Diamanttrennscheibe Baustelle segmentiert

Sehr vielseitige, langlebige und wirtschaftliche Baustellenscheibe, die auch für den Einsatz auf Mauerschlitzfräsen geeignet ist

- Hohe Wirtschaftlichkeit dank der Segmenthöhe von 10 mm ist eine gute Standzeit gesichert, ein optimaler Kompromiss aus Funktion und Wirtschaftlichkeit
- Verbessertes Schneidverhalten, da die Fächersegmente für eine bessere Wärme- und Staubabfuhr als herkömmliche Segmente sorgen



Vielseitigkeit	●●●○
Standzeit	●●○○
Schnittgeschwindigkeit	●●●○
Schnittgüte	●●○○
Bohrung	22,23 mm
Segmenthöhe	10 mm
Segmentverbindung	Laser
Umfangsgeschwindigkeit max.	80 m/s

Durchmesser (Ø)	Segmentstärke	Segmentanzahl	Drehzahl max.	Art.-Nr.	VE
125 mm	2,2 mm	10 STK	12250 U/min	**5527 160 125**	1
130 mm	2,2 mm	10 STK	11800 U/min	**5527 160 130**	1
150 mm	2,4 mm	12 STK	10200 U/min	**5527 160 150**	1
230 mm	2,4 mm	16 STK	6600 U/min	**5527 160 230**	1

Details/Anwendung

- Besonders geeignet für Altbeton, Beton, Waschbeton, Beton leicht armiert, Poroton, Tonziegel, Betonrohre, Verbundpflastersteine, Klinkersteine weich, Beton abrasiv, Kalksandstein
- Für Trocken- und Nassschnitt

Hinweis

- Diamanttrennscheiben werden bei zu hohen Drehzahlen stumpf und verschleißen zu schnell bei zu niedriger Umfangsgeschwindigkeit
- Bei Verlust der Schnittfreudigkeit (Erkennungsmerkmal starker Funkenflug) die Scheibe in abrasivem Material, wie z.B. Sandstein, durch mehrere Schnitte, nachschärfen
- Größere Werkstückquerschnitte in mehreren Abschnitten trennen (Pendelschnitt)
- Ohne Druck arbeiten – das Gewicht der Maschine genügt. Erhöhter Druck führt zu erhöhtem Verschleiß.
- Diamanttrennscheiben sind für den geraden Schnitt konstruiert. Durch das Schneiden von Kurven wird das Blatt deformiert und es entstehen Kernrisse und Segmentabrisse – Verletzungsgefahr!
- Trotz der Sicherheit des Werkzeuges mit Schutzbrille und Schutzkleidung arbeiten
- Angaben auf dem Etikett (max. Drehzahl), Verwendungseinschränkungen, Sicherheitshinweise beachten
- Richtungspfeil auf der Scheibe muss mit Drehrichtung der Maschine übereinstimmen
- Nicht zulässig für Seitenschleifen
- Entsprechende Schutzhaube verwenden
- Aufspannen nur durch sachkundige Person (keine Gewalt anwenden, saubere, gleich große Spannflansche verwenden, Probe-

C101_75090101112, Rev: 0.352, Stand: 25. 08. 2026

lauf durchführen)

- Beschädigte, falsch aufgespannte oder eingesetzte Schleifwerkzeuge sind gefährlich und können zu schwerwiegenden Verletzungen führen

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Schärfstein für Diamanttrennscheiben, -schleiftöpfe und -bohrkronen (außer PKD und BSL) Breite 160 mm Höhe 30 mm	**5527 000 002**

Ergänzende Produkte zu	Bezeichnung	Art.-Nr.
5527 160 230	Sicherheits-Winkelschleifer SWS 26-230-T 2600 W	**5707 090 0**

CL01_75090101112, Rev: 0.352, Stand: 25. 08. 2026