Schutzgas-Schweißdraht Edelstahl

Zum Schutzgasschweißen von Edelstahl nach DIN 8556

Lagegespult	Ja
Gewicht	15 kg
Spulenart	Korbspule
Werkstoff	Edelstahl, 1.4430 X2CrNiMo19-13
Normen	DIN 8556
Dehnung längs min.	30 %
Dehngrenze (Rp 0,2 Wert) min.	350 N/mm^2
Zugfestigkeit min.	600 N/mm^2
Schutzgas	Argon



Drahtdurchmesser (Ø)	Art.-Nr.	VE
0,8 mm	**0982 030 08**	1
1 mm	**0982 030 10**	15

Details/Anwendung

Geeignet für Verbindungsschweißungen an legierten Grundwerkstoffen.

1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583

Gütewerte des reinen Schweißgutes (Richtwerte)						
	SG2		**SG3**		**Edelstahl SGX2 CrNiMo1912/1.4430**	**Aluminium SG AlMg5**
Schutzgas (DIN 32526)	CO_2	Mischgas	CO_2	Mischgas	Argon	Argon
Streckgrenze (N/mm²)	> 420	> 450	> 460	> 495	> 350	> 120
Zugfestigkeit (N/mm²)	> 520	> 570	> 560	> 590	> 600	> 220
Dehnung A 5%	> 25	> 25	28	28	> 30	16

Hinweis

Bei Nasskorrosion:

- Höchste Betriebstemperatur +400°C
- Hitze- und zunderbeständig bis ca. +800°C

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Korbspulenadapter K 300 ABS Schwarz	**0982 01**

CL01_7001030104, Rev: 0.258, Stand: 26. 06. 2026