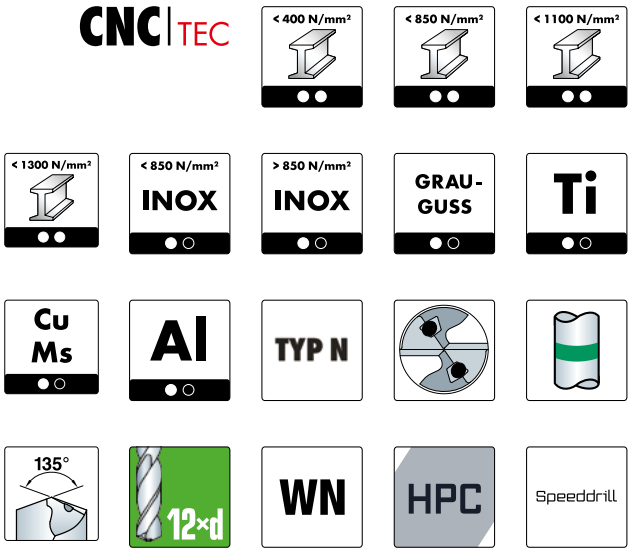
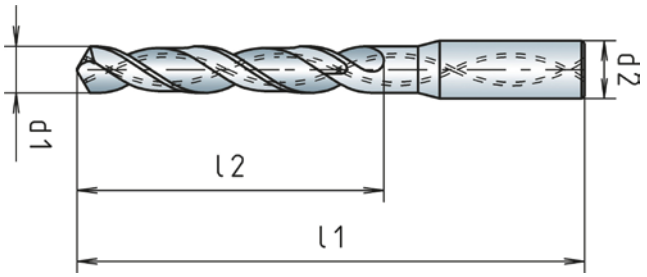
Spiralbohrer VHM, Innenkühlung für universelle Anwendungen und große Bohrtiefen bis 12xd

4 Führungsfasen gewährleisten eine sehr hohe Fluchtungsgenauigkeit und Stabilisierung des Bohrers auch bei sehr großen Bohrtiefen sowie exakte und präzise Bohrungen. Spezialanschliff bewirkt optimalen Spanbruch, hohe Zentriergenauigkeit und geringe Schnittkräfte





Produktcode	6757
Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Guss, Edelstahl, Titan, Kupfer, Messing, Aluminium
Normen	WN
Ausführung	Extra lang
Oberfläche	TiAlN-S
Bohrtiefe max. (D)	12xD
Schneidstoff	VHM
Typ	N
Anzahl Führungsfasen	4 STK
Spitzenwinkel	135 Grad
Anzahl Schneiden	2 STK
Kühlmittelzufuhr	Intern
Toleranz Schneidendurchmesser	h7
Toleranz Schaftdurchmesser	h6
Werkstoffuntergruppe	Allgemeine Baustähle, Unlegierte Vergütungsstähle < 1000 N/mm², Legierte Vergütungsstähle < 1000 N/mm², Nitrierstähle < 1300 N/mm², Grauguss, Temperguss, Rostfreie Stähle < 850 N/mm², Rostfreie Stähle > 850 N/mm², Titan, Titanlegierungen, Kupfer, Messing, Aluminium



Durchmesser (d1)	Schaftform	Länge (l1)	Spannutlänge (l2)	Schaftdurchmesser (d2)	Art.-Nr.	VE
3 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	92 mm	54 mm	6 mm	**5443 001 971**	1
3 mm	Zylindrisch DIN 6535-HB	92 mm	54 mm	6 mm	**5443 001 994**	1
3 mm	Zylindrisch DIN 6535-HE	92 mm	54 mm	6 mm	**5443 002 017**	1
3,3 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	92 mm	54 mm	6 mm	**5443 002 083**	1
3,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	92 mm	54 mm	6 mm	**5443 001 972**	1
3,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HB	92 mm	54 mm	6 mm	**5443 001 995**	1
3,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HE	92 mm	54 mm	6 mm	**5443 002 018**	1

