Spiralbohrer HSS DIN 338 Typ RN 130°

Der Stahl-Präzisionsbohrer für allgemeine, breite Anwendungen in Stahl bis 1000 N/mm² Festigkeit und Gusseisen.



20 % niedrigere Vorschubkraft gegenüber konventionellen Bohrern sowie schnellerer Arbeitsfortschritt und kräfteschonenderes Arbeiten
Optimierte Kreuzausspitzung

Punktgenaues Anbohren ohne Anzentrieren auch auf gewölbten Oberflächen
Optimierter Kreuzanschliff

Ideal für Kernlochbohrungen
Sehr präziser Spitzenanschliff für exakte Bohrungen

Sehr gute Haftfähigkeit von Kühl-Schmierstoffen sowie eine reduzierte Aufschweißneigung
Vaporisierte Oberfläche

Produktverpackung aus 100 % PCR (recycleter Kunststoff aus Haushaltsabfällen)

Passend für Maschinentyp	Bohrmaschine, Akkuschrauber, Ständerbohrmaschine
Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Gusseisen
Qualität	ZEBRA-Premium
Norm/Bohrtiefe	DIN 338/5xD
Schaftform	Zylindrisch
Oberfläche	Vaporisiert
Schneidstoff	HSS
Typ	N
Spitzenwinkel	130 Grad
Standzeit	●●●○
Bohrgeschwindigkeit	●●●○
Bohrlochgüte	●●●○
Vielseitigkeit	●●○○
Bohrverhalten	●●●○
Selbstzentrierend	Ja
Geeignet für Zugfestigkeit bis	1000 N/mm²
Farbleitsystem	Stahl

Durchmesser (Ø)	Länge (l1)	Spannutlänge (l2)	Schaftdurchmesser	Art.-Nr.	VE
0,5 mm	22 mm	6 mm	0,5 mm	**0624 000 050**	10
0,6 mm	24 mm	7 mm	0,6 mm	**0624 000 060**	10
0,7 mm	28 mm	9 mm	0,7 mm	**0624 000 070**	10
0,8 mm	30 mm	10 mm	0,8 mm	**0624 000 080**	10

