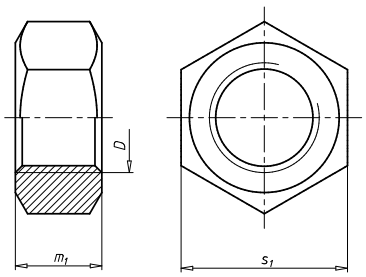
- Durchmesser ≥ M2 – 360h*
- Durchmesser ≥ M4 – 600h*
- Durchmesser ≥ M10 – 720h*

- *Keine Grundmetallkorrosion an Stellen ohne Gewinde im Salzsprühnebeltest nach DIN EN ISO 9227 NSS

Vorteile im Überblick:

- Korrosionsbeständigkeiten bis zu 720h gegen Grundmetallkorrosion nach DIN EN ISO 9227 NSS
- Chrom(VI) – frei
- Eingestelltes Reibwertfenster von 0,09µ – 0,14µ durch Topcoat mit integrierten Schmierpartikeln
- Thermische Belastbarkeit bis 120 °C
- Gleichmäßige Schichtverteilung
- Funktionell und dekorativ

Normen	ISO 4032
Werkstoff	Stahl
Oberfläche	Zink-Nickel silber
RoHS-konform	Ja



Gewindeart x Nenndurchmesser (D)	Höhe (m_1)	Außenantrieb (s_1)	Festigkeitsklasse	Korrosionsschutzdauer	Art.-Nr.	VE
M4	3,2 mm	SW7	6	600 h	**4528 902 4**	1000
M5	4,7 mm	SW8	8	600 h	**4528 902 5**	500
M6	5,2 mm	SW10	8	600 h	**4528 902 6**	500/1000
M8	6,8 mm	SW13	8	600 h	**4528 902 8**	100/1000
M10	8,4 mm	SW16	8	720 h	**4528 902 10**	100/500
M12	10,8 mm	SW18	8	720 h	**4528 902 12**	50
M14	12,8 mm	SW21	8	720 h	**4528 902 14**	200
M16	14,8 mm	SW24	8	720 h	**4528 902 16**	50/200
M20	18 mm	SW30	8	720 h	**4528 902 20**	100

CL01_3512120156, Rev: 0.373, Stand: 18. 08. 2025

Hinweis

ISO 4032 ersetzt DIN 934 | Es besteht keine Austauschbarkeit | Nenn-Ø geändert | Mutternhöhen teilweise geändert | Schlüsselweiten bei M10, M12, M14, M22 geändert | Nur für Regelgewinde | Feingewinde wurde in die ISO 8673 überführt.

CL01_3512120156, Rev: 0.373, Stand: 18. 08. 2025