Hartmetall Frässtift Sortiment Zahnung INOX 5-tlg.

Hochleistungsfrässtifte mit innovativer Zahngeometrie für eine herausragende Zerspanungsleistung bei der Bearbeitung von Edelstahl (INOX). Erhältlich in der ORSY® System-Kassette.

- Bis zu 100% höhere Zerspanungsleistung bei der Bearbeitung von Edelstahl gegenüber Frässtiften mit konventioneller Kreuzverzahnung
- Hohe Oberflächengüte durch optimale Spanbildung
- Ruhiges Fräsverhalten und gute Führbarkeit
- Komfortables Arbeiten mit geringer Vibration und wenig Lärm
- Die besondere Schneidengeometrie reduziert die Wärmeentwicklung und verhindert Anlauffarben am Werkstück
- Gemäß strengen Qualitätsstandards mit 100%-Inspektion der gelöteten Verbindungen produziert
- Zum ORSY® System passende, kompakte und praxisgerechte System-Kassette mit sinnvollen Details, wie z.B. Stapelbarkeit, optimiertes Gelenk und einfache Öffnung



ZEBRA QUALITY

GERMAN DESIGN AWARD WINNER 2024

Anzahl Teile im Sortiment/ Set	5 STK
Zu bearbeitender Werkstoff	Edelstahl
Qualität	ZEBRA-Premium
Verzahnungstyp	INOX
Schneidstoff	HM
Oberfläche	Blank
Schaftdurchmesser	6 mm
Farbleitsystem	Edelstahl

Art.-Nr. 0616 550 005
VE: 1

Schnittwerte

Für Ø 3,0 - 8,0												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**Ø 3,0**			**Ø 6,0**			**Ø 8,0**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
Edelstähle												
Rostfreie Stähle	≤ 850 N/mm²	450	600	48000	64000	9	24000	32000	18	18000	24000	25
Edelstahl geschwefelt	≤ 850 N/mm²	450	600	48000	64000	9	24000	32000	18	18000	24000	25
Edelstahl austenitisch	≤ 850 N/mm²	450	600	48000	64000	9	24000	32000	18	18000	24000	25
Edelstahl martensitisch	≤ 850 N/mm²	450	600	48000	64000	9	24000	32000	18	18000	24000	25

CL01_7503020233, Rev: 0.75, Stand: 03. 12. 2024

Für Ø 10,0 - 12,0									
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**Ø 10,0**			**Ø 12,0**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**	
Edelstähle									
Rostfreie Stähle	≤ 850 N/mm²	250	350	14000	19000	32	12000	16000	37
Edelstahl geschwefelt	≤ 850 N/mm²	250	350	14000	19000	32	12000	16000	37
Edelstahl austenitisch	≤ 850 N/mm²	250	350	14000	19000	32	12000	16000	37
Edelstahl martensitisch	≤ 850 N/mm²	250	350	14000	19000	32	12000	16000	37
Titan und Titanlegierungen	≤ 1200 N/mm²	250	450	14000	19000	32	12000	16000	37
Sonderlegierungen	≤ 1200 N/mm²	250	450	14000	19000	32	12000	16000	37

Legende
v_c = Schnittgeschwindigkeit [m/min]
f = Vorschub [mm/U]
n = Drehzahl [U/min]
Die angegebenen Schnittwertempfehlungen sind Richtwerte und müssen den jeweiligen Bedingungen angepasst werden.

Details/Anwendung

Entgraten, Konturen bearbeiten, Flächenbearbeitung, Schweißnahtbearbeitung, Formgebung, Kanten anfasen und verrunden.







Hinweis

- Tragen Sie bei der Anwendung geeignete Schutzausrüstung, wie z.B. Augenschutz, Gehörschutz, Schutzhandschuhe.
- Beachten Sie die Empfehlungen zur Drehzahl (n) und Schnittgeschwindigkeit (Vc) für das zu bearbeitende Material sowie die Werkzeug-/Werkstoffzuordnungen auf den Übersichtstabellen.
- Achten Sie vor dem Einsatz auf eine einwandfreie Rundlaufgenauigkeit und die korrekte Spannfunktion des Werkzeugantriebs. Wählen Sie die Einspannlänge nicht zu klein. Wir empfehlen eine Mindesteinspannlänge von ca. 2/3 der Schaftlänge. Aufgrund der extrem hohen Zerspanungsleistung können Verfärbungen am Schaft auftreten. Dies ist auf die extrem hohe Temperaturentwicklung zurückzuführen und stellt kein Sicherheitsrisiko dar.
- Die Bearbeitung erfolgt in der Regel im Gegenlauf.
- Passende Werkzeugantriebe: Biegwellenantrieb, Geradschleifer, Roboter, Werkzeugmaschinen.

Lieferumfang Art.-Nr. 0616 550 005		
Bezeichnung	**Art.-Nr.**	**Anzahl**
Hartmetall Frässtift Zahnung INOX Zylinderform; 10 mm	**0616 550 100**	1
Hartmetall Frässtift Zahnung INOX Walzenrundform; 10 mm	**0616 552 100**	1
Hartmetall Frässtift Zahnung INOX Kugelform; 10 mm	**0616 553 100**	1
Hartmetall Frässtift Zahnung INOX Rundbogenform; 10 mm	**0616 554 100**	1
Hartmetall Frässtift Zahnung INOX Spitzbogenform; 10 mm	**0616 557 100**	1

CL01_7503020233, Rev: 0.75, Stand: 03. 12. 2024