CL01_7501031509, Rev: 0.1115, Stand: 10. 10. 2026

Durchmesser (d1)	Schaftform	Länge (l1)	Spannutlänge (l2)	Schaftdurch-messer (d2)	Art.-Nr.	VE
4 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	102 mm	64 mm	6 mm	**5443 001 973**	1
4 mm	Zylindrisch DIN 6535-HB	102 mm	64 mm	6 mm	**5443 001 996**	1
4 mm	Zylindrisch DIN 6535-HE	102 mm	64 mm	6 mm	**5443 002 019**	1
4,2 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	102 mm	64 mm	6 mm	**5443 002 084**	1
4,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	102 mm	64 mm	6 mm	**5443 001 974**	1
4,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HB	102 mm	64 mm	6 mm	**5443 001 997**	1
4,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HE	102 mm	64 mm	6 mm	**5443 002 020**	1
5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	116 mm	78 mm	6 mm	**5443 001 975**	1
5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HB	116 mm	78 mm	6 mm	**5443 001 998**	1
5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HE	116 mm	78 mm	6 mm	**5443 002 021**	1
5,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	116 mm	78 mm	6 mm	**5443 001 976**	1
5,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HB	116 mm	78 mm	6 mm	**5443 001 999**	1
5,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HE	116 mm	78 mm	6 mm	**5443 002 022**	1
5,8 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	116 mm	78 mm	6 mm	**5443 002 085**	1
6 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	116 mm	78 mm	6 mm	**5443 001 977**	1
6 mm	Zylindrisch DIN 6535-HB	116 mm	78 mm	6 mm	**5443 002 000**	1
6 mm	Zylindrisch DIN 6535-HE	116 mm	78 mm	6 mm	**5443 002 023**	1
6,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	146 mm	108 mm	8 mm	**5443 001 978**	1
6,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HB	146 mm	108 mm	8 mm	**5443 002 001**	1
6,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HE	146 mm	108 mm	8 mm	**5443 002 024**	1
6,6 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	146 mm	108 mm	8 mm	**5443 002 086**	1
7 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	146 mm	108 mm	8 mm	**5443 001 979**	1
7 mm	Zylindrisch DIN 6535-HE	146 mm	108 mm	8 mm	**5443 002 025**	1
7,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HB	146 mm	108 mm	8 mm	**5443 002 003**	1
7,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HE	146 mm	108 mm	8 mm	**5443 002 026**	1
8 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	146 mm	108 mm	8 mm	**5443 001 981**	1
8 mm	Zylindrisch DIN 6535-HB	146 mm	108 mm	8 mm	**5443 002 004**	1
8 mm	Zylindrisch DIN 6535-HE	146 mm	108 mm	8 mm	**5443 002 027**	1
8,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	162 mm	120 mm	10 mm	**5443 001 982**	1

