Türband VLB 100 3D IHV

Verdeckt liegendes Türband für stumpfe Türen bis 120 KG mit integrierter Höhenverstellung für leichtes Heben oder Senken der Tür

- Komfortables Bedienen und exaktes Einstellen der Bänder
- Die Bänder werden im Block- Blendrahmen / Holzfutterzarge/ Stahlzarge und der Tür eingefräst und sind bei geschlossener Tür nicht sichtbar
- Ohne Aushängen des Türflügels in drei Richtungen verstellbar
- Wartungsfrei



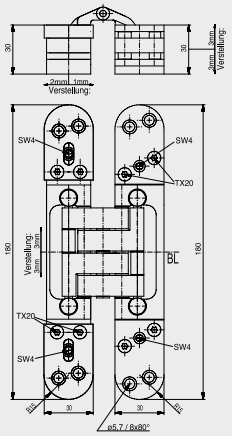
Abbildung ähnlich

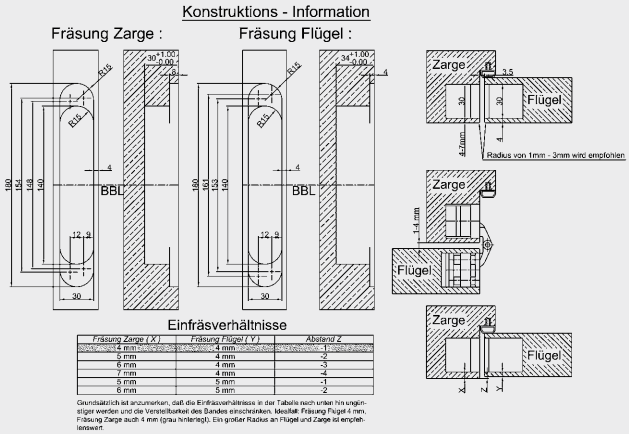
Geeignet für	Stumpfe Holztüren
Werkstoff Gehäuse	ALU/ST
Oberfläche	Lackiert
DIN-Richtung	DIN R/L
Seitenverstellung	+/- 3 mm
Höhenverstellung	+/- 3 mm
Anpressdruckverstellung	+ 2 mm/- 1 mm
Integrierte Bandseitensicherung	Nein
Traglast bei 2 Bändern	120 kg
Öffnungswinkel	180 Grad
Normen	EN 1935
Bandklasse	13
EG Konformitätserklärung (CE)	Ja
Bauprodukt	Ja
EPD-Umweltdeklaration	Nein
Lieferumfang	2 x VLB 100 3-D IHV Band, 8 x Sonderschraube M5 x 13,5 mm, vernickelt, TX20 (für die Befestigung der Bänder an der Befestigungsplatte für Holzfutterzargen)

Farbe	Art.-Nr.	VE
Silber F1	**0687 380 106**	2
Velour nickelfarben	**0687 380 104**	2

CL01_1503081205, Rev: 0.265, Stand: 02. 12. 2024

Technische Informationen





Fräsung Zarge (X)	Fräsung Flügel (Y)	Abstand Z
4 mm	4 mm	-1
5 mm	4 mm	-2
6 mm	4 mm	-3
7 mm	4 mm	-4
5 mm	5 mm	-1
6 mm	5 mm	-2

Grundsätzlich ist anzumerken, daß die Einfräsverhältnisse in der Tabelle nach unten hin ungünstiger werden und die Verstellbarkeit des Bandes einschränken. Idealfall: Fräsung Flügel 4 mm, Fräsung Zarge auch 4 mm. Ein großer Radius an Flügel und Zarge ist empfehlenswert.

Legende: BBL=Bandbezugslinie

Klassifizierungsschlüssel nach DIN EN 1935: 2002, ETA-08/0209							
4	7	6	1 EI30 (mindestens)	1	3	1	13

Einfräsverhältnisse		
Fräsung Zarge (X)	Fräsung Flügel (Y)	Abstand (Z)
4 mm	4 mm	-1 mm
5 mm	4 mm	-2 mm
6 mm	4 mm	-3 mm
7 mm	4 mm	-4 mm
5 mm	5 mm	-1 mm
6 mm	5 mm	-2 mm

Details/Anwendung

Geeignet für Brand- und Schallschutztüren.
Geeignet für stumpf einschlagende Objekttüren an Holzblock-, Holzfutter-, Stahl- und Aluminiumzargen.

Hinweis

Für die Verarbeitung der Bänder werden Fräslehren, Fräser Ø 24 mm (nicht im Programm) und ein Anlaufring Ø 30 mm (nicht im Programm) benötigt.

Werden die Bänder an Holzfutterzargen verarbeitet, benötigt man separate Befestigungsplatten.

Maßangaben unverbindlich. Technische Änderungen vorbehalten!

Ergänzende Produkte	**Art.-Nr.**
Befestigungsplatte für VLB 60 und VLB 100 0 mm	**0687 380 500**
Befestigungsplatte für VLB 60 und VLB 100 5 mm	**0687 380 505**

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Befestigungsplatte für VLB 60 und VLB 100 9 mm	**0687 380 509**

CL01_1503081205, Rev: 0.265, Stand: 02. 12. 2024