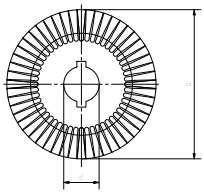
Satinierbürste Holz gewellt mit Bohrung

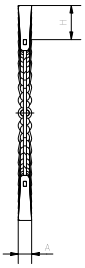
Eignet sich aufgrund der speziellen Drahtanordnung insbesondere für schwere Bürstarbeiten und ermöglicht ein aggressives Bürsten. Ideal zum Satinieren, Polieren, Glätten, Mattieren und Strukturieren.

- Hervorragend für die Oberflächenstrukturierung großflächiger Werkstücke geeignet
- Verstärkte Bürstwirkung
- Zusätzlicher Halt der Drähte durch die Litzenkonstruktion
- Für den Einsatz auf Winkelschleifern



Durchmesser x Breite x Bohrung (DxBxA)	100 x 70 x 19 mm
Werkstoff Draht	Stahl
Oberfläche Draht	Vermessingt
Ausführung	Gewellt
Drahtdurchmesser	0,25 mm
Aggressivität	Hart
Geeignet für Satiniermaschine	●●●●
Drehzahl max.	8000 U/min
EN-Norm	1083-2
Farbleitsystem	Holz





Art.-Nr. 0672 977 70
VE: 1

Details/Anwendung

- Entgraten und Entfernen von Rost und Schmutz
- Ausbürsten der weichen Jahresringe bei Nadelhölzern
- Anrauen der Oberfläche bei Harthölzern

Anwendungshinweise (Optimierung der Bürstergebnisse)

Maßnahme	Umfangsgeschwindigkeit	Bürstendurchmesser	Drahtstärke	Besatzlänge
Bürstwirkung erhöhen	↑	↑	↑	↓
Bürstwirkung verringern	↓	↓	↓	↑
Bürste überträgt Grat	↓		↑	↓

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit [in m/s]							
	15	20	25	30	35	40	45	50
Entgraten			25 - 35					
Schweißnahtreinigung					35 - 45			
Entfernung von Zunder					35 - 45			

CL01_7502020301, Rev: 0.321, Stand: 16. 12. 2025

Empfohlene Umfangsgeschwindigkeiten für Bürstarbeiten

Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeit [in m/s]
Politur	30 - 40
Kunststoffbearbeitung	15 - 25

Hinweis

- Nur die Besatzspitzen wirken auf das Werkstück ein. Zu starker Anpressdruck verbessert nicht das Ergebnis, erhöht aber die notwendige Antriebsleistung und setzt die Lebensdauer der Bürste herab.
- Einsatz auf allen handelsüblichen Satiniermaschinen möglich.
- Zu allen Arbeiten mit Maschinenbürsten Schutzbrillen und Schutzhandschuhe tragen!

CL01_7502020301, Rev: 0.321, Stand: 16. 12. 2025