Spiralbohrer Sortiment HSS DIN 338 Typ RW 25-tlg.

Alu-Profi für präzise Bohrungen in weichen und langspanenden Werkstoffen bis 600 N/mm² Festigkeit (z.B. Aluminium und Aluminiumlegierungen ≤ 10% Si, Zink, Kupfer, duroplastische Kunststoffe). Erhältlich in der ORSY® System-Kassette.



Punktgenaues Bohren
Der stabile Spiralbohrer in kurzer Ausführung sorgt für ein punktgenaues Bohren

Selbstzentrierend
Der Kreuzanschlff sorgt selbst auf Rundmaterialien für eine sehr gute Zentrierwirkung, welche ein Ankörnen/Pilotieren überflüssig macht

Hohe Standzeit
Durch den HC (High Speed Cutting) Schliff und der damit verbundenen präzisen Schneidengeometrie wird eine konstante Bohrlochgüte bei gleichzeitig hoher Präzision und Standzeit gewährleistet

Sehr gute Spanabfuhr
Durch die blanke Spiralnut wird eine sehr gute Spanabfuhr im Bohrloch gewährleistet

Zum ORSY® System passende, kompakte und praxisgerechte System-Kassette mit sinnvollen Details, wie z.B. Stapelbarkeit, optimiertes Gelenk und einfache Öffnung

Lieferumfang	Ø 1-13 x 0,5 mm
Anzahl Teile im Sortiment/ Set	25 STK
Qualität	ZEBRA-Premium
Norm/Bohrtiefe	DIN 338/5xD
Schaftform	Zylindrisch
Zu bearbeitender Werkstoff	Nichteisenmetall
Oberfläche	Blank
Schneidstoff	HSS
Typ	W
Geeignet für Bohrmaschine	●●●○
Geeignet für Akkubohrschrauber	●●●○
Geeignet für Ständerbohrmaschine	●●●○
Geeignet für Fräsbohrzentrum	●●○○
Standzeit	●●●●
Bohrgeschwindigkeit	●●●●
Bohrlochgüte	●●●●
Vielseitigkeit	●○○○

CL01_75010309206, Rev. 0.86, Stand: 03. 12. 2024

Bohrverhalten	●●●●
Selbstzentrierend	Ja
Farbleitsystem	NE-Metall

Art.-Nr. 0624 110 025
VE: 1

Schnittwerte

Für Ø 1,0 - 2,5												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 1,0**			**ab Ø 2,0**			**ab Ø 2,5**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
NE-Metalle												
Aluminium	≤ 600 N/mm²	50	70	15915	22282	0,018	7958	11141	0,063	6366	8913	0,080
Kunststoffe												
Kunststoffe	≤ 200 N/mm²	20	40	6366	12732	0,016	3183	6366	0,050	2546	5093	0,063

Für Ø 3,15 - 5,0												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 3,15**			**ab Ø 4,0**			**ab Ø 5,0**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
NE-Metalle												
Aluminium	≤ 600 N/mm²	50	70	5053	7074	0,100	3979	5570	0,125	3183	4456	0,125
Kunststoffe												
Kunststoffe	≤ 200 N/mm²	20	40	2021	4042	0,080	1592	3183	0,100	1273	2546	0,100

Für Ø 6,3 - 10,0												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 6,3**			**ab Ø 8,0**			**ab Ø 10,0**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
NE-Metalle												
Aluminium	≤ 600 N/mm²	50	70	2526	3537	0,160	1989	2785	0,200	1592	2228	0,250
Kunststoffe												
Kunststoffe	≤ 200 N/mm²	20	40	1011	2021	0,125	796	1592	0,160	637	1273	0,200

Für Ø 12,5 - 16,0									
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 12,5**			**ab Ø 16,0**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**	
NE-Metalle									
Aluminium	≤ 600 N/mm²	50	70	1273	1783	0,250	995	1393	0,315
Kunststoffe									
Kunststoffe	≤ 200 N/mm²	20	40	509	1019	0,200	398	796	0,250

Legende
v_c = Schnittgeschwindigkeit [m/min]
f = Vorschub [mm/U]
n = Drehzahl [U/min]
Die angegebenen Schnittwertempfehlungen sind Richtwerte und müssen den jeweiligen Bedingungen angepasst werden.

Details/Anwendung









Lieferumfang Art.-Nr. 0624 110 025		
Bezeichnung	**Art.-Nr.**	**Anzahl**
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 1.0 mm	**0624 110 100**	1
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 1.5 mm	**0624 110 150**	1
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 2.0 mm	**0624 110 200**	1
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 2.5 mm	**0624 110 250**	1
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 3.0 mm	**0624 110 300**	1
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 3.5 mm	**0624 110 350**	1
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 4.0 mm	**0624 110 400**	1
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 4.5 mm	**0624 110 450**	1
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 5.0 mm	**0624 110 500**	1
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 5.5 mm	**0624 110 550**	1
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 6.0 mm	**0624 110 600**	1
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 6.5 mm	**0624 110 650**	1
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 7.0 mm	**0624 110 700**	1
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 7.5 mm	**0624 110 750**	1
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 8.0 mm	**0624 110 800**	1
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 8.5 mm	**0624 110 850**	1
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 9.0 mm	**0624 110 900**	1
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 9.5 mm	**0624 110 950**	1
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 10.0 mm	**0624 111 000**	1
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 10.5 mm	**0624 111 050**	1
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 11.0 mm	**0624 111 100**	1
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 11.5 mm	**0624 111 150**	1
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 12.0 mm	**0624 111 200**	1
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 12.5 mm	**0624 111 250**	1
Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RW 13.0 mm	**0624 111 300**	1
Leerkassette für Spiralbohrer DIN 338	**0633 003 001**	1

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Bohr- und Schneidöl CUT+COOL Perfect 400 ml	**0893 050 008**

CL01_75010309206, Rev. 0.86, Stand: 03. 12. 2024