CL01_7501030801, Rev. 0.481, Stand: 25. 09. 2026

Durchmesser (Ø)	Länge (l1)	Spannutlänge (l2)	Schaftdurchmesser	Art.-Nr.	VE
0,9 mm	32 mm	11 mm	0,9 mm	**0624 000 090**	10
1 mm	34 mm	12 mm	1 mm	**0624 000 100**	10
1,1 mm	36 mm	14 mm	1,1 mm	**0624 000 110**	10
1,2 mm	38 mm	16 mm	1,2 mm	**0624 000 120**	10
1,3 mm	38 mm	16 mm	1,3 mm	**0624 000 130**	10
1,4 mm	40 mm	18 mm	1,4 mm	**0624 000 140**	10
1,5 mm	40 mm	18 mm	1,5 mm	**0624 000 150**	10
1,6 mm	43 mm	20 mm	1,6 mm	**0624 000 160**	10
1,7 mm	43 mm	20 mm	1,7 mm	**0624 000 170**	10
1,8 mm	46 mm	22 mm	1,8 mm	**0624 000 180**	10
1,9 mm	46 mm	22 mm	1,9 mm	**0624 000 190**	10
2 mm	49 mm	24 mm	2 mm	**0624 000 200**	10
2,05 mm	49 mm	24 mm	2,05 mm	**0624 000 205**	10
2,1 mm	49 mm	24 mm	2,1 mm	**0624 000 210**	10
2,2 mm	53 mm	27 mm	2,2 mm	**0624 000 220**	10
2,3 mm	53 mm	27 mm	2,3 mm	**0624 000 230**	10
2,4 mm	57 mm	30 mm	2,4 mm	**0624 000 240**	10
2,5 mm	57 mm	30 mm	2,5 mm	**0624 000 250**	10
2,6 mm	57 mm	30 mm	2,6 mm	**0624 000 260**	10
2,7 mm	61 mm	33 mm	2,7 mm	**0624 000 270**	10
2,8 mm	61 mm	33 mm	2,8 mm	**0624 000 280**	10
3 mm	61 mm	33 mm	3 mm	**0624 000 300**	10
3,1 mm	65 mm	36 mm	3,1 mm	**0624 000 310**	10
3,2 mm	65 mm	36 mm	3,2 mm	**0624 000 320**	10
3,3 mm	65 mm	36 mm	3,3 mm	**0624 000 330**	10
3,4 mm	70 mm	39 mm	3,4 mm	**0624 000 340**	10
3,5 mm	70 mm	39 mm	3,5 mm	**0624 000 350**	10
3,6 mm	70 mm	39 mm	3,6 mm	**0624 000 360**	10
3,7 mm	70 mm	39 mm	3,7 mm	**0624 000 370**	10
3,8 mm	75 mm	43 mm	3,8 mm	**0624 000 380**	10
3,9 mm	75 mm	43 mm	3,9 mm	**0624 000 390**	10
4 mm	75 mm	43 mm	4 mm	**0624 000 400**	10
4,1 mm	75 mm	43 mm	4,1 mm	**0624 000 410**	10
4,2 mm	75 mm	43 mm	4,2 mm	**0624 000 420**	10
4,3 mm	80 mm	47 mm	4,3 mm	**0624 000 430**	10
4,4 mm	80 mm	47 mm	4,4 mm	**0624 000 440**	10
4,5 mm	80 mm	47 mm	4,5 mm	**0624 000 450**	10
4,6 mm	80 mm	47 mm	4,6 mm	**0624 000 460**	10
4,7 mm	80 mm	47 mm	4,7 mm	**0624 000 470**	10
4,8 mm	86 mm	52 mm	4,8 mm	**0624 000 480**	10
4,9 mm	86 mm	52 mm	4,9 mm	**0624 000 490**	10
5 mm	86 mm	52 mm	5 mm	**0624 000 500**	1/10
5,1 mm	86 mm	52 mm	5,1 mm	**0624 000 510**	1/10
5,2 mm	86 mm	52 mm	5,2 mm	**0624 000 520**	1/10
5,3 mm	86 mm	52 mm	5,3 mm	**0624 000 530**	10
5,4 mm	93 mm	57 mm	5,4 mm	**0624 000 540**	10
5,5 mm	93 mm	57 mm	5,5 mm	**0624 000 550**	1/10
5,7 mm	93 mm	57 mm	5,7 mm	**0624 000 570**	10
5,8 mm	93 mm	57 mm	5,8 mm	**0624 000 580**	10
5,9 mm	93 mm	57 mm	5,9 mm	**0624 000 590**	10
6 mm	93 mm	57 mm	6 mm	**0624 000 600**	1/10
6,1 mm	101 mm	63 mm	6,1 mm	**0624 000 610**	1/10
6,2 mm	101 mm	63 mm	6,2 mm	**0624 000 620**	1/10
6,3 mm	101 mm	63 mm	6,3 mm	**0624 000 630**	10

