Einnietmutter, runder Kugelkopf, gelb passiviert

Der Kugelkopf stützt die Nietmutter gut in der genieteten Oberfläche

- Die Riffelung unter dem Schaft verhindert ungewolltes Verdrehen

Schnell und einfach anzuwenden; ermöglicht Folgendes:

- Kabel können an einer Oberfläche befestigt werden, an der keine Gewinde hergestellt werden können
- Das metrische Gewinde ermöglicht die Erstellung einer Baugruppe, die getrennt werden kann
- Bei der Befestigung können die Grenzen der Zug- und Scherfestigkeit strikt eingehalten werden



Oberfläche	Gelb verzinkt

Werkstoff	Gewindeart x Nenndurchmesser (D)	Kopfdurchmesser (d_1)	Außendurchmesser (d_2)	Länge (l_1)	Kopfhöhe (k_1)	Klemmbereich min./max. (s_1)	Zugbruchlast	Art.-Nr.	VE
	M6	13 mm	9 mm	16,5 mm	1,5 mm	3-4,5 mm		**0948 36 30**	100
Stahl	M4	9 mm	5,9 mm	12,3 mm	1 mm	2,5-4 mm	7300 N	**0948 34 20**	100
Stahl	M5	10 mm	6,9 mm	15 mm	1,2 mm	3-5 mm	11450 N	**0948 35 30**	100
Stahl	M6	12 mm	8,9 mm	14,5 mm	1,5 mm	0,5-3 mm	16900 N	**0948 36 15**	100
Stahl	M10	16 mm	11,9 mm	19 mm	1,7 mm	1-3,5 mm	28650 N	**0948 310 25**	100

Details/Anwendung

Allgemeine Mechanik, Metallkonstruktionen, Wartungsdienstleistungen, Kesselherstellung, Blechbearbeitung, Schlosserarbeiten, Aluminiumstrukturen, Fertigungsanlagen und Maschinen

Anleitung

1) Die Einnietmutter in das Nietwerkzeug drehen
Setzen Sie die Baugruppe (= Nietwerkzeug mit der mitgelieferten Einnietmutter) an das zu befestigende Teil an
2) Mit dem Nietwerkzeug einen Überstand unter der zu nietenden Oberfläche anfertigen
Die Einnietmutter dehnt sich aus und kann sich nicht verdrehen
3) Das Nietwerkzeug abdrehen und das Teil an der Oberfläche befestigen

CL01_3513020116, Rev: 0.690, Stand: 18. 11. 2024