CL01_7501031509, Rev: 0.1115, Stand: 10. 10. 2026

Durchmesser (d1)	Schaftform	Länge (l1)	Spannutlänge (l2)	Schaftdurch-messer (d2)	Art.-Nr.	VE
8,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HB	162 mm	120 mm	10 mm	**5443 002 005**	1
8,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HE	162 mm	120 mm	10 mm	**5443 002 028**	1
9 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	162 mm	120 mm	10 mm	**5443 001 983**	1
9 mm	Zylindrisch DIN 6535-HB	162 mm	120 mm	10 mm	**5443 002 006**	1
9 mm	Zylindrisch DIN 6535-HE	162 mm	120 mm	10 mm	**5443 002 029**	1
9,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	162 mm	120 mm	10 mm	**5443 001 984**	1
9,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HB	162 mm	120 mm	10 mm	**5443 002 007**	1
9,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HE	162 mm	120 mm	10 mm	**5443 002 030**	1
10 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	162 mm	120 mm	10 mm	**5443 001 985**	1
10 mm	Zylindrisch DIN 6535-HB	162 mm	120 mm	10 mm	**5443 002 008**	1
10 mm	Zylindrisch DIN 6535-HE	162 mm	120 mm	10 mm	**5443 002 031**	1
10,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	204 mm	156 mm	12 mm	**5443 001 986**	1
10,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HB	204 mm	156 mm	12 mm	**5443 002 009**	1
10,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HE	204 mm	156 mm	12 mm	**5443 002 032**	1
11 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	204 mm	156 mm	12 mm	**5443 001 987**	1
11 mm	Zylindrisch DIN 6535-HB	204 mm	156 mm	12 mm	**5443 002 010**	1
11 mm	Zylindrisch DIN 6535-HE	204 mm	156 mm	12 mm	**5443 002 033**	1
11,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	204 mm	156 mm	12 mm	**5443 001 988**	1
11,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HB	204 mm	156 mm	12 mm	**5443 002 011**	1
11,5 mm	Zylindrisch DIN 6535-HE	204 mm	156 mm	12 mm	**5443 002 034**	1
12 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	204 mm	156 mm	12 mm	**5443 001 989**	1
12 mm	Zylindrisch DIN 6535-HB	204 mm	156 mm	12 mm	**5443 002 012**	1
12 mm	Zylindrisch DIN 6535-HE	204 mm	156 mm	12 mm	**5443 002 035**	1
13 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	230 mm	182 mm	14 mm	**5443 001 990**	1
13 mm	Zylindrisch DIN 6535-HB	230 mm	182 mm	14 mm	**5443 002 013**	1
13 mm	Zylindrisch DIN 6535-HE	230 mm	182 mm	14 mm	**5443 002 036**	1
14 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	230 mm	182 mm	14 mm	**5443 001 991**	1
14 mm	Zylindrisch DIN 6535-HB	230 mm	182 mm	14 mm	**5443 002 014**	1
14 mm	Zylindrisch DIN 6535-HE	230 mm	182 mm	14 mm	**5443 002 037**	1

CL01_7501031509, Rev: 0.1115, Stand: 10. 10. 2026

Durchmesser (d1)	Schaftform	Länge (l1)	Spannutlänge (l2)	Schaftdurch-messer (d2)	Art.-Nr.	VE
15 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	260 mm	208 mm	16 mm	**5443 001 992**	1
15 mm	Zylindrisch DIN 6535-HB	260 mm	208 mm	16 mm	**5443 002 015**	1
15 mm	Zylindrisch DIN 6535-HE	260 mm	208 mm	16 mm	**5443 002 038**	1
16 mm	Zylindrisch DIN 6535-HA	260 mm	208 mm	16 mm	**5443 001 993**	1
16 mm	Zylindrisch DIN 6535-HB	260 mm	208 mm	16 mm	**5443 002 016**	1
16 mm	Zylindrisch DIN 6535-HE	260 mm	208 mm	16 mm	**5443 002 039**	1

Schnittwerte für VHM Hochleistungsbohrer Speeddrill, 12xd1 mit Innenkühlung					
Für Ø 3 - Ø 8,9					
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**	**Kühlung**	**v_c**	**f**	
				Ø 3 - Ø 5,9	**Ø 6 - Ø 8,9**
Allgemeine Baustähle	< 500 N/mm²	E	105	0,160	0,220
	500-850 N/mm²	E	90	0,160	0,220
Automatenstähle	< 850 N/mm²	E	105	0,160	0,220
	850-1000 N/mm²	E	90	0,160	0,220
Unlegierte Vergütungsstähle	< 700 N/mm²	E	85	0,150	0,210
	700-850 N/mm²	E	85	0,150	0,210
	850-1000 N/mm²	E	85	0,080	0,120
Legierte Vergütungsstähle	850-1000 N/mm²	E	85	0,080	0,120
	1000-1200 N/mm²	E	80	0,080	0,120
Unlegierte Einsatzstähle	< 750 N/mm²	E	90	0,160	0,220
Legierte Einsatzstähle	< 1000 N/mm²	E	85	0,160	0,220
	1000-1200 N/mm²	E	80	0,150	0,210
Nitrierstähle	< 1000 N/mm²	E	85	0,080	0,120
	1000-1200 N/mm²	E	80	0,080	0,120
Werkzeugstähle	< 850 N/mm²	E	75	0,080	0,120
	850-1100 N/mm²	E	65	0,080	0,120
Rostfreie Stähle, geschwefelt	< 700 N/mm²	E	75	0,080	0,120
Rostfreie Stähle, austenitisch	< 700 N/mm²	E	65	0,080	0,120
	< 850 N/mm²	E	65	0,080	0,120
Rostfreie Stähle, martensitisch	< 1100 N/mm²	E	60	0,080	0,120
Gusseisen	< 180 HB	E	110	0,200	0,250
	> 180 HB	E	105	0,200	0,250
Kugelgraphit, Temperguss	> 180 HB	E	105	0,130	0,180
	> 260 HB	E	105	0,130	0,180
Titan, Titanlegierungen	< 850 N/mm²	D/E	40	0,040	0,080