CL01_7501030801, Rev: 0.481, Stand: 25. 09. 2026

Durchmesser (Ø)	Länge (l1)	Spannutlänge (l2)	Schaftdurchmesser	Art.-Nr.	VE
6,4 mm	101 mm	63 mm	6,4 mm	**0624 000 640**	1/10
6,5 mm	101 mm	63 mm	6,5 mm	**0624 000 650**	1/10
6,6 mm	101 mm	63 mm	6,6 mm	**0624 000 660**	10
6,7 mm	101 mm	63 mm	6,7 mm	**0624 000 670**	1/10
6,8 mm	109 mm	69 mm	6,8 mm	**0624 000 680**	1/10
6,9 mm	109 mm	69 mm	6,9 mm	**0624 000 690**	10
7 mm	109 mm	69 mm	7 mm	**0624 000 700**	1/10
7,1 mm	109 mm	69 mm	7,1 mm	**0624 000 710**	1/10
7,2 mm	109 mm	69 mm	7,2 mm	**0624 000 720**	10
7,3 mm	109 mm	69 mm	7,3 mm	**0624 000 730**	10
7,4 mm	109 mm	69 mm	7,4 mm	**0624 000 740**	10
7,5 mm	109 mm	69 mm	7,5 mm	**0624 000 750**	1/10
7,6 mm	117 mm	75 mm	7,6 mm	**0624 000 760**	10
7,7 mm	117 mm	75 mm	7,7 mm	**0624 000 770**	10
7,8 mm	117 mm	75 mm	7,8 mm	**0624 000 780**	10
7,9 mm	117 mm	75 mm	7,9 mm	**0624 000 790**	10
8 mm	117 mm	75 mm	8 mm	**0624 000 800**	1/10
8,1 mm	117 mm	75 mm	8,1 mm	**0624 000 810**	5
8,2 mm	117 mm	75 mm	8,2 mm	**0624 000 820**	5
8,3 mm	117 mm	75 mm	8,3 mm	**0624 000 830**	5
8,4 mm	117 mm	75 mm	8,4 mm	**0624 000 840**	5
8,5 mm	117 mm	75 mm	8,5 mm	**0624 000 850**	1/5
8,6 mm	125 mm	81 mm	8,6 mm	**0624 000 860**	5
8,7 mm	125 mm	81 mm	8,7 mm	**0624 000 870**	1/5
8,8 mm	125 mm	81 mm	8,8 mm	**0624 000 880**	1/5
8,9 mm	125 mm	81 mm	8,9 mm	**0624 000 890**	5
9 mm	125 mm	81 mm	9 mm	**0624 000 900**	1/5
9,1 mm	125 mm	81 mm	9,1 mm	**0624 000 910**	5
9,2 mm	125 mm	81 mm	9,2 mm	**0624 000 920**	5
9,3 mm	125 mm	81 mm	9,3 mm	**0624 000 930**	5
9,4 mm	125 mm	81 mm	9,4 mm	**0624 000 940**	5
9,5 mm	125 mm	81 mm	9,5 mm	**0624 000 950**	1/5
9,6 mm	133 mm	87 mm	9,6 mm	**0624 000 960**	5
9,7 mm	133 mm	87 mm	9,7 mm	**0624 000 970**	5
9,8 mm	133 mm	87 mm	9,8 mm	**0624 000 980**	5
9,9 mm	133 mm	87 mm	9,9 mm	**0624 000 990**	5
10 mm	133 mm	87 mm	10 mm	**0624 001 000**	1/5
10,1 mm	133 mm	87 mm	10,1 mm	**0624 001 010**	5
10,2 mm	133 mm	87 mm	10,2 mm	**0624 001 020**	1/5
10,3 mm	133 mm	87 mm	10,3 mm	**0624 001 030**	5
10,5 mm	133 mm	87 mm	10,5 mm	**0624 001 050**	1
10,6 mm	133 mm	87 mm	10,6 mm	**0624 001 060**	1
10,8 mm	142 mm	94 mm	10,8 mm	**0624 001 080**	1
11 mm	142 mm	94 mm	11 mm	**0624 001 100**	1
11,1 mm	142 mm	94 mm	11,1 mm	**0624 001 110**	1
11,2 mm	142 mm	94 mm	11,2 mm	**0624 001 120**	1
11,5 mm	142 mm	94 mm	11,5 mm	**0624 001 150**	1
12 mm	151 mm	101 mm	12 mm	**0624 001 200**	1
12,1 mm	151 mm	101 mm	12,1 mm	**0624 001 210**	1
12,3 mm	151 mm	101 mm	12,3 mm	**0624 001 230**	1
12,5 mm	151 mm	101 mm	12,5 mm	**0624 001 250**	1
13 mm	151 mm	101 mm	12,7 mm	**0624 001 300**	1
13,1 mm	151 mm	101 mm	12,7 mm	**0624 001 310**	1
13,5 mm	160 mm	108 mm	12,7 mm	**0624 001 350**	1

