Trennscheibe SPEED für Edelstahl

Unsere Trennscheibe mit hoher Standzeit und höchster Schnittigkeit

- Schneller und effektiver durch sehr kurze Trennzeiten
- Sehr dünne Beschaffenheit für präzise und nahezu gratfreie Schnitte
- Die sehr dünne Konstruktion sorgt außerdem für sehr saubere und kühle Schnittflächen
- Hohe Sicherheit vor Brüchen
- Der geringe, benötigte Kraftaufwand ermöglicht ein sehr angenehmes Arbeiten, das Anwender und Maschine schont
- ZEBRA-Qualität für besonders hohe Ansprüche



Vielseitigkeit	●●○○
Standzeit	●●●○
Schnittigkeit	●●●●
Handling/Anwenderfreundlichkeit	●●●○
Schnittgüte	●●●○
Umfangsgeschwindigkeit max.	80 m/s
Zu bearbeitender Werkstoff	Edelstahl
Farbleitsystem	Edelstahl

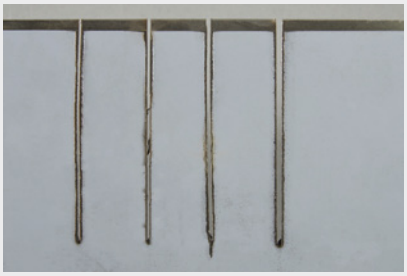
Durchmesser x Stärke	Bohrung	Ausführung	Drehzahl max.	Art.-Nr.	VE
50 x 1 mm	6 mm	Gerade	30500 U/min	**0664 130 501**	50
60 x 1 mm	6 mm	Gerade	25000 U/min	**0664 130 601**	1/50
76 x 1 mm	10 mm	Gerade	20100 U/min	**0664 130 761**	1/50
100 x 1 mm	10 mm	Gerade	15300 U/min	**0664 131 000**	1/25
115 x 0,8 mm	22,23 mm	Gekröpft	13300 U/min	**0664 131 148**	1/50
115 x 1 mm	22,23 mm	Gerade	13300 U/min	**0664 131 150**	1/50
115 x 1,6 mm	22,23 mm	Gerade	13300 U/min	**0664 131 151**	1/25
125 x 0,8 mm	22,23 mm	Gekröpft	12250 U/min	**0664 131 248**	1/50
125 x 1 mm	22,23 mm	Gerade	12250 U/min	**0664 131 250**	1/50
125 x 1,6 mm	22,23 mm	Gerade	12250 U/min	**0664 131 251**	1/50
180 x 1,6 mm	22,23 mm	Gerade	8500 U/min	**0664 131 801**	1/25
230 x 1,9 mm	22,23 mm	Gerade	6600 U/min	**0664 132 301**	1/25
230 x 2,5 mm	22,23 mm	Gerade	6600 U/min	**0664 132 302**	1/25

Details/Anwendung

- Geeignet für Stahl und speziell für Edelstahl
- Trennt speziell dünnwandige Rohre und Profile, dünne Bleche, Karosseriebleche etc.

CL01_7509020205, Rev: 0.456, Stand: 16. 02. 2026

Schnittgüte



0,6 mm, 0,8 mm, 1,0 mm, 1,6 mm

Thermische Belastung bei dünnen Blechen



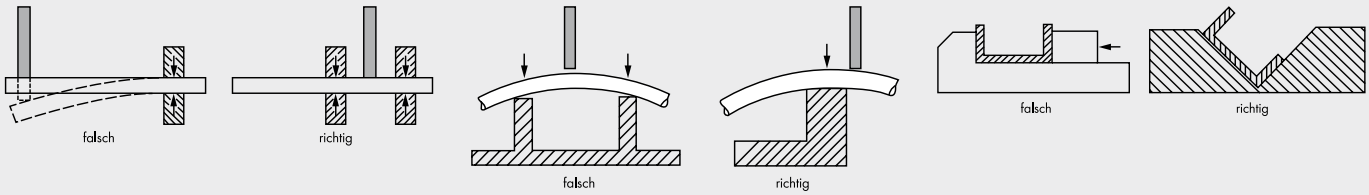
0,6 mm, 0,8 mm, 1,0 mm, 1,6 mm

Leistungsnachweis

- Für KWU-Klasse II geeignet (z. B. Rohrleitungs- und Reaktorbau)
- Entsprechen den höchsten Sicherheitsanforderungen der europäischen Norm EN 12413 und der OSA (Organisation für Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.)

Hinweis

- Lagerung trocken, bei 20 °C Raumtemperatur
- Nur mit entsprechender Schutzkleidung arbeiten
- Trennarbeiten nur mit entsprechender Schutzhaube verrichten
- Nur unbeschädigte Scheiben verarbeiten
- Scheiben im Schnitt nicht verklemmen/verkanten - Erhöhtes Bruchrisiko!
- Auf richtigen Anpressdruck achten
- Trennscheiben (gerade Ausführung) immer mit dem Metallring zur Maschine hin spannen
- Weitere Hinweise siehe Packungsbeilage



Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Schutzbrille CEPHEUS® Klar	**0899 102 250**

Ergänzende Produkte zu	Bezeichnung	Art.-Nr.
0664 130 501	Spanndorn für Trenn- und Schruppscheiben Geeignet für Bohrungsdurchmesser 6 mm	**0664 976**
0664 130 601	Spanndorn für Trenn- und Schruppscheiben Geeignet für Bohrungsdurchmesser 6 mm	**0664 976**
0664 132 301	Sicherheits-Winkelschleifer SWS 26-230-T	**5707 090 0**
0664 132 302	Sicherheits-Winkelschleifer SWS 26-230-T	**5707 090 0**

CL01_7509020205, Rev: 0.456, Stand: 16. 02. 2026