Schnittwerte für VHM Hochleistungsbohrer Speeddrill, 12xd1 mit Innenkühlung					
Für Ø 9 - Ø 16					
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**	**Kühlung**	**v_c**	**f**	
				Ø 9 - Ø 11,9	**Ø 12 - Ø 16**
Allgemeine Baustähle	< 500 N/mm²	E	105	0,280	0,340
	500-850 N/mm²	E	90	0,280	0,340
Automatenstähle	< 850 N/mm²	E	105	0,280	0,340
	850-1000 N/mm²	E	90	0,280	0,340
Unlegierte Vergütungsstähle	< 700 N/mm²	E	85	0,270	0,320
	700-850 N/mm²	E	85	0,270	0,320
	850-1000 N/mm²	E	85	0,150	0,200

Schnittwerte für VHM Hochleistungsbohrer Speeddrill, 12xd1 mit Innenkühlung					
Für Ø 9 - Ø 16					
Werkstoffbezeichnung	**Zugfestigkeit**	**Kühlung**	**v_c**	**f**	
				Ø 9 - Ø 11,9	**Ø 12 - Ø 16**
Legierte Vergütungsstähle	850-1000 N/mm²	E	85	0,150	0,200
	1000-1200 N/mm²	E	80	0,150	0,200
Unlegierte Einsatzstähle	< 750 N/mm²	E	90	0,280	0,340
Legierte Einsatzstähle	< 1000 N/mm²	E	85	0,280	0,340
	1000-1200 N/mm²	E	80	0,270	0,320
Nitrierstähle	< 1000 N/mm²	E	85	0,150	0,200
	1000-1200 N/mm²	E	80	0,150	0,200
Werkzeugstähle	< 850 N/mm²	E	75	0,150	0,200
	850-1100 N/mm²	E	65	0,150	0,200
Rostfreie Stähle, geschwefelt	< 700 N/mm²	E	75	0,150	0,200
Rostfreie Stähle, austenitisch	< 700 N/mm²	E	65	0,150	0,200
	< 850 N/mm²	E	65	0,150	0,200
Rostfreie Stähle, martensitisch	< 1100 N/mm²	E	60	0,150	0,200
Gusseisen	< 180 HB	E	110	0,350	0,400
	> 180 HB	E	105	0,350	0,400
Kugelgraphit, Temperguss	> 180 HB	E	105	0,230	0,300
	> 260 HB	E	105	0,230	0,300
Titan, Titanlegierungen	< 850 N/mm²	D/E	40	0,120	0,160

Legende
D = Druckluft
E = Emulsion
v_c = Schnittgeschwindigkeit [m/min]
f = Vorschub [mm/U]
Die angegebenen Schnittwertempfehlungen sind Richtwerte und müssen den jeweiligen Bedingungen angepasst werden.

CL01_7501031509, Rev: 0.1115, Stand: 10. 10. 2026