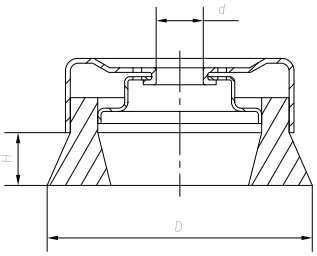
Topfbürste Stahl gewellt mit M14 Anschlussgewinde

Hervorragend für flexible und mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten auf großen Stahl- und Gussoberflächen geeignet

- Effizientes Bearbeiten von großen Flächen durch die Topfbürste mit gewelltem Draht
- Gewellte Drahtborsten stützen sich gegenseitig und erhöhen dadurch die Stabilität beim Bürsten
- Für den direkten Einsatz auf Winkelschleifern



Durchmesser (D)	65 mm
Nutzbare Drahtlänge (H)	20 mm
Werkzeugaufnahme (d)	M14
Drahtdurchmesser	0,35 mm
Werkstoff Draht	Stahl
Ausführung	Gewellt, Einreihig
Aggressivität	Mittel
Geeignet für Winkelschleifer	●●●●
Drehzahl max.	12000 U/min
EN-Norm	1083-2
Farbleitsystem	▮ Stahl ▮ Guss



Art.-Nr. 0714 691 340
VE: 1

Details/Anwendung

- Entfernen von Farbe, Schmutz und Rost
- Entrosten und Polieren
- Leichte Entgratarbeiten

Anwendungshinweise (Optimierung der Bürstergebnisse)

Maßnahme	Umfangsgeschwindigkeit	Bürstendurchmesser	Drahtstärke	Besatzlänge
Bürstwirkung erhöhen	↑	↑	↑	↓
Bürstwirkung verringern	↓	↓	↓	↑
Bürste überträgt Grat	↓		↑	↓

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit [in m/s]							
	15	20	25	30	35	40	45	50
Entgraten			25 - 35					
Schweißnahtreinigung					35 - 45			
Entfernung von Zunder					35 - 45			
Politur				30 - 40				
Kunststoffbearbeitung	15 - 25							

C101_7502030405, Rev: 0.303, Stand: 05. 12. 2025

Hinweis

- Nur die Besatzspitzen wirken auf das Werkstück ein. Zu starker Anpressdruck verbessert nicht das Ergebnis, erhöht aber die notwendige Antriebsleistung und setzt die Lebensdauer der Bürste herab.
- Für optimale Ergebnisse auf drehzahllregelbaren Winkelschleifern einsetzen. Für beste Leistung Werkzeugantrieb mit mindestens 300 Watt verwenden.
- Zu allen Arbeiten mit Maschinenbürsten Schutzbrillen und Schutzhandschuhe tragen!

CL01_7502030405, Rev: 0.303, Stand: 05. 12. 2025