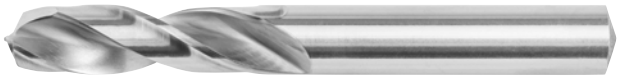
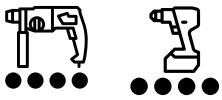
Stufen-Schweißpunktbohrer HSCO

Der Problemlöser mit Abstufung an der Bohrerspitze zum sicheren Lösen von Schweißpunkten mit handgeführten Bohrmaschinen an konventionellen Karosserieblechen bis 850 N/mm² Festigkeit ohne Gefahrzulaufen das zweite Blech zu durchbohren. Für Fahrzeuge aller Art geeignet.





Abstufung an der Bohrerspitze dient als Bohranschlag und zeigt dem Anwender die exakte Bohrtiefe an
Dadurch wird ein ungewolltes Durchbohren des zweiten Bleches verhindert

Schräges Bohren erkennt der Anwender durch einseitiges Tuschieren der Abstufung

Verringerte Anbohrzeit durch ausgespitzte Querschneide

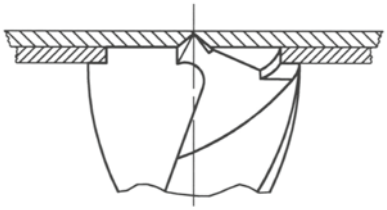
Schnelles und exaktes Ausbohren von Schweißpunkten bei Karosseriereparaturen

Kein Ankörnen notwendig
Feststehende Zentrierspitze

Optimierte Spitzengeometrie für längere Standzeit gegenüber herkömmlichen Schweißpunktbohrern

Produktverpackung aus 100 % PCR (recycleter Kunststoff aus Haushaltsabfällen)

Qualität	Würth-Standard
Schneidstoff	HSCo
Oberfläche	Blank
Geeignet für Zugfestigkeit bis	850 N/mm²
Anschlagdurchmesser	10 mm
Länge	88 mm
Schaftdurchmesser	10 mm
Schaftform	Zylindrisch
Typ	Spezialist mit Abstufung an der Bohrerspitze
Standzeit	●●○○
Bohrgeschwindigkeit	●●○○
Bohrlochgüte	●●●●
Vielseitigkeit	●●○○
Bohrverhalten	●●●○



CL01_7501030504, Rev: 0.354, Stand: 25. 09. 2026

Art.-Nr. 0710 001 0
VE: 1

Details/Anwendung

- Zum Bohren dünnwandiger Werkstücke aus Stahlblech <=850 N/mm^2, Messingblech, Aluminiumblech, Zinkblech, Kupferblech, Kunststoffplatten
- Geeignet für die die Bearbeitung in 3-Backen-Futter-Bohrmaschinen

Anleitung

- Auf maximale Drehzahl von 850 U/min achten
- Wenn möglich Kühl- und Schmierstoffe verwenden

Hinweis

- Nicht für den Einsatz in pneumatischen Maschinen (z.B. Vario-Drill, Spitznagel etc.)
- Keine Bohrmaschine mit schlagendem Futter oder Spindeln verwenden

Ergänzende Produkte	Art.-Nr.
Bohr- und Schneidschaum CUT+COOL 400 ml	**0893 050 007**
Bohr- und Schneidöl CUT+COOL Perfect Aerosoldose 400 ml	**0893 050 008**

CL01_7501030504, Rev: 0.354, Stand: 25. 09. 2026