Hartmetall Frässtift Sortiment Zahnung 3R 5-teilig

Extrem robuste, schlagunempfindliche Frässtifte für die grobe Zerspanung in Stahl < 55 HRC, Guss, Edelstahl, Sonderlegierungen und harten NE-Metallen. Erhältlich in der ORSY® System-Kassette.



- Hoher Materialabtrag bei robustem Einsatz
- Leistungsstarke Schneidengeometrie minimiert Zahnausbrüche, Abplatzungen und Kopfbrüche
- Einsetzbar auch im niedrigen Drehzahlbereich dank innovativer Verzahnung 3R
- Gemäß strengen Qualitätsstandards produziert mit 100%-Inspektion der gelöteten Verbindungen
- Zum ORSY® System passende, kompakte und praxisgerechte System-Kassette mit sinnvollen Details, wie z.B. Stapelbarkeit, optimiertes Gelenk und einfache Öffnung

ZEBRA QUALITY

GERMAN DESIGN AWARD WINNER 2024

Anzahl Teile im Sortiment/ Set	5 STK
Zu bearbeitender Werkstoff	Stahl, Guss, Edelstahl, Sonderlegierung, Nichteisenmetall
Geeignet für Härte bis	55 HRC
Qualität	ZEBRA-Premium
Verzahnungstyp	3R
Schneidstoff	HM
Oberfläche	Blank
Schaftdurchmesser	6 mm
Farbleitsystem	Stahl Edelstahl NE-Metall

Art.-Nr. 0616 600 005
VE: 1

Details/Anwendung

Für raue Einsätze in Werften, Gießereien und im Stahlbau. Für den Einsatz in allen Fertigungsbereichen, in denen aufgrund schwieriger Fertigungsumstände häufig Zahnausbrüche oder Beschädigungen an konventionellen Frässtiften auftreten. Geeignet für Einsätze mit hohem Umschlingungswinkel, das Ausfräsen enger Konturen und für Anwendungsfälle, in welchen nicht mit hohen Drehzahlen gearbeitet werden kann.







CL01_7503020240, Rev: 0.103, Stand: 03. 12. 2024

Hinweis

- Tragen Sie bei der Anwendung geeignete Schutzausrüstung, wie z.B. Augenschutz, Gehörschutz, Schutzhandschuhe.
- Beachten Sie die Empfehlungen zur Drehzahl (n) und Schnittgeschwindigkeit (Vc) für das zu bearbeitende Material sowie die Werkzeug-/Werkstoffzuordnungen auf den Übersichtstabellen.
- Achten Sie vor dem Einsatz auf eine einwandfreie Rundlaufgenauigkeit und die korrekte Spannfunktion des Werkzeugantriebs. Wählen Sie die Einspannlänge nicht zu klein. Wir empfehlen eine Mindesteinspannlänge von ca. 2/3 der Schaftlänge. Aufgrund der hohen Zerspanungsleistung können Verfärbungen am Schaft auftreten. Dies ist auf die extrem hohe Temperaturentwicklung zurückzuführen und stellt kein Sicherheitsrisiko dar.
- Die Bearbeitung erfolgt in der Regel im Gegenlauf.
- Passende Werkzeugantriebe: Biegwellenantrieb, Geradschleifer, Roboter, Werkzeugmaschinen.

Lieferumfang Art.-Nr. 0616 600 005		
Bezeichnung	**Art.-Nr.**	**Anzahl**
Hartmetall Fräsown Zahnung 3R Zylinderform mit Stirnverzahnung; 12 mm	**0616 001 341**	1
Hartmetall Fräsown Zahnung 3R Walzenrundform; 12 mm	**0616 002 341**	1
Hartmetall Fräsown Zahnung 3R Kugelform; 12 mm	**0616 003 341**	1
Hartmetall Fräsown Zahnung 3R Rundbogenform; 12 mm	**0616 004 341**	1
Hartmetall Fräsown Zahnung 3R Rundkegelform; 12 mm	**0616 009 341**	1

CL01_7503020240, Rev: 0.103, Stand: 03. 12. 2024