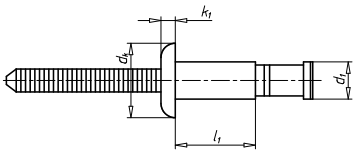
Hochfester MBT-Blindbolzen Flachkopf

Hülse und Dorn aus Aluminium



- Hochfester Nietbereich ermöglicht Verbindungen für allerhöchste Beanspruchung.
- Gleichmäßige hohe Vorspannung erhöht die Betriebssicherheit der Verbindung.
- Form und kraftschlüssige Verriegelung stellt absolute Vibrationssicherheit sicher.
- Ausgezeichnetes Ermüdungsverhalten und hohe Zug und Scherfestigkeit sichern dauerhafte Belastbarkeit.
- Unverlierbarer mechanisch verriegelter Nietdorn, luft und spritzwasserdichte Bohrlochfüllung sowie großer Klemmlängenbereich ermöglichen schnelle Verarbeitung mit gleichbleibender Qualität per Druckluftgerät.

Werkstoff Hülse	Aluminium
Werkstoff Dorn	Aluminium
Oberfläche Dorn	Blank
Oberfläche Hülse	Blank
Kopfdurchmesser (d_k)	13,1 mm
Kopfhöhe (k_1)	2,7 mm
Scherbruchlast	5800 N
Zugbruchlast	4000 N
Bohrlochdurchmesser min./ max.	6,6-7 mm
RoHS-konform	Ja



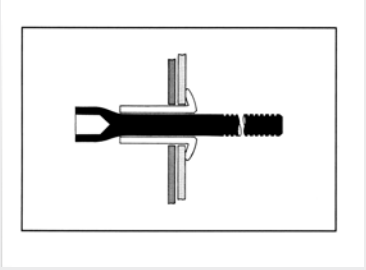
Nenndurchmesser x Länge (d_1 x l_1)	Klemmbereich min./max.	Art.-Nr.	VE
6,5 x 14,2 mm	2-9,5 mm	**0921 065 95**	250
6,5 x 19,3 mm	8,9-15,9 mm	**0921 065 159**	250

ORSY-lagerfähig

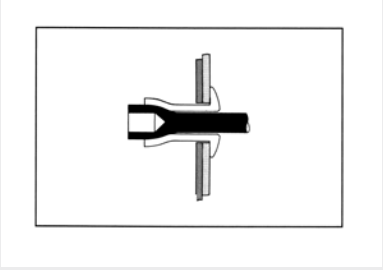
Details/Anwendung

MBT-Blindbolzen dienen der Herstellung hochfester, vibrationsfester und langlebiger Verbindungen unter starken mechanischen Belastungen. Ausgelegt für hohe Zug- und Scherbeanspruchungen, kommen sie bevorzugt im Automobil- und Nutzfahrzeugbau, im Maschinen- sowie im Gehäuse- und Schaltschrankbau zum Einsatz. Zudem werden sie in Heizungs-, Klima- und Lüftungssystemen sowie im Schienen- und Fahrzeugbau eingesetzt. Die Anwendungsmöglichkeiten sind sehr vielfältig, da der außergewöhnlich große Klemmlängenbereich eine flexible Nutzung erlaubt und die form- und kraftschlüssige Verriegelung eine gleichmäßige Vorspannung sowie absolute Vibrationssicherheit gewährleistet.

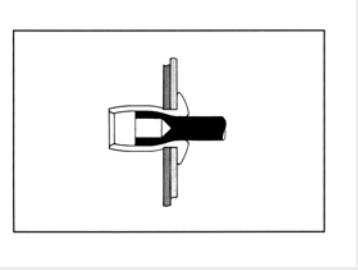
CL01_3513011202, Rev: 0.353, Stand: 28. 09. 2026



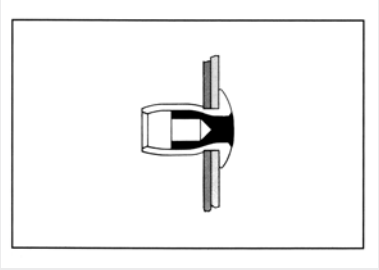
Der Blindbolzen wird in das Bohrloch eingeführt.



Durch die Betätigung des Verarbeitungsgerätes wird der Nietdorn eingezogen und presst die zu verbindenden Teile zusammen.



Bildung des tulpenförmigen Schließkopfes.



Durch das Verarbeitungsgerät wird der Nietdorn in der Niethülse mechanisch verriegelt und bündig am Setzkopf abgerissen.

Hinweis

Nur zur Verarbeitung mit Hebelnietzange (Art.-Nr. 0949810) oder PNG 122 (Art.-Nr. 070393733) und passendem Mundstück (Ø 6,5 mm: Art.-Nr. 0946830) geeignet.

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Pneumatisches Blindnietgerät PNG 122 5-7 bar 25 mm	**0703 937 33**
Mundstück für Monobolt-Blindbolzen 6.5 mm	**0946 830**

Ergänzende Produkte zu	Bezeichnung	Art.-Nr.
0921 065 95	Pneumatisches Blindnietgerät PNG 122 5-7 bar 25 mm	**0703 937 33**
0921 065 159	Pneumatisches Blindnietgerät PNG 122 5-7 bar 25 mm	**0703 937 33**

CL01_3513011202, Rev: 0.353, Stand: 28. 09. 2026