Sechskantmutter ISO 4032 Stahl FK8, Zink-Nickel schwarz (ZNBHL)

Verbindungsmittel mit einer galvanischen Chrom(VI) - freien Zink-Nickel schwarz Beschichtung (ZNBHL) sind für Anwendungen mit höchster Korrosionsbeanspruchung geeignet. Die Beschichtung setzt sich zusammen aus einer Zink – Nickel – Legierungsschicht und einer Versiegelung (Topcoat mit integrierten Schmierpartikeln).



Die Korrosionsbeständigkeit beträgt bei:

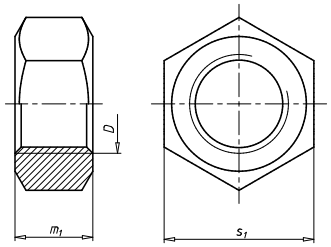
- Durchmesser ≥ M2 – 360h*
- Durchmesser ≥ M4 – 480h*
- Durchmesser ≥ M10 – 720h*

- *Keine Grundmetallkorrosion an Stellen ohne Gewinde im Salzsprühnebeltest nach DIN EN ISO 9227 NSS

Vorteile im Überblick:

- Korrosionsbeständigkeiten bis zu 720h gegen Grundmetallkorrosion nach DIN EN ISO 9227 NSS
- Chrom(VI) – frei
- Eingestelltes Reibwertfenster von 0,09µ – 0,14µ durch Topcoat mit integrierten Schmierpartikeln
- Thermische Belastbarkeit bis 120 °C
- Gleichmäßige Schichtverteilung
- Funktionell und dekorativ

Normen	ISO 4032
Werkstoff	Stahl
Oberfläche	Zink-Nickel schwarz
RoHS-konform	Ja



Gewindeart x Nenndurchmesser (D)	Höhe (m_1)	Außenantrieb (s_1)	Festigkeitsklasse	Korrosionsschutzdauer	Art.-Nr.	VE
M4	3,2 mm	SW7	6	480 h	**4528 602 4**	1000
M5	4,7 mm	SW8	8	480 h	**4528 602 5**	500
M6	5,2 mm	SW10	8	480 h	**4528 602 6**	500
M8	6,8 mm	SW13	8	480 h	**4528 602 8**	100
M10	8,4 mm	SW16	8	720 h	**4528 602 10**	100
M12	10,8 mm	SW18	8	720 h	**4528 602 12**	500

CL01_3512120163, Rev: 0.403, Stand: 12. 06. 2026

Hinweis

ISO 4032 ersetzt DIN 934 | Es besteht keine Austauschbarkeit | Nenn-Ø geändert | Mutternhöhen teilweise geändert | Schlüsselweiten bei M10, M12, M14, M22 geändert | Nur für Regelgewinde | Feingewinde wurde in die ISO 8673 überführt.

CL01_3512120163, Rev: 0.403, Stand: 12. 06. 2026