Hartmetall Frässtift Zahnung SPEED

Hochleistungsfrässtift mit spezieller SPEED Zahngeometrie und innovativer Beschichtung für eine herausragende Zerspanungsleistung und hohe Lebensdauer bei der Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und Guss



- Bis zu 100% höhere Zerspanungsleistung bei der Bearbeitung von Stahl und Edelstahl gegenüber Frässtiften mit konventioneller Kreuzverzahnung
- Entwickelt um hohen Materialabtrag zu erzielen, ohne negativen Einfluss auf die Vibrationen für den Anwender
- Aggressives Fräsverhalten, grosse Späne, hoher Materialabtrag
- Gemäss strengen Qualitätsstandards mit 100%-Inspektion der gelöteten Verbindungen produziert
- Produktverpackung aus 100 % recyceltem Kunststoff aus Haushaltsabfällen

Schaftdurchmesser	6 mm
Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Guss, Edelstahl
Geeignet für Härte bis	60 HRC
Qualität	ZEBRA-Premium
Verzahnungstyp	Speed
Schneidstoff	HM
Oberfläche	Beschichtet
Standzeit	●●●●
Zerspanungsleistung	●●●●
Oberflächengüte/Finish	●●●○
Vielseitigkeit	●●●○
Führungseigenschaft	●●●○
Schaftform	Zylindrisch
Farbleitsystem	Stahl Edelstahl

Form	Kopfdurchmesser x Schneidenlänge	Länge	Art.-Nr.	VE
H	12 x 30 mm	75 mm	**0616 546 041**	1
Kugelform	6 x 4,7 mm	50 mm	**0616 543 010**	1
Kugelform	9,6 x 8 mm	53 mm	**0616 543 031**	1
Kugelform	12 x 11 mm	56 mm	**0616 543 041**	1
Rundbogenform	6 x 18 mm	50 mm	**0616 544 011**	1
Rundbogenform	12 x 25 mm	70 mm	**0616 544 041**	1
Rundkegelform	10 x 20 mm	65 mm	**0616 549 031**	1
Spitzbogenform	6 x 18 mm	50 mm	**0616 547 011**	1
Spitzbogenform	9,6 x 19 mm	64 mm	**0616 547 031**	1
Spitzbogenform	12 x 25 mm	70 mm	**0616 547 041**	1
Spitzkegelform	12 x 25 mm	70 mm	**0616 548 041**	1
Tropfenform	12 x 21 mm	66 mm	**0616 545 041**	1
Walzenrundform	6 x 18 mm	50 mm	**0616 542 011**	1
Walzenrundform	8 x 19 mm	64 mm	**0616 542 021**	1

CL01_75030201121, Rev: 0.106, Stand: 01. 10. 2026

Form	Kopfdurchmesser x Schneiden-länge	Länge	Art.-Nr.	VE
Walzenrundform	9,6 x 19 mm	64 mm	**0616 542 031**	1
Walzenrundform	12 x 25 mm	70 mm	**0616 542 041**	1
Zylinderform	6 x 18 mm	50 mm	**0616 540 011**	1
Zylinderform	12 x 25 mm	70 mm	**0616 540 041**	1
Zylinderform mit Stirnverzahnung	6 x 18 mm	50 mm	**0616 541 011**	1
Zylinderform mit Stirnverzahnung	8 x 19 mm	64 mm	**0616 541 021**	1
Zylinderform mit Stirnverzahnung	9,6 x 19 mm	64 mm	**0616 541 031**	1
Zylinderform mit Stirnverzahnung	12 x 25 mm	70 mm	**0616 541 041**	1

Details/Anwendung

Entgraten, Konturen bearbeiten, Flächenbearbeitung, Schweißnahtbearbeitung, Formgebung, Guss putzen, Kanten anfasen und verrunden.

Hinweis

Tragen Sie bei der Anwendung geeignete Schutzausrüstung, wie z.B. Augenschutz, Gehörschutz, Schutzhandschuhe. Beachten Sie die Empfehlungen zur Drehzahl (n) und Schnittgeschwindigkeit (Vc) für das zu bearbeitende Material sowie die Werkzeug-/Werkstoffzuordnungen auf den Übersichtstabellen. Achten Sie vor dem Einsatz auf eine einwandfreie Rundlaufgenauigkeit und die korrekte Spannfunktion des Werkzeugantriebs. Wählen Sie die Einspannlänge nicht zu klein. Wir empfehlen eine Mindesteinspannlänge von ca. 2/3 der Schaftlänge. Aufgrund der hohen Zerspanungsleistung können Verfärbungen am Schaft auftreten. Dies ist auf die extrem hohe Temperaturentwicklung zurückzuführen und stellt kein Sicherheitsrisiko dar. Die Bearbeitung erfolgt in der Regel im Gegenlauf. Passende Werkzeugantriebe: Biegwellenantrieb, Geradschleifer, Roboter, Werkzeugmaschinen.

CL01_75030201121, Rev: 0.106, Stand: 01. 10. 2026