Flügel-Bohrschraube Senkkopf mit AW-Antrieb pias

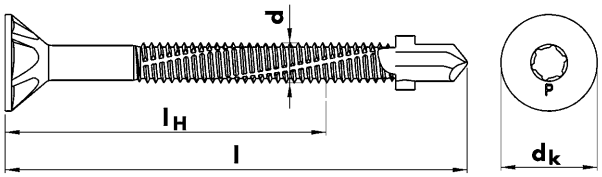
Die selbstbohrende Schraube mit bis zu 50%-iger Zeitersparnis beim Befestigen von Holz auf Metallunterkonstruktionen, Stahl, LAFRE silbergrau beschichtet.



- Cr(6)-freier Korrosionsschutz, ca. 500 h keine Grundmetallkorrosion (Salzsprühnebelprüfung nach DIN EN ISO 9227 – NSS)
- Senkkopf mit Frästaschen für die Verarbeitung in Weichholz; für Anwendungen in Hartholz ist die Variante mit Kopf-Ø 12 mm geeignet (Art. 0219864..).
- AW Antriebssystem für bessere Drehmomentübertragung, höhere Standzeit und optimale Zentrierung

ZEBRA QUALITY

Nenndurchmesser (d)	6,3 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	6 mm
Sonstige Norm	Werksnorm
Werkstoff	Stahl
Oberfläche	Zink-Lamelle silbergrau
Kopfform	Senkkopf 80 Grad
Innenantrieb	AW30
Gewindeart	UNC
Empfohlene Unterkonstruktionsdicke min.	2 mm
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall) (l_U)	6 mm
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./ max.	800-1200 U/min
RoHS-konform	Ja

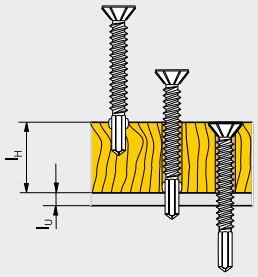


Länge (l)	Kopfdurchmesser (d_k)	Materialstärke Holz max. (l_H)	Art.-Nr.	VE
40 mm	12 mm	20 mm	**0219 864 40**	500
40 mm	15 mm	20 mm	**0219 664 40**	500
45 mm	12 mm	25 mm	**0219 864 45**	500
45 mm	15 mm	25 mm	**0219 664 45**	500
50 mm	12 mm	30 mm	**0219 864 50**	500
50 mm	15 mm	30 mm	**0219 664 50**	500
55 mm	12 mm	35 mm	**0219 864 55**	500
60 mm	12 mm	40 mm	**0219 864 60**	500
60 mm	15 mm	40 mm	**0219 664 60**	500
65 mm	12 mm	45 mm	**0219 864 65**	250
65 mm	15 mm	45 mm	**0219 664 65**	500
70 mm	12 mm	50 mm	**0219 864 70**	250
80 mm	12 mm	60 mm	**0219 864 80**	250
80 mm	15 mm	60 mm	**0219 664 80**	250
85 mm	12 mm	65 mm	**0219 864 85**	250
100 mm	12 mm	80 mm	**0219 864 100**	250
100 mm	15 mm	80 mm	**0219 664 100**	250

ORSY-lagerfähig

CL01_3502021004, Rev: 0.424, Stand: 03. 07. 2026

Details/Anwendung



Anleitung

- Aufbohren des Holzes durch die Flügel verhindert den Zwangsvorschub der Schraube
- Bohren des Kernloches in der Unterkonstruktion. Abbrechen der Flügel beim Auftreffen auf das Metall
- Erste Gewindegänge der Schraube schneiden das Gewinde, in das sich die Schraube dann eindreht

Hinweis

- Die Empfehlung für die maximale Holzdicke l_H wurde mit Bezug auf die maximale Befestigungsdicke l_U der Unterkonstruktion berechnet!
- Die Verwendbarkeit der Flügel-pias muss für jeden Anwendungsfall durch geeignete Vorversuche getestet werden. Nur Verarbeitungsgeräte mit Tiefenanschlag und Klauenkupplung verwenden
- Bohrschrauben sind mit geeignetem Bohrschrauber zu verarbeiten (z.B. Akku-Bohrschrauber mit Tiefenanschlag)
- Die Verwendung von Schlagschraubern ist unzulässig
- Bohrschrauben sind rechtwinklig zur Bauteiloberfläche zu befestigen

Verzinkte Bohrschrauben sind nur dort einzusetzen, wo eine dauerhafte Befeuchtung nicht zu erwarten ist - Kondensat gilt nicht als dauerhafte Befeuchtung (Korrosivitätskategorie ≤ C2 nach DIN EN ISO 12944-2). Bei bauaufsichtlich zugelassenen Verbindungselementen ist die Zulassung, insbesondere Teil 2 besondere Bestimmungen unbedingt zu beachten.

CL01_3502021004, Rev: 0.424, Stand: 03. 07. 2026