CL01_7501030801, Rev: 0.481, Stand: 25. 09. 2026

Durchmesser (Ø)	Länge (l1)	Spannutlänge (l2)	Schaftdurchmesser	Art.-Nr.	VE
14 mm	160 mm	108 mm	12,7 mm	**0624 001 400**	1
14,2 mm	169 mm	114 mm	12,7 mm	**0624 001 420**	1
14,5 mm	169 mm	114 mm	12,7 mm	**0624 001 450**	1
15 mm	169 mm	114 mm	12,7 mm	**0624 001 500**	1
15,5 mm	178 mm	120 mm	12,7 mm	**0624 001 550**	1
16 mm	178 mm	120 mm	12,7 mm	**0624 001 600**	1
16,5 mm	184 mm	125 mm	12,7 mm	**0624 001 650**	1
17 mm	184 mm	125 mm	12,7 mm	**0624 001 700**	1
17,5 mm	191 mm	130 mm	12,7 mm	**0624 001 750**	1
18 mm	191 mm	130 mm	12,7 mm	**0624 001 800**	1
18,5 mm	198 mm	135 mm	12,7 mm	**0624 001 850**	1
19 mm	198 mm	135 mm	12,7 mm	**0624 001 900**	1
19,5 mm	205 mm	140 mm	12,7 mm	**0624 001 950**	1
20 mm	205 mm	140 mm	12,7 mm	**0624 002 000**	1

Schnittwerte

Für Ø 1,0 - 2,5												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 1,0**			**ab Ø 2,0**			**ab Ø 2,5**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
Stähle												
Allgemeine Baustähle	≤ 850 N/mm²	25	30	7958	9549	0,016	3979	4775	0,050	3183	3820	0,063
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	25	30	7958	9549	0,016	3979	4775	0,050	3183	3820	0,063
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	25	30	7958	9549	0,016	3979	4775	0,050	3183	3820	0,063
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	22	25	7003	7958	0,014	3501	3979	0,040	2801	3183	0,050
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	22	25	7003	7958	0,014	3501	3979	0,040	2801	3183	0,050
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1.200 N/mm²	10	16	3183	5093	0,012	1592	2546	0,032	1273	2037	0,040
Nitrierstähle	≤ 1.200 N/mm²	10	16	3183	5093	0,012	1592	2546	0,032	1273	2037	0,040
Werkzeugstähle	≤ 1.200 N/mm²	10	16	3183	5093	0,012	1592	2546	0,032	1273	2037	0,040
Schnellarbeitsstähle	≤ 1.200 N/mm²	10	16	3183	5093	0,012	1592	2546	0,032	1273	2037	0,040
Güsse												
Gusseisen	≤ 350 HB	28	32	8913	10186	0,018	4456	5093	0,063	3565	4074	0,080
Kugelgraphit und Temperguss	≤ 350 HB	22	25	7003	7958	0,018	3501	3979	0,063	2801	3183	0,080
Kunststoffe												
Kunststoffe	≤ 200 N/mm²	20	30	6366	9549	0,016	3183	4775	0,050	2546	3820	0,063

Schnittwerte

Für Ø 3,15 - 5,0												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 3,15**			**ab Ø 4,0**			**ab Ø 5,0**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
Stähle												
Allgemeine Baustähle	≤ 850 N/mm²	25	30	2526	3032	0,080	1989	2387	0,100	3183	3820	0,100
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	25	30	2526	3032	0,080	1989	2387	0,100	3183	3820	0,100
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	25	30	2526	3032	0,080	1989	2387	0,100	3183	3820	0,100
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	22	25	2223	2526	0,063	1751	1989	0,080	2801	3183	0,080
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	22	25	2223	2526	0,063	1751	1989	0,080	2801	3183	0,080
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1.200 N/mm²	10	16	1011	1617	0,050	796	1273	0,063	1273	2037	0,063
Nitrierstähle	≤ 1.200 N/mm²	10	16	1011	1617	0,050	796	1273	0,063	1273	2037	0,063
Werkzeugstähle	≤ 1.200 N/mm²	10	16	1011	1617	0,050	796	1273	0,063	1273	2037	0,063
Schnellarbeitsstähle	≤ 1.200 N/mm²	10	16	1011	1617	0,050	796	1273	0,063	1273	2037	0,063

Schnittwerte

Für Ø 3,15 - 5,0												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 3,15**			**ab Ø 4,0**			**ab Ø 5,0**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
Güsse												
Gusseisen	≤ 350 HB	28	32	2829	3234	0,100	2228	2546	0,125	3565	4074	0,080
Kugelgraphit und Temperguss	≤ 350 HB	22	25	2223	2526	0,100	1751	1989	0,125	2801	3183	0,080
Kunststoffe												
Kunststoffe	≤ 200 N/mm²	20	30	2021	3032	0,080	1592	2387	0,100	2546	3820	0,100

