Flächendicht mittelfest



Zum Abdichten von Flanschen und Flächen mit großem Spalt bis max. 0,5 mm. Ersatz für Feststoffdichtungen.

Hohe Spaltüberbrückung
Füllt hohe Rauhtiefen vollständig aus

100 %ige Abdichtung
Zwischenräume werden vollständig ausgefüllt, so dass die entstandene Verbindung gegen Korrosion durch Reibung und gegen Rost schützt.

Mittlere Festigkeit
Demontage möglich

Leichte Flexibilität
Gleicht Dehnungsunterschied zwischen verschiedenen Materialien aus

Gute Restentleerung aufgrund der Ziehharmonika-Flasche

Beständig gegen eine große Anzahl von Laugen, Gasen, Lösungsmitteln, Ölen und Kraftstoffe

Silikon-, lösungsmittel- und ölfrei

Chemische Basis	Dimethacrylsäureester
Durch-/Aushärtungsbedingung	Ausschluss von Sauerstoff und Kontakt mit Metall (Kupfer- oder Eisen-Ionen)
Farbe	Orange fluoreszierend
Viskosität 1 (Zähigkeit) min./max./Bedingung 1	100000-180000 mPas/bei 25 °C, Brookfield RVT, Spindel 6/2,5 U/min
Dichte/Bedingung	1,05 g/cm³/nach DIN EN ISO 2811-1
Handfestigkeit min./max.	10-20 min
Funktionsfestigkeit min./max.	3-6 h
Endfestigkeit min./max.	6 h-24 h
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 35 °C
Temperatureinsatzbereich min./max.	-55 bis 150 °C
Flammpunkt min.	100 °C
Weiterdrehmoment min.	2 Nm
Weiterdrehmoment Bedingung	DIN EN 15865
Druckscherfestigkeit min./max./Bedingung	5-10 N/mm²/nach ISO 10123
Losbrechmoment min.	8 Nm
Losbrechmoment Bedingung	DIN EN 15865
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	18 Monate/bei Raumtemperatur
Silikonfrei	Ja
Lösemittelfrei	Ja

CL01_3003070202, Rev: 0.956, Stand: 25. 09. 2026

Inhaltsgewicht	Art.-Nr.	VE
50 g	**0893 574 050**	1
250 g	**0893 574 250**	1

Details/Anwendung

Zum Abdichten von Flanschen und Flächen mit großem Spalt bis max. 0,5 mm. Als Ersatz für Feststoffdichtungen. Typischer Einsatzbereich ist die Herstellung von Flüssigdichtungen auf verwindungssteifen Flanschverbindungen, z.B. Getriebe- und Motorgehäuse etc. in der Automobil- und Nutzfahrzeugindustrie, Metall- und Werkzeugbau, Schiffsbau, Maschinen- und Motorenbau, Elektro- und Elektronikbau, Lebensmittel-, Getränke-, Pharma- und Papierindustrie, etc.





Anleitung

Dieser Flüssigkunststoff härtet unter Ausschluss von Luftsauerstoff und in Verbindung mit Metallkontakt aus. Die Verbindungsflächen müssen trocken, staub und fettfrei sein. Klebeflächen ausreichend benetzen und sofort zusammenfügen.
Weitere Informationen finden Sie im Technischen Datenblatt.

Leistungsnachweis

- NSF-registriert, Klasse S2, Dichtstoffe – kein direkter Lebensmittelkontakt
- NSF-geprüft nach NSF/ANSI 61 zur Verwendung in Gebrauchs- und Trinkwasser

Hinweis

Folgende Kunststoffe können bei längerer Einwirkung angegriffen werden: ABS, Celluloid, Polystyrol, Polycarbonat (Makrolon), PMMA (Plexiglas), Polysulfon, SAN (Luran, Tyril), Vinidur, Vulkanfiber und lackierte Flächen.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unserer kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte das technische Datenblatt beachten!

CL01_3003070202, Rev: 0.956, Stand: 25. 09. 2026

Ergänzende Produkte zu	Bezeichnung	Art.-Nr.
0893 574 050	Reinigungstuch Tex-Rein 38 x 27 cm Anzahl Tücher 150 STK Türkis	**0899 810**
0893 574 250	Reinigungstuch Tex-Rein 38 x 27 cm Anzahl Tücher 150 STK Türkis	**0899 810**

CL01_3003070202, Rev: 0.956, Stand: 25. 09. 2026