Crimpzange mit Seiteneinführung

Für isolierte und unisolierte Aderendhülsen.

- Automatische Einstellung auf den jeweiligen Crimpquerschnitt.
- Ergonomisch geformte 2-Komponenten-Griffe für komfortables, ermüdungsarmes Arbeiten.
- Made in Germany.





Drahtquerschnitt min./max.	0,08-16 mm^2
Anzahl Crimpstellen	1 STK
Ausführung	Seiteneinführung
Länge (L)	180 mm
Werkstoff Griff	2-Komponenten-Kunststoff
Werkstoff	Werkzeugstahl
Oberfläche	Brüniert

Typbezeichnung	Drahtquerschnitt DUO-Aderendhülse min./max.	American Wire Gauge min./max. (AWG)	Profilform	Art.-Nr.	VE
16/6S	2 x 0,25 mm^2 - 2 x 10 mm^2	6-28	Sechskant	**0714 107 172**	1
16/4S	2 x 0,25 mm^2 - 2 x 6 mm^2	5-28	Vierkant	**0714 107 162**	1

Details/Anwendung

Aderendhülsen mit und ohne Isolierkragen sowie DUO-Aderendhülsen nach DIN 46228 | EN 50027.

CL01_6022070235, Rev: 0.836, Stand: 08. 09. 2026