Diamanttrennscheibe Fugenfräse

Zum Lösen und Heraustrennen von eingebauten Bauelementen wie Fenster oder Türen

Durchmesser (Ø)	150 mm
Bohrung	25,4 mm
Segmenthöhe	8 mm
Segmentstärke	1,9 mm
Segmentanzahl	12 STK
Segmentverbindung	Laser
Drehzahl max.	10200 U/min
Umfangsgeschwindigkeit max.	80 m/s



Abbildung ähnlich

Art.-Nr. 0666 100 150
VE: 1

ZEBRA QUALITY

Art.-Nr.	Bohrung in mm	Passend für Maschinentyp
0666100150	25,4*	BEPo FFS 150
*Maschinenspezifische Aufnahme, nur passend für den jeweils angegebenen Maschinentyp		

Details/Anwendung

Geeignet für Fugenfräsen



Hinweis

- Diamanttrennscheiben werden bei zu hohen Drehzahlen stumpf und verschleißen zu schnell bei zu niedriger Umfangsgeschwindigkeit
- Bei Verlust der Schnittfreudigkeit (Erkennungsmerkmal starker Funkenflug) die Scheibe in abrasivem Material, wie z.B. Sandstein, durch mehrere Schnitte nachschärfen
- Größere Werkstückquerschnitte in mehreren Abschnitten trennen (Pendelschnitt)
- Ohne Druck arbeiten – das Gewicht der Maschine genügt. Erhöhter Druck führt zu erhöhtem Verschleiß.
- Diamanttrennscheiben sind für den geraden Schnitt konstruiert. Durch das Schneiden von Kurven wird das Blatt deformiert und es entstehen Kernrisse und Segment abrisse – Verletzungsgefahr!
- Trotz der Sicherheit des Werkzeuges mit Schutzbrille und Schutzkleidung arbeiten
- Angaben auf dem Etikett (max. Drehzahl!), Verwendungseinschränkungen, Sicherheitshinweise beachten

C101_7509010123, Rev: 0.642, Stand: 04. 03. 2026

- Richtungspfeil auf der Scheibe muss mit Drehrichtung der Maschine übereinstimmen
- Nicht zulässig für Seitenschleifen
- Entsprechende Schutzhaube verwenden
- Aufspannen nur durch sachkundige Person (keine Gewalt anwenden, saubere, gleich große Spannflansche verwenden, Probelauf durchführen)
- Beschädigte, falsch aufgespannte oder eingesetzte Schleifwerkzeuge sind gefährlich und können zu schwerwiegenden Verletzungen führen

Lieferumfang Art.-Nr. 0666 100 150		
Bezeichnung	**Art.-Nr.**	**Anzahl**
Fugenfräse Komplett-Set		1

CL01_7509010123, Rev: 0.642, Stand: 04. 03. 2026