Schnittwerte

Für Ø 6,3 - 10,0												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 6,3**			**ab Ø 8,0**			**ab Ø 10,0**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
Stähle												
Allgemeine Baustähle	≤ 850 N/mm²	25	30	1263	1516	0,125	995	1194	0,160	796	955	0,200
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	25	30	1263	1516	0,125	995	1194	0,160	796	955	0,200
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	25	30	1263	1516	0,125	995	1194	0,160	796	955	0,200
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	22	25	1112	1263	0,100	875	995	0,125	700	796	0,160
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	22	25	1112	1263	0,100	875	995	0,125	700	796	0,160
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1.200 N/mm²	10	16	505	808	0,080	398	637	0,100	318	509	0,125
Nitrierstähle	≤ 1.200 N/mm²	10	16	505	808	0,080	398	637	0,100	318	509	0,125
Werkzeugstähle	≤ 1.200 N/mm²	10	16	505	808	0,080	398	637	0,100	318	509	0,125
Schnellarbeitsstähle	≤ 1.200 N/mm²	10	16	505	808	0,080	398	637	0,100	318	509	0,125
Güsse												
Gusseisen	≤ 350 HB	28	32	1415	1617	0,160	1114	1273	0,200	891	1019	0,250
Kugelgraphit und Temperguss	≤ 350 HB	22	25	1112	1263	0,160	875	995	0,200	700	796	0,250
Kunststoffe												
Kunststoffe	≤ 200 N/mm²	20	30	1011	1516	0,125	796	1194	0,160	637	955	0,200

Schnittwerte

Für Ø 12,5 - 20,0												
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**			**ab Ø 12,5**			**ab Ø 16,0**			**ab Ø 20,0**		
		v_c		**n**		**f**	**n**		**f**	**n**		**f**
		von	**bis**	**von**	**bis**		**von**	**bis**		**von**	**bis**	
Stähle												
Allgemeine Baustähle	≤ 850 N/mm²	25	30	637	764	0,200	497	597	0,250	398	477	0,315
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	25	30	637	764	0,200	497	597	0,250	398	477	0,315
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 850 N/mm²	25	30	637	764	0,200	497	597	0,250	398	477	0,315
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	22	25	560	637	0,160	438	497	0,200	350	398	0,250
Niedriglegierte Vergütungsstähle	≤ 1.000 N/mm²	22	25	560	637	0,160	438	497	0,200	350	398	0,250
Legierte Vergütungsstähle	≤ 1.200 N/mm²	10	16	255	407	0,125	199	318	0,160	159	255	0,200
Nitrierstähle	≤ 1.200 N/mm²	10	16	255	407	0,125	199	318	0,160	159	255	0,200
Werkzeugstähle	≤ 1.200 N/mm²	10	16	255	407	0,125	199	318	0,160	159	255	0,200
Schnellarbeitsstähle	≤ 1.200 N/mm²	10	16	255	407	0,125	199	318	0,160	159	255	0,200
Güsse												
Gusseisen	≤ 350 HB	28	32	713	815	0,250	557	637	0,315	446	509	0,400
Kugelgraphit und Temperguss	≤ 350 HB	22	25	560	637	0,250	438	497	0,315	350	398	0,400
Kunststoffe												
Kunststoffe	≤ 200 N/mm²	20	30	509	764	0,200	398	597	0,250	318	477	0,315

CL01_7501030801, Rev: 0.481, Stand: 25. 09. 2026

Legende
v_c = Schnittgeschwindigkeit [m/min]
f = Vorschub [mm/U]
n = Drehzahl [U/min]
Die angegebenen Schnittwertempfehlungen sind Richtwerte und müssen den jeweiligen Bedingungen angepasst werden.

Hinweis

Der Bohrerschaft ist ab Ø 13,0 mm auf Ø 12,7 mm abgedreht

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Bohr- und Schneidschaum CUT+COOL 400 ml	**0893 050 007**
Bohr- und Schneidöl CUT+COOL Perfect Aerosoldose 400 ml	**0